



DC-H3000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen (ehemals DC2013-T)

Die DC-H3000A Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen wurde für anspruchsvolle Widerstandsschweißanwendungen entwickelt, die ein hohes Maß an Prozesssteuerung und Datenerfassung in Echtzeit erfordern. Die DC2013-T ist eine präzise servogesteuerte Stromquelle für das Widerstandsschweißen, die neue Maßstäbe für die Punktschweißprüfung und Qualitätskontrolle in der Branche setzt. Dank der kompletten Prozesssteuerung bei der Erzeugung und Verifizierung der Schweißnahtqualität in einem einzigen Gerät bietet sich den Betreibern eine höhere Flexibilität bei verminderten Prozess- und Werkskosten.

Erhöhte Ausgangsspannungen und eine geringe Stellfläche machen das Gerät zur ersten Wahl für Automatisierungsanwendungen.

Spezifikationen DC-H3000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen

- Maximaler Ausgangsstrom: 3000 Ampere bei 8 VDC
- Maximale Ausgangsleistung: 24 kW
- Leistung bei vollem Lastzyklus: 6 % bei 2000 A (3 % bei 3000 A)
- Strom-, Spannungs- und Leistungssteuerung - 1-A-Schritte von 5 A bis 3000 A - 1 % Genauigkeit
- Integrierte SPC-Funktionen zur Datenerfassung und -analyse

Specifications DC-H3000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen (ehemals DC2013-T)

Modell	DC-H3000A
Max. Ausgangsstrom (A)	3000 Amps DC
Ausgangsspannung bei Volllast	6VDC
Max. Ausgangsleistung	18KW
Leistung bei vollem Lastzyklus	3%@3000A (2%@4000A option)
Steuermodi	Current/Voltage/Power
Ausgabegenauigkeit der Einstellung	±1% at Maximum Current
Welligkeit	
Programmierte Zeitwerte	
Vorhaltezeiteinstellung	0.1 – 999.9 ms
Anstiegszeitimpuls 1	0.1 – 999.9 ms
Spitzenzeitimpuls 1	0.1 – 999.9 ms
Stromabfallzeit Impuls 1	0.1 – 999.9 ms
Verzögerungszeit zwischen Impulsen	0.1 – 999.9 ms
Anstiegszeitimpuls 2	0.1 – 999.9 ms
Spitzenzeitimpuls 2	0.1 – 999.9 ms
Stromabfallzeit Impuls 2	0.1 – 999.9 ms
Haltezeit	0.1 – 999.9 ms
Prozessüberwachungsgrenzen	Current/Voltage/Displacement
Anzahl der gemittelten Wellenformen	User defined
Wellenformfenster-Grenzbereich	0 - 100%
Wellenformfenster-Allgemeintoleranzen	0 - 100%
Optional feedback monitoring	Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring
Überwachung der Einsinktiefe	LVDT or Encoder
Kraftbereich	0 - 500 N
Input requirements	3 phase
Input voltage	380 - 480VAC
Steuerung E/A	Opto isolated
Serielle Kommunikation	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
Breite	220mm (Vertical) 445mm (Horizontal)
Höhe	445mm (Vertical) 220mm (Horizontal)
Tiefe	497mm (Vertical) 497mm (Horizontal)
Gewicht	38 kg

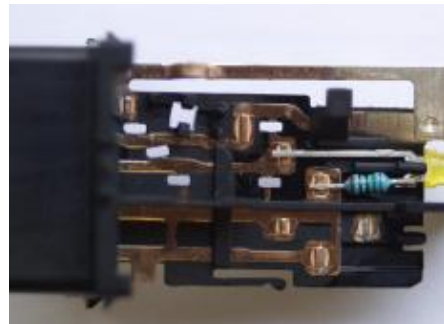
Product applications DC-H3000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen (ehemals DC2013-T)



Crimp weld connector



Pre compacted wire to terminal



Projection weld switch dashboard



Resistance weld engine motor armature



Stranded wire to coil

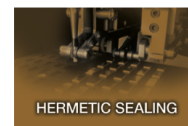


Stranded wire to terminal

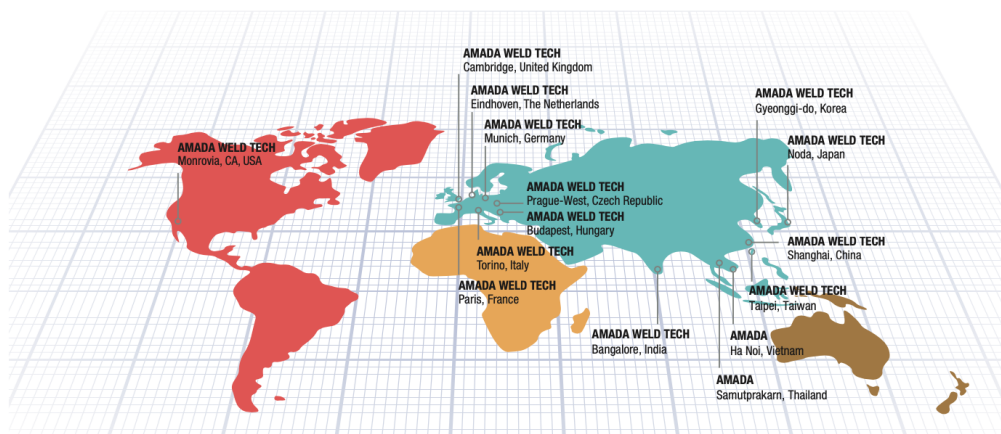
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU