



DC-H6000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen (ehemals m31 SMART-Serie)

Die DC-H6000A Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen wurden für anspruchsvolle Widerstandsschweißanwendungen entwickelt, die ein hohes Maß an Prozesssteuerung und Datenerfassung in Echtzeit erfordern. Sie sind als Modelle von 6.000 bis 18.000 Ampere bei einer Einschaltdauer von 5 % mit einer Welligkeit von <1 % erhältlich. Die Geräte verfügen über eine einzigartige Doppelkreisschaltung, mit der die HFDC-Technologie eine ähnliche Leistung wie lineare Gleichstromgeräte bieten. Das einzigartige System gewährleistet eine minimale Welligkeit über den gesamten Betriebsbereich, wodurch hochgenaue Prozessmessungen in Echtzeit durchgeführt werden können.

Die DC-H6000A Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen bietet eine präzise und ansprechende Steuerung der Schweißleistung für Anwendungen mit größeren Strömen, wie z. B. Miniaturkontaktschweißen, Draht- und Leitungsanschlüsse, Schweißen von Fahrzeugelektronik und Batteriepacks.

Spezifikationen DC-H6000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen

- > Modelle mit 6000/12000/18000 Ampere.
- > Strom-, Spannungs- und Leistungssteuerung.
- > Einphasiger und dreiphasiger Eingang verfügbar.
- > Programmierte Impulszeiten von bis zu minimal 0,1 ms für kurze Impulsanwendungen.
- > Echtzeit-Feedback und Prozesskorrektur.

Specifications DC-H6000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen (ehemals m31 SMART-Serie) 1/2

Modell	DC-H6000A		
Maximum Output Current	6000 Amps DC	12000 Amps DC	18000 Amps DC
Ausgangsspannung bei Vollast	5V DC	5V DC	5V DC
Max. Ausgangsleistung	30KW	60KW	90KW
Leistung bei vollem Lastzyklus	5% @ 6000A	5% @ 12000A	5% @ 18000A
Steuermodi	Current / Voltage / Power	Current / Voltage / Power	Current only
Ausgabegenauigkeit der Einstellung	± 1%	± 1%	± 1%
Welligkeit			
Programmierte Zeitwerte	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Anstiegszeitimpuls 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Spitzenzeitimpuls 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Stromabfallzeit Impuls 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Verzögerungszeit zwischen Impulsen	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Anstiegszeitimpuls 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Spitzenzeitimpuls 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Stromabfallzeit Impuls 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Haltezeit	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Prozessüberwachungsgrenzen	Current/Voltage//Displacement	Current/Voltage//Displacement	Current/Voltage//Displacement
Anzahl der gemittelten Wellenformen	User defined	User defined	User defined
Wellenformfenster-Grenzbereich	0 - 100%	0 - 100%	0 - 100%
Wellenformfenster-Allgemeintoleranzen	0 - 100%	0 - 100%	0 - 100%
Überwachung der Einsinktiefe	Available on all units: LVDT or Encoder optional	Available on all units: LVDT or Encoder optional	Available on all units: LVDT or Encoder optional
Kraftbereich	0 - 500N	0 - 500N	0 - 500N
Input requirements	3 phase	3 phase	3 phase
Input voltage	380 - 480VAC	380 - 480VAC	380 - 480VAC
Steuerung E/A	Opto isolated	Opto isolated	Opto isolated
Serielle Kommunikation	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
GEWICHT UND ABMESSUNGEN			
Breite	-	305 mm	-
Höhe	-	335 mm	-
Tiefe	-	400 mm	-

Gewicht	-	46 kg	-
---------	---	-------	---

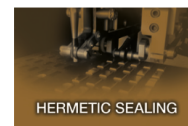
Specifications DC-H6000A - Hochleistungs-Gleichstromquellen für das Punktschweißen (ehemals m31 SMART-Serie) 2/2

Modell	
Maximum Output Current	
Ausgangsspannung bei Volllast	
Max. Ausgangsleistung	
Leistung bei vollem Lastzyklus	
Steuermodi	
Ausgabegenauigkeit der Einstellung	
Welligkeit	
Programmierte Zeitwerte	
Anstiegszeitimpuls 1	
Spitzenzeitimpuls 1	
Stromabfallzeit Impuls 1	
Verzögerungszeit zwischen Impulsen	0.1 – 999.9 ms
Anstiegszeitimpuls 2	
Spitzenzeitimpuls 2	
Stromabfallzeit Impuls 2	
Haltezeit	0.1 – 999.9 ms
Prozessüberwachungsgrenzen	
Anzahl der gemittelten Wellenformen	
Wellenformfenster-Grenzbereich	
Wellenformfenster-Allgemeintoleranzen	
Überwachung der Einsinktiefe	
Kraftbereich	
Input requirements	
Input voltage	
Steuerung E/A	
Serielle Kommunikation	
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
Breite	
Höhe	
Tiefe	
Gewicht	

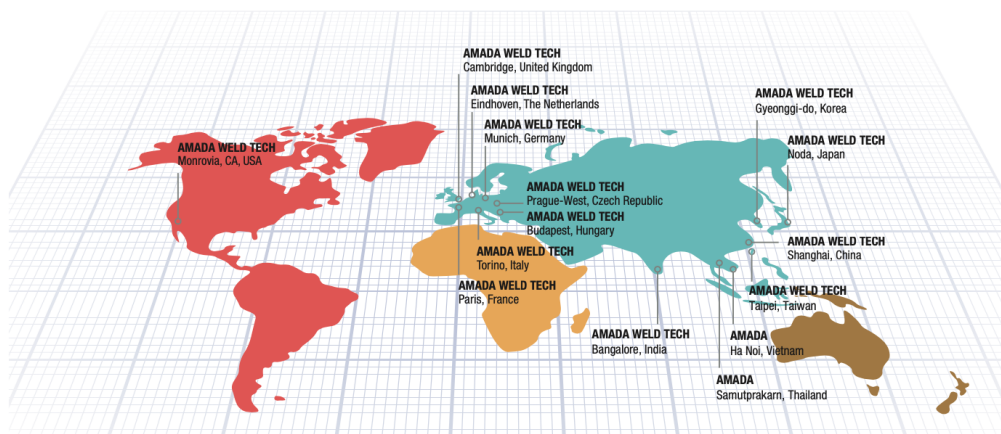
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU