



Inverter-Punktschweißgerät – IS-300A

Mid-Frequency Inverter Resistance Welding Control

Das brandneue 300-A-Inverter-Punktschweißgerät IS-300A ist klein genug, um auf eine Werkbank zu passen und eignet sich ideal für Kunden und Integratoren, die einen hohen Durchsatz benötigen, aber nur wenig Produktionsplatz besitzen.

Das Inverter-Punktschweißgerät IS-300A bietet eine Reihe neuer und verbesserter Funktionen, darunter sechs Steuermodi (primärer Grenzwert, primärer und sekundärer Effektivwert (RMS), sekundäre konstante Leistung, Sekundärspannungssteuerung und fester Impuls) und eine Leistung in 3 Bereichen von 0,050 bis 20 kA. Die niedrigen Strombereiche sind ideal für kleine oder feine Anwendungen geeignet.

Spezifikationen Inverter-Punktschweißgerät – IS-300A

- > 300-A-Primärausgang
- > Eingebauter Strom-, Spannungs-, Leistungs-, Zeit- und Pulsmonitor
- > Primärer Kurzschlusschutz
- > Dreifachimpuls-Schweißprofil: W1, W2, W3 bis zu 19 Pulsationen pro Schweißsegment
- > E/A-Prüfbildschirm
- > 5-Wege-Kaskadenoption mit MA-650A
- > Vorschweiß-Prüfprozess-Tool
- > RS232- oder RS485-Kommunikation
- > Kompaktes Design

Specifications Inverter-Punktschweißgerät – IS-300A

Modell	IS-300A-00-00	IS-300A-00-01
Leistungsanforderungen (werkseitig festgelegt)	3-phase, 200-240 VAC $\pm 10\%$ (50/60 Hz)	3-phase, 380–480 VAC $\pm 10\%$ (50/60Hz)
Max. output current	300 A (peak value)	300 A (peak value)
Lastzyklus	300 A @ 4.4% 200 A @ 10%, 100 A @ 35%, 45 A @ 100%	300 A @ 4.4% 200 A @ 10%, 100 A @ 35%, 45 A @ 100%
Anzahl der Zeitpläne	255	255
Ausgangsfrequenz	600 Hz $\pm$ 3 kHz (in 100 Hz increments)	600 Hz $\pm$ 3 kHz (in 100 Hz increments)
Steuerungsmethode	Primary constant-current RMS / Secondary constant-current RMS / Secondary constant-power RMS / primary constant-current PEAK / Secondary constant-voltage RMS / Constant-phase control	Primary constant-current RMS / Secondary constant-current RMS / Secondary constant-power RMS / primary constant-current PEAK / Secondary constant-voltage RMS / Constant-phase control
Timer-Einstellbereich	Millisecond mode	Cycle mode
Timer setting range: Squeeze delay	0000 $\pm$ 9999 ms	000 $\pm$ 999 cyc
Timer setting range: Squeeze	0000 $\pm$ 9999 ms	000 $\pm$ 999 cyc
Timer setting range: Up-Slope 1,2,3	000 $\pm$ 999 ms	00 $\pm$ 50 ms
Timer setting range: Weld 1, 2, 3	000 $\pm$ 999 ms	00 $\pm$ 50 ms
Timer setting range: Down-Slope 1,2,3	000 $\pm$ 999 ms	00 $\pm$ 50 ms
Timer setting range: Cool 1,2	000 $\pm$ 999 ms	000 $\pm$ 999 ms
Timer setting range: Hold	0000 $\pm$ 20000 ms	000 $\pm$ 999 ms
Timer setting range: Off	0 or 10 $\pm$ 9990 ms	00 $\pm$ 99 ms
Transformator-Übersetzungsverhältnis	1.0 $\pm$ 199.9	1.0 $\pm$ 199.9
Pulsationseinstellung	01 $\pm$ 19	01 $\pm$ 19
Ventileinstellung	2	2
Setting range: Constant current	0.05 $\pm$ 20.0 kA	0.05 $\pm$ 20.0 kA
Setting range: Constant power	.05 $\pm$ 20.0 kW	.05 $\pm$ 20.0 kW
Setting range: Constant voltage	0.20 $\pm$ 9.99 V	0.20 $\pm$ 9.99 V
Setting range: Constant Phase	10.0 $\pm$ 99.9%	10.0 $\pm$ 99.9%
Strommonitor	00.0 $\pm$ 99.9 kA / 0.00 $\pm$ 9.99 kA	00.0 $\pm$ 99.9 kA / 0.00 $\pm$ 9.99 kA
Leistungsüberwachung	000.0 $\pm$ 999.9 kW / 00.00 $\pm$ 99.99 kW	000.0 $\pm$ 999.9 kW / 00.00 $\pm$ 99.99 kW
Spannungsüberwachung	0.00 $\pm$ 9.99 V	0.00 $\pm$ 9.99 V
Impulsbreitenüberwachung	HIGH 10.0 $\pm$ 100%	HIGH 10.0 $\pm$ 100%
Kühlmethode	Forced air cooling	Forced air cooling
Datenkommunikation	RS-232C (one-way communication) / RS-485 (bidirectional communication)	RS-232C (one-way communication) / RS-485 (bidirectional communication)
Entsprechender Transformator	IT-1040-3	(500 V) IT-4040-3 IT-4085-3, IT-4140-3 (650 V) IT-1040-3, IT-1085-3, IT-1140-3

Abmessungen (L x B x H)	574.0 mm x 172.7 mm x 269.2 mm 22.6 (in x 6.8 in x 10.6 in)	574.0 mm x 172.7 mm x 269.2 mm 22.6 (in x 6.8 in x 10.6 in)
Gewicht	16.5 kg (36.4 lbs)	16.5 kg (36.4 lbs)

Product applications Inverter-Punktschweißgerät – IS-300A



Commutator fusing



Brass terminal



Wire termination



Sheet metal welding

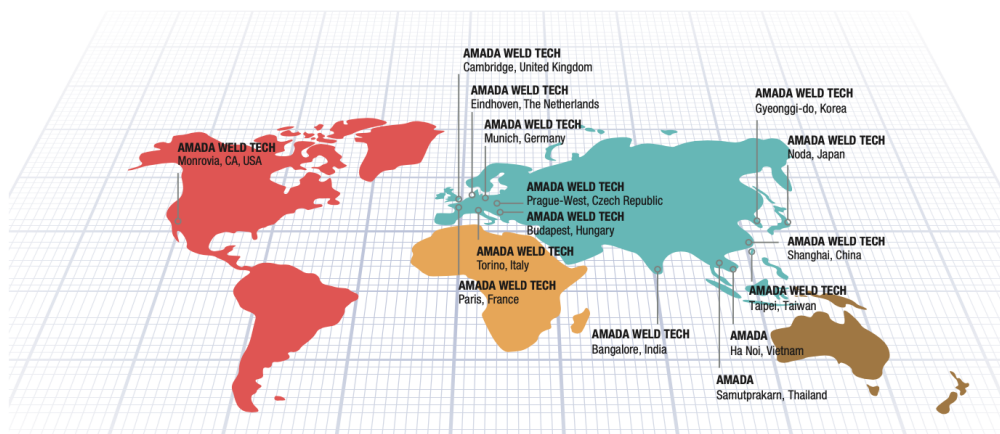
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU