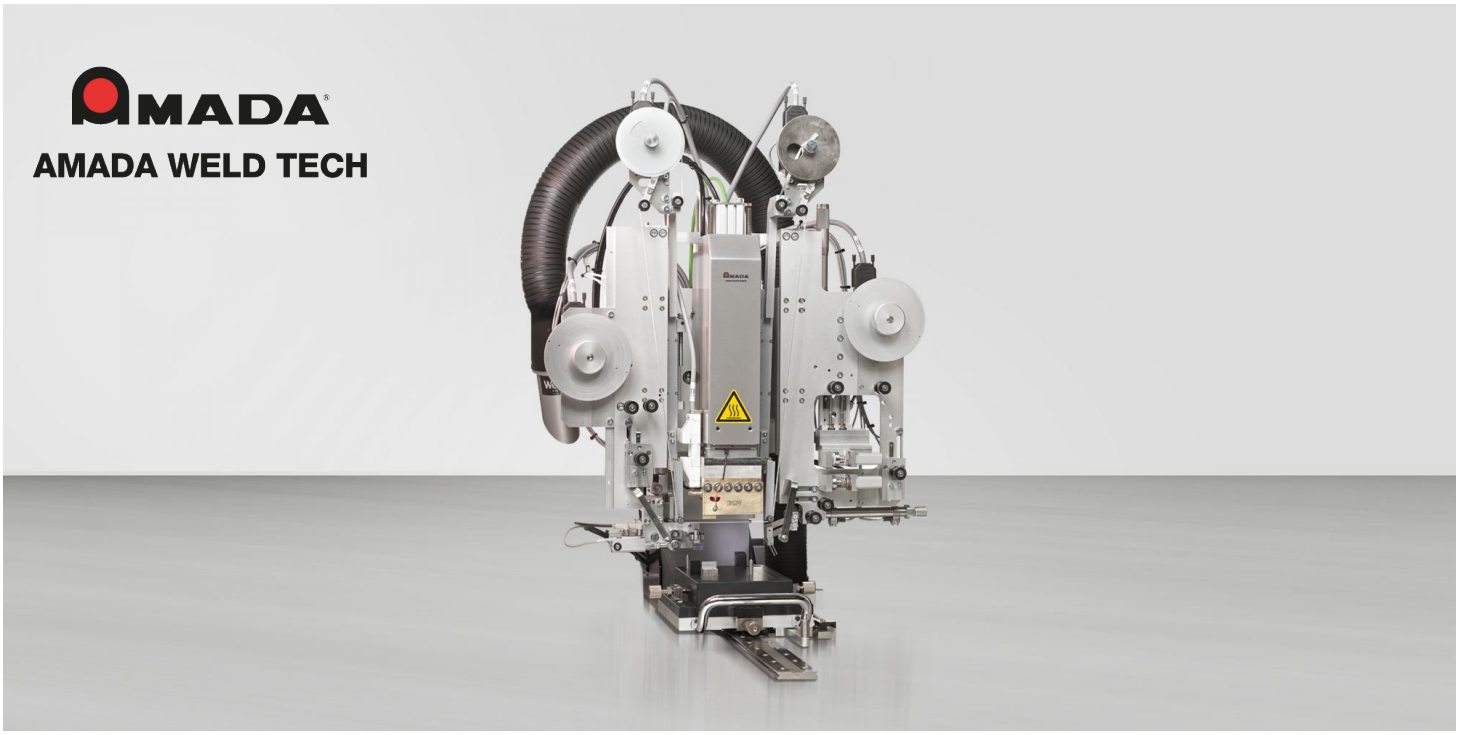


Desktop-Systeme für die ACF-Laminierung/Pre-Bonding

Das Herzstück des Desktop ACF-Laminiersystems ist das ACF-Modul. Dieses Modul positioniert das ACF-Band genau über den vorbestückten Teilen im Werkzeug. Vor dem Laminieren/Pre-Bonding des ACF am Substrat wird das ACF-Band mit der erforderlichen ACF-Länge von einer ACF-Rolle vorgeschnitten. Es wird mit der Half-Cut-Methode vorgeschnitten, die das eigentliche ACF-Material schneidet. Die Deckschicht wird für den Bandtransport verwendet. Das ACF ist nun über der Bondoberfläche positioniert. Das Laminieren/Pre-Bonding wird durch Auflegen der Hot Bar auf dem ACF-Material erreicht. Nach dem Pre-Bonding-Zyklus fährt der Kopf zurück in die obere Position und das Trägerband wird durch das automatische Trennmodul abgezogen. Es wird empfohlen, zwischen der Hot Bar und dem ACF ein optionales Sarcon-Interposer-Modul zu montieren.

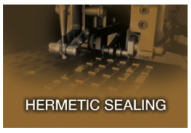
AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES









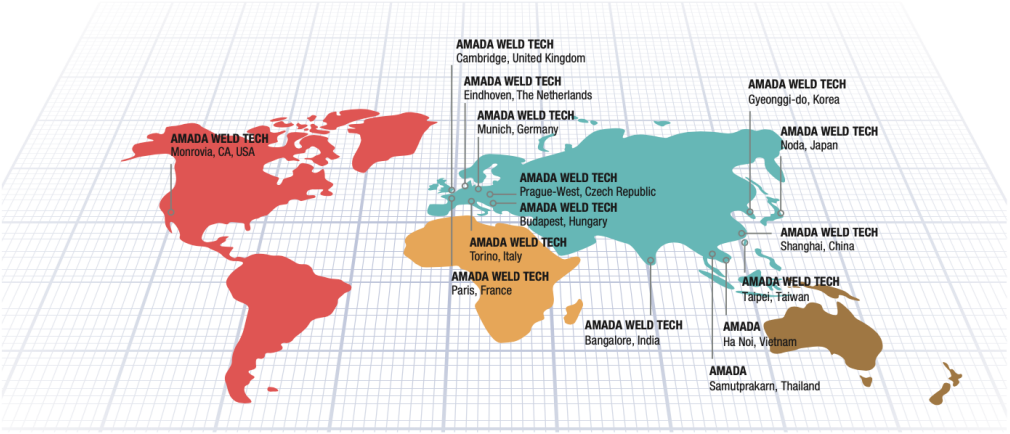








OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU