



NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssystem PH (ehemals MHSB)

Abhängig von Ihrer spezifischen Anwendung sind die NH-3000 Serie Heißsiegelverklebungs-/Heat Staking-Systeme von MIYACHI in zwei Versionen erhältlich – eine Version mit konstanter Wärmetechnologie und eine andere Version mit Impulswärmetechnologie. Die NH-3000 Serie Heißsiegelverklebungssysteme sind voll integrierte Bondsysteme, die Teile mit unserer bewährten konstanten Hitze- oder Impulswärmetechnologie, einem pneumatischen Bondkopf und einer kundenspezifischen Hot-Bar-Thermode verbinden. Der Bondkopf kann eine Kraft von bis zu 750 Newton aufbringen, wodurch er sich ideal für Flex-auf-Leiterplatten- und Flex-auf-LCD-Anwendungen eignet.

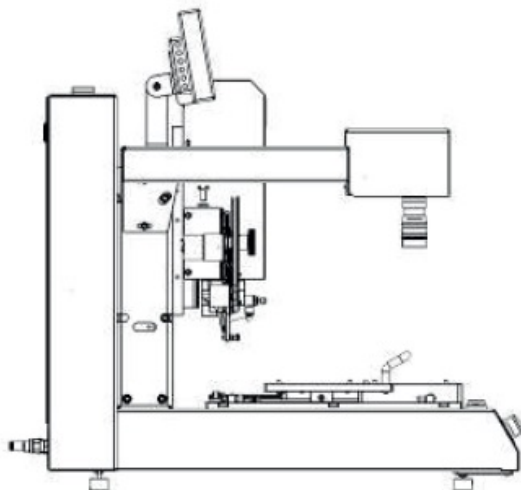
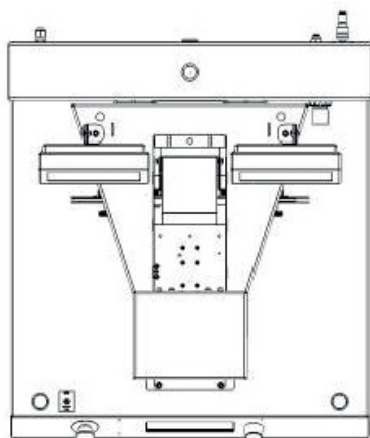
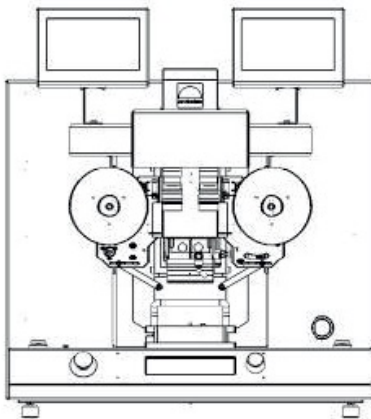
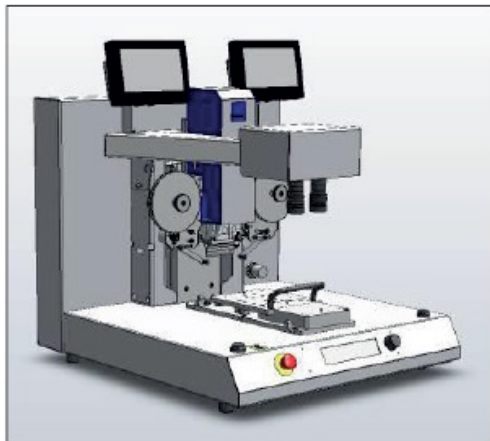
Key features NH-3000 Series ACF Final Bonding system PH

- > Compact and flexible systems for high quality connections
- > Connecting displays to PCB, bonding glass panel displays and flex foils
- > User friendly system configuration, including optional plug & play modules
- > Pulsed Heat process control proven technology through Uniflow-4 Power Supply
- > Ideal price-performance (throughput) ratio
- > CE approved
- > Pneumatic bond head, X-Y Hot Bar planarity adjustment and electronic system control included

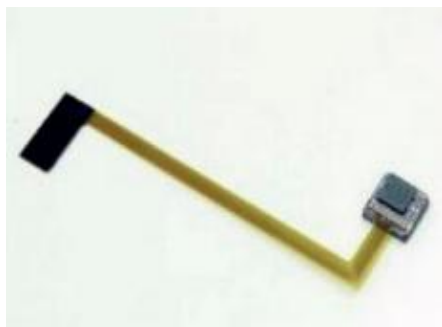
Specifications NH-3000A Serie Heisiegelverklebungssystem PH (ehemals MHSB)

Leistungsanforderungen	100-240 VAC / Single Phase / 50/60 Hz (16 Amps max)
Luftdruckversorgung	6 – 8 bar [87 – 116 psi] , clean dry & filtered air
Abmessungen der Grundplatte der Montagevorrichtung	150 x 150 mm
Gewicht der Montagevorrichtung	1,0 kg max (per product fixture)
Thermodengre (Lnge x Breite) 2D-/3D-Konfiguration)	[2-D: up to 50,0 x 3,0 mm] [3-D: up to 75,0 x 4,0 mm]
Inbetriebnahme	Two hand control
Betriebstemperatur	15 – 40 °C
Betriebsfeuchtigkeit	Max 93% @ 40 °C
Zertifizierung	CE Approved
Kraftbereich	Bonding head: 60 – 750 N @ 6 Bar
Bondkopfhub (max.)	45 mm
Bondstufe	40 mm
Freier Z-Raum fr Komponenten	20 mm
Temperaturbereich Leerlauf	25 to 300 °C
Temperaturbereich Grundwrme	25 to 300 °C
Temperaturbereich Vorheizen	60 to 500 °C
Temperature range Heat	60 to 600 °C
Temperature range Heat Extended Range	60 to 999 °C
Temperature range Postheat	25 to 999 °C
Zeitperiode (in Schritten von 0,1 s) Grundwrme	0 to 99,9 seconds
Zeitperiode (in Schritten von 0,1 s) Anstieg zur Vorheizzeit	0 to 9,9 seconds
Zeitperiode (in Schritten von 0,1 s) Vorheizen	0 to 99,9 seconds or continuous
Time period (in 0,1 sec increments) Rise to heat time	0 to 9,9 seconds
Time period (in 0,1 sec increments) Heat	0,1 to 99,9 seconds
Time period (in 0,1 sec increments) Postheat	0 to 99,9 seconds
Kommunikationsanschlsse	RS-232, RS-485
MHSB-3110 Basis	No movement, stroke between front and bonding position: 200 mm fixed
MODEL SPECIFICATIONS	
NH-3310 rotary table (manual 2-position)	Turntable diameter: 380 mm
NH-3410 Automatic Rotary table (pneumatic 2-position)	Turntable diameter: 380 mm; Turntable movement time:
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
Abmessungen H x B x T (mm)	650 x 615 x 695 (excluding Power Supply)
Gewicht	60 kg (excluding Power Supply of approx. 30 kg)

Drawings NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssystem PH (ehemals MHSB)



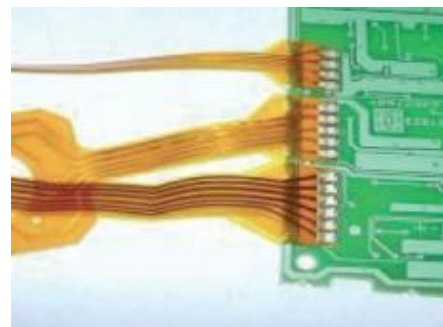
Product applications NH-3000A Serie Heißsiegelverklebungssystem PH (ehemals MHSB)



CCD Camera



Multiple Flex



Flex - PCB

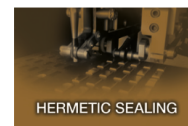


LCD Display

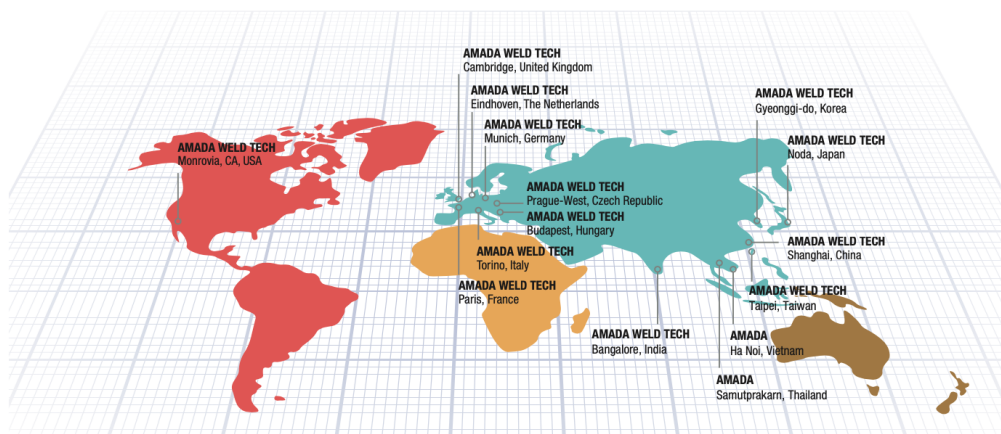
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU