AMADA WELD TECH

DC-L1000A / DC-L0600A Lineare Gleichstromquellen (ehemals DC1013-613-T-Serie)

Linear 1000 Amp DC Resistance Spot Welding Power Supplies

Die DC-L1000A und DC-L0600A sind hochleistungsfähige, lineare Gleichstromquellen für das Punktschweißen mit 1000 Ampere. Sie kombinieren eine integrierte Datenbankprozesssteuerung und -überwachung auf einem Touchpanel mit einer linearen Transistor-Ausgangsstufe mit hoher Genauigkeit und Null-Welligkeit. Damit werden ultraschnelle dynamische Prozessreaktionsraten von 10 µs mit absoluter Inkrementalgenauigkeit von 1 Ampere und Wiederholbarkeit garantiert.

Diese linearen Gleichstromquellen werden typischerweise in der Luft- und Raumfahrt oder im medizinischen Bereich für Präzisionsverbindungen von kleinen und feinen Bauteilen verwendet.

Spezifikationen DC-L1000A / DC-L0600A Lineare Gleichstromquellen

- Vernachlässigbare Welligkeit und äußerst hohe Genauigkeit: 1 %
- Feine inkrementelle Stromstufen – 5 A bis 1000 A in 1-A-Schritten.
- Konstantstrom-, Spannungs- und Leistungsmodi mit programmierbaren Mehrfachimpuls-Kombinationen.
- Integrierte Prozess- und Grenzwertüberwachung.
- Hochgeschwindigkeits-Automatisierung und Kommunikationsanschlüsse.

AMADA WELD TECH

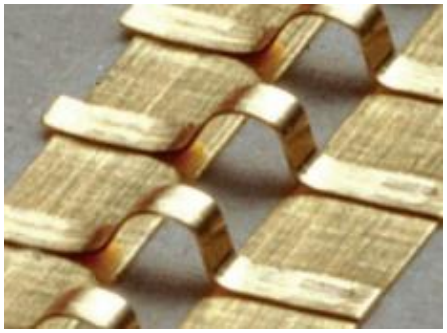
Specifications DC-L1000A / DC-L0600A Lineare Gleichstromquellen (ehemals DC1013-613-T-Serie)

Modell	DC-L0600A	DC-L1000A
Max. Ausgangsstrom (A)	1000 Amps DC	1000 Amps DC
Ausgangsspannung bei Volllast	4V DC	4V DC
Max. Ausgangsleistung	4KW	4KW
Leistung bei vollem Lastzyklus	5% @600A, 3% @1,000A	5% @ 1000A
Steuermodi	Current/Voltage/Power	Current/Voltage/Power
Ausgabegenauigkeit der Einstellung	±1% at Maximum Current	±1% at Maximum Current
Programmierte Zeitwerte		
Squeeze time	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Anstiegszeitimpuls 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Spitzenzeitimpuls 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Verzögerungszeit zwischen Impulsen	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Anstiegszeitimpuls 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Spitzenzeitimpuls 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Haltezeit	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Prozessüberwachungsgrenzen	Current/Voltage	Current/Voltage
Anzahl der gemittelten Wellenformen	User defined	User defined
Wellenformfenster-Grenzbereich	0 - 100%	0 - 100%
Wellenformfenster-Allgemeintoleranzen	0 - 100%	0 - 100%
Optionale Überwachung der Einsinktiefe	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring
Input requirements	1 phase	3 phase
Input voltage	95 - 265VAC	380 - 480VAC
Steuerung E/A	Opto isolated	Opto isolated
Serielle Kommunikation	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
GEWICHT UND ABMESSUNGEN		
Breite	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)
Höhe	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)
Tiefe	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)

AMADA WELD TECH

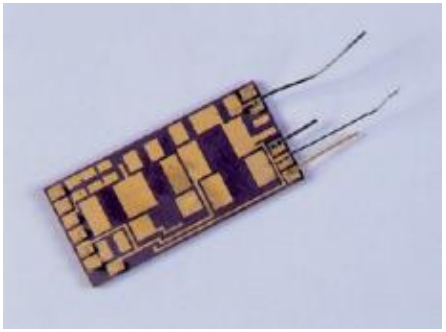
Product applications DC-L1000A / DC-L0600A Lineare Gleichstromquellen (ehemals DC1013-613-T-Serie)

Butt welding fuses



Gold ribbon bonding

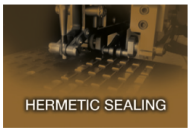
Welding components to leadframe



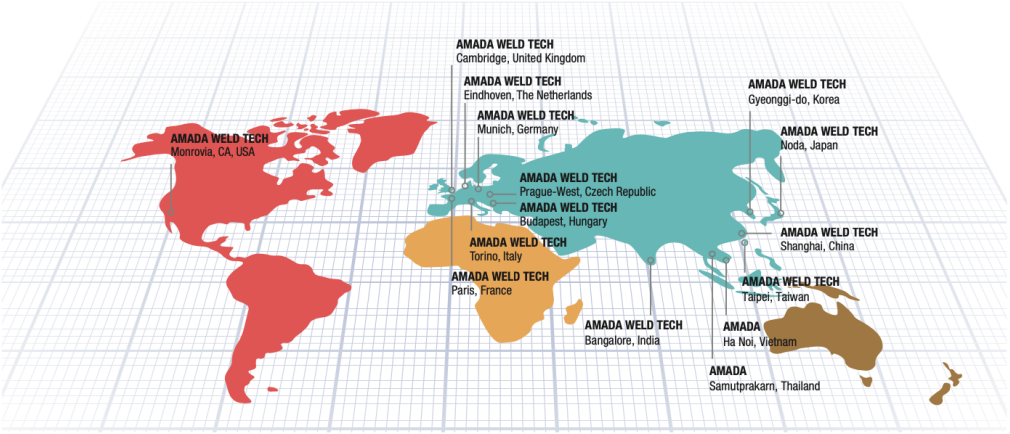
Welding fine wire to pad

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU