



CD-A - Erweitertes Kondensatorentladungsschweißgerät

Das erweiterte Kondensatorentladungsschweißgerät CD-A verfügt über eine Doppelimpuls-Ausgangsregelung, eine interne Impulsüberwachung, eine optionale Polaritätsumschaltung und ist automatisierungsfähig.

Das Gerät bietet eine konstante Schweißleistung für wiederholbare Prozessergebnisse und eine ultraschnelle Anstiegszeit für das Schweißen von leitfähigen Materialien. Mit einem vollständig steuerbaren Doppelimpulsausgang bietet der CD-A eine Pulsformung mit 4 diskreten Impulslängen, programmierbaren Vorhalte- und Nachhaltezeiten sowie eine einstellbare Impulstrennung. Darüber hinaus können mit dem Gerät zeitliche Grenzen zum Vermeiden von fehlerhaften Schweißnähten festgelegt werden. Eine integrierte Spitzenstromanzeige zeigt den letzten Schweißspitzenstrom an. Mithilfe der Polaritätsumschaltung mit individuellen Einstellungen für positive, negative oder alternierende Polarität kann die Schweißlinienbildung ausgeglichen, der Peltier-Effekt vermieden und die Elektrodenlebensdauer verlängert werden.

Das CD-A-Schweißgerät ist automatisierungsfähig und kann problemlos in Produktionslinien integriert werden. Das Gerät kann so programmiert werden, dass es mit einem Host-Computer oder einem Automatisierungssteuerungssystem kommuniziert. Der Bediener kann bis zu 63 Zeitpläne für einen schnellen Wechsel der Schweißparameter festlegen. Mit einer Kettenplanfunktion können Benutzer automatisch zwischen zwei verschiedenen Zeitplänen wechseln. Die Stromversorgungen ermöglichen eine rasante Entladung zwischen den Impulsen zum schnellen Schweißen benachbarter Stellen.

Das erweiterte Kondensatorentladungsschweißgerät CD-A ist ideal für das Schweißen von Batterielaschen, Verbindungen, Wabenheftungen und Feindrähten an Platinen geeignet.

Wichtigste CD-A - Erweitertes Kondensatorentladungsschweißgerät

- Keine Oberflächeninkonsistenzen dank Doppelimpulsfunktion
- Messung des Spitzenstroms für beide Impulse der Prozessüberwachung durch eingebauten Monitor
- Auf dem RUN-Bildschirm des Prozessmonitors liefern farbcodierte Balkendiagramme einen Überblick über den Schweißverlauf (Prozentsatz von Vorgängen innerhalb/außerhalb der Grenzwerte) zur Beurteilung der Prozessleistung
- Für beide Impulse können Ober- und Untergrenzen eingestellt werden, mit der Option zur Sperrung von Impuls 2, wenn Impuls 1 außerhalb des Grenzwertes liegt. Dies verhindert eine Blasenbildung.
- Anstiegszeitfunktion für ein allmähliches Ansteigen der Schweißenergie zur Verringerung von Schweißspritzern
- Eine automatische Polaritätsumschaltung zwischen den Impulsen ermöglicht eine gleichmäßige Erwärmung zwischen den Elektroden und verlängert die Elektrodenlebensdauer
- Bis zu vier per Software wählbare Impulsbreiten erweitern den Schweißanwendungsbereich und optimieren den Prozess
- Effiziente Leistungselektronik für hohe Wiederholungsraten

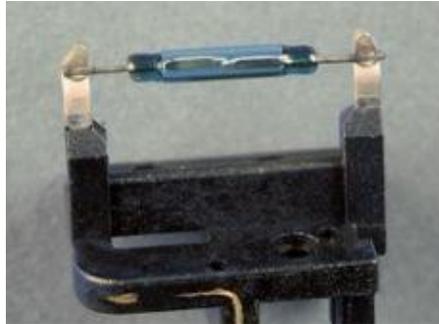
Specifications CD-A - Erweitertes Kondensatorentladungsschweißgerät

Modell	CD-V1210A	CD-V1220A
Max. energy output	120 W	260 W
Weld speed @ 50% (per min)	105	78
Weld functions	Einzelimpuls, Doppelimpuls und Rollennaht-/Punktschweißung	Einzelimpuls, Doppelimpuls und Rollennaht-/Punktschweißung
Upslope	Einstellbar (zwischen 0,1 und 15 ms)	Einstellbar (zwischen 0,1 und 15 ms)
Pulse length	Spitze*	Spitze*
Programmable squeeze	Ja (0-250 ms, Standard 100 ms)	Ja (0-250 ms, Standard 100 ms)
Haltezeit	Steuerung über Fußschalter oder Handstück	Steuerung über Fußschalter oder Handstück
Schweißzähler	Ja	Ja
Schedules	8 intern programmierbare Zeitpläne	8 intern programmierbare Zeitpläne
2-Level foot switch	Optional	Optional
Ausgangsrelais	Nein	Nein
Communication*	Keine externe Kommunikation	Keine externe Kommunikation
Power input	90-240 VAC, 50/60 Hz, 10 A (Standard-Steckdose)	90-240 VAC, 50/60 Hz, 10 A (Standard-Steckdose)
*	Relative Anzeige zur Entladung. Wir empfehlen einen externen Monitor für die eigentliche Prozessüberwachung.	
**	Informationen zu Geräten mit externer Kommunikation entnehmen Sie in unserem ADP-Datenblatt	
Abmessungen (L x B x H)	379 mm x 221 mm x 205 mm	
Gewicht	10 kg	

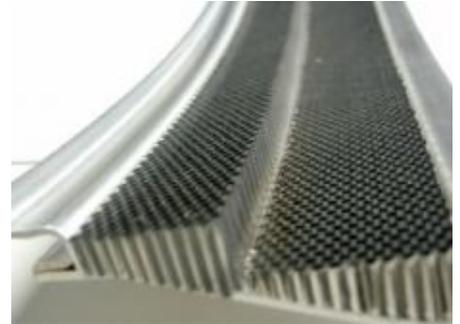
Product applications CD-A - Erweitertes Kondensatorentladungsschweißgerät



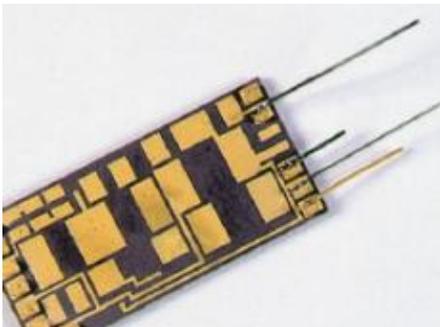
Schweißen von Batterielaschen



Verbindungen



Wabenheftungen

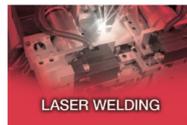


Feindraht an Platine

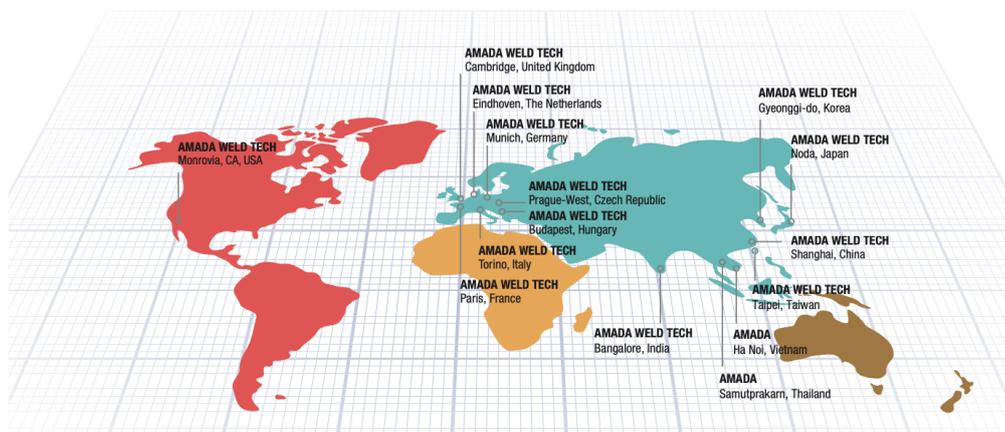
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU