



NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssystem CH (ehemals MHSB)

Abhängig von Ihrer spezifischen Anwendung sind die NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungs-/Heat Staking-Systeme von MIYACHI in zwei Versionen erhältlich – eine Version mit konstanter Wärmetechnologie und eine andere Version mit Impulswärmetechnologie. Die NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssysteme sind voll integrierte Bondsysteme, die Teile mit unserer bewährten konstanten Hitze- oder Impulswärmetechnologie, einem pneumatischen Bondkopf und einer kundenspezifischen Hot-Bar-Thermode verbinden. Der Bondkopf kann eine Kraft von bis zu 750 Newton aufbringen, wodurch er sich ideal für Flex-auf-Leiterplatten- und Flex-auf-LCD-Anwendungen eignet.

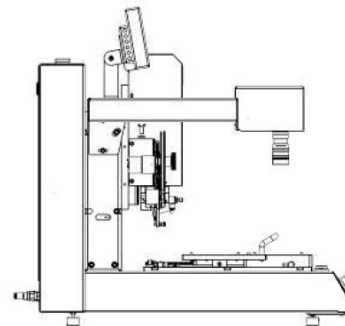
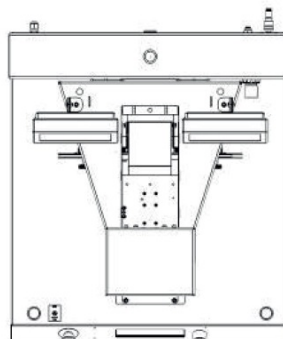
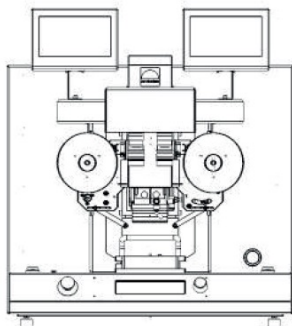
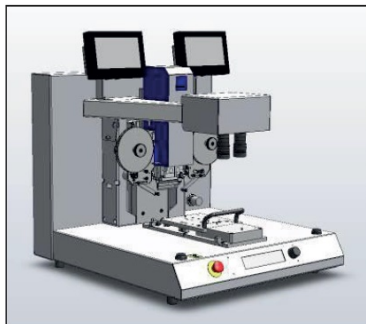
Key Features NH-3000A Series Heat Seal Bonding System CH

- > Compact and flexible systems for high quality connections
- > Connecting displays to PCB, bonding glass panel displays and flex foils
- > User friendly system configuration, including optional plug & play modules
- > Integrated Constant Heat process control based on proven technology
- > Ideal price-performance (throughput) ratio
- > CE approved
- > Pneumatic bond head, X-Y Hot Bar planarity adjustment and electronic system control included

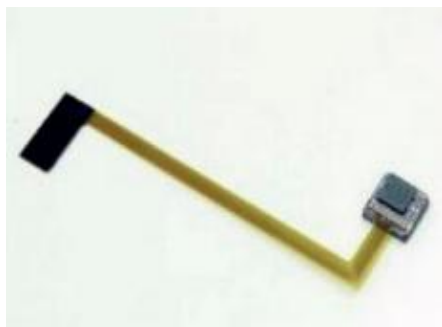
Specifications NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssystem CH (ehemals MHSB)

Leistungsanforderungen	100-240 VAC / Single Phase / 50/60 Hz (16 Amps max)
Air supply	6 - 8 bar (87 - 116 psi), clean dry & filtered air
Abmessungen der Grundplatte der Montagevorrichtung	150 x 150 mm
Gewicht der Montagevorrichtung	1.0 kg Max (per product fixture)
Constant heat thermode size (length x width)	Min 3 x 1 mm / Max 75 x 5 mm
Inbetriebnahme	Two hand control
Start-up time	
Betriebstemperatur	15 - 40 °C
Betriebsfeuchtigkeit	Max 93% @ 40 °C
Zertifizierung	CE Approved
Bonding head & Temperature controller technical specifications	
Kraftbereich	60 - 750 N @ 6 Bar
Bondkopfhub (max.)	45 mm
Bondstufe	40 mm
Freier Z-Raum für Komponenten	20 mm
Temperature range	50 - 300 °C Constant heat
Temperature control accuracy	+/- 2% of Full Scale
Bond time period	0,5 to 99,9 seconds
MODEL SPECIFICATIONS	
MHSB-3100 Basis	No movement
NH-3200 linear slide (manual 2-position front-rear slide)	Stroke between front and bonding position: 200 mm fixed
NH-3300 rotary table (manual 2-position)	Turntable diameter: 380 mm
NH-3400 automatic rotary table (pneumatic 2-position)	Turntable diameter: 380 mm. Turntable movement time:
Abmessungen H x B x T (mm)	650 x 615 x 695
Gewicht	60 kg

Drawings NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssystem CH (ehemals MHSB)



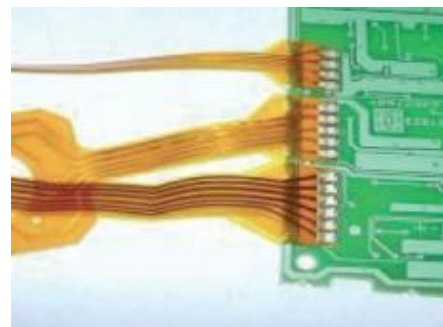
Product applications NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssystem CH (ehemals MHSB)



CCD Camera



Multiple Flex



Flex - PCB

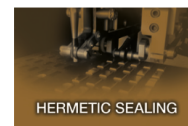


LCD Display

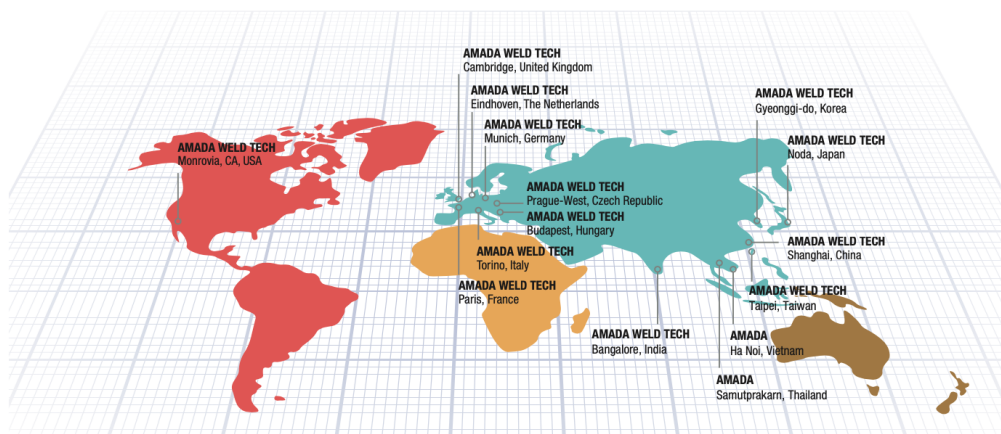
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU