



## MG-300A Digitaler Schweißmonitor für Widerstandspunktschweißen (ehemals MG3)

Der MG-300A repräsentiert die neueste Technologie in der Widerstandsschweißüberwachung. Er ermöglicht eine präzise dynamische Echtzeitmessung aller Schweißvariablen. Für die OP-AWS3-A wurde eine spezielle Version mit verschiedenen Funktionen entwickelt, die im technischen Datenblatt der OP-AWS3-A beschrieben sind. Die folgenden Beschreibungen sowie das technische Datenblatt, das unter „Weitere Informationen“ heruntergeladen werden kann, gelten für MG-300A.

Der digitale Schweißmonitor MG-300A bietet alle Werkzeuge, die für die zunehmend wichtiger werdende Prozessentwicklung, Produktionsüberwachung, Datenerfassung und Analyse benötigt werden, damit Sie Ihre ISO-, GMP- und TQM-Anforderungen erfüllen können.

### Spezifikationen MG-300A Digitaler Schweißmonitor für Widerstandspunktschweißen

- Zwei unabhängige Messkanäle
- Oszilloskop-Funktionen mit Zoom- und Cursor-Modus
- Volle SPC-Fähigkeit auf dem Bildschirm
- Integrierte Uhr- und Datumsfunktion für die Schweißprotokollierung und Rückverfolgbarkeit
- Bis zu 99 Zeitpläne mit Passwortschutz
- Unterstützt mehrere Sprachen



## AMADA WELD TECH

### Specifications MG-300A Digitaler Schweißmonitor für Widerstandspunktschweißen (ehemals MG3)

-	Digital Basic	Digital-W1	Digital-W2
<b>Schweißstromtypen</b>	Direct current, alternating current and capacitor discharging	Direct current, alternating current and capacitor discharging	Direct current, alternating current and capacitor discharging
<b>Basiskonfiguration</b>	1 closed toroidal coil d-70 mm and voltage measuring cables; 2-channel current and voltage measuring parallel with external BCD program selection, turn pressure knob for menu selection and parameter input	See Digital Basic version and analog inputs for force or pressure plus the option to connect 1 displacement sensor	See basic version and analog inputs for force or pressure plus the option to connect 2 displacement sensors
<b>Messfunktionen</b>	Current, voltage, charging, time, power, energy, resistance, pre-warning and limit values, envelope waveform function, counter, statistic process control (calculated values can be stored as limit values)	See Digital Basic version plus displacement part detection, speed, pressure	See Digital Basic version plus displacement part detection, speed, pressure
<b>Optionen</b>	WinWeld software; toroidal coils	Adapter box and displacement sensors w/varying resolution from 0.1 or 1.0 µm and varying strokes	Adapter box and displacement sensors w/varying resolution from 0.1 or 1.0 µm and varying strokes
<b>Versorgungsspannung</b>	110 - 240 VAC	110 - 240 VAC	110 - 240 VAC
<b>Hauptfrequenz</b>	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
<b>Anschlussnennwert</b>	60 W	60 W	60 W
<b>Verschmelzen</b>	Internal 2 A delayed	Internal 2 A delayed	Internal 2 A delayed
<b>Verbindungskabel</b>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup> , 2 m long	3 x 0,75 mm <sup>2</sup> , 2 m long	3 x 0,75 mm <sup>2</sup> , 2 m long
<b>Schutzklasse</b>	IP30	IP30	IP30
<b>Grafikdisplay</b>	120 x 90 mm	120 x 90 mm	120 x 90 mm
<b>Grafische Auflösung</b>	With measuring time =50 ms:5 dots/ms	With measuring time =50 ms:5 dots/ms	With measuring time =50 ms:5 dots/ms
<b>Speichergerät</b>	USB stick via built-in USB port	USB stick via built-in USB port	USB stick via built-in USB port
<b>Strommessbereich/-genauigkeit</b>	2-500 kA resp 0.2 - 50 kA (with coil x 10)/ +/- 1.5% of measurement range limit value (w/o coil)	2-500 kA resp 0.2 - 50 kA (with coil x 10)/ +/- 1.5% of measurement range limit value (w/o coil)	2-500 kA resp 0.2 - 50 kA (with coil x 10)/ +/- 1.5% of measurement range limit value (w/o coil)
<b>Spannungsmessbereich/-genauigkeit</b>	0.5 - 50 V / +/- 1.5% of measurement range limit value	0.5 - 50 V / +/- 1.5% of measurement range limit value	0.5 - 50 V / +/- 1.5% of measurement range limit value
<b>Messprogramme</b>	99	99	99
<b>Messzeiten</b>	DC: 1 - 2000 ms; AC: 1 - 5000 ms	DC: 1 - 2000 ms; AC: 1 - 5000 ms	DC: 1 - 2000 ms; AC: 1 - 5000 ms
<b>Scanrate</b>	12.5 µs per channel	12.5 µs per channel	12.5 µs per channel
<b>Analogeingang</b>	I – channel 1 and 2; U-channel 1 and 2	I – channel 1 and 2; U-channel 1 and 2	I – channel 1 and 2; U-channel 1 and 2

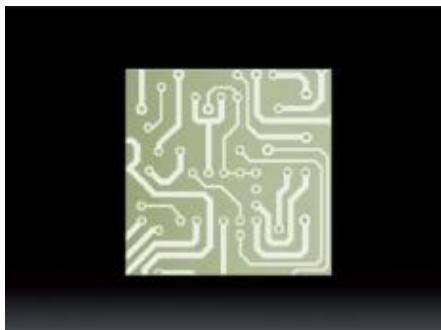


## AMADA WELD TECH

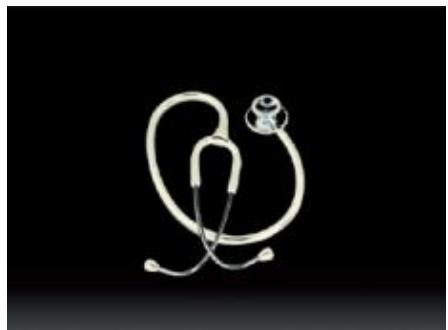
Product applications MG-300A Digitaler Schweißmonitor für Widerstandspunktschweißen (ehemals MG3)



Automotive



Electronics



Medical



IT & Multimedia



Aerospace



Defence

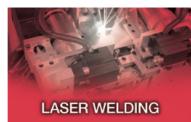
# AMADA

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



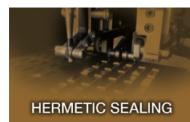
RESISTANCE WELDING



LASER WELDING



LASER MARKING



HERMETIC SEALING



HOT BAR REFLOW  
SOLDERING & BONDING



SYSTEMS SOLUTIONS

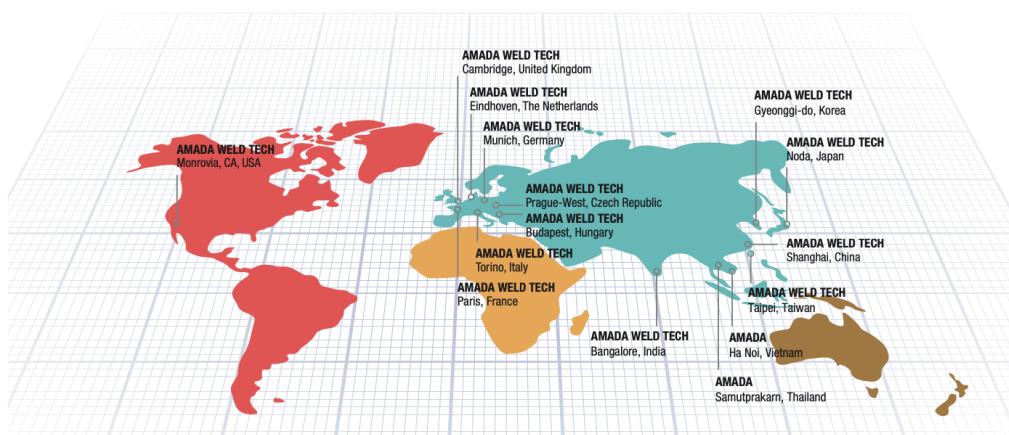


LASER CUTTING



MICRO TIG WELDING

### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax: +49 (0) 89 839403 68  
[infode@amadaweldtech.eu](mailto:infode@amadaweldtech.eu) • [www.amadaweldtech.eu](http://www.amadaweldtech.eu)  
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



follow us on:  
   

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

**WWW.AMADAWELDTECH.EU**