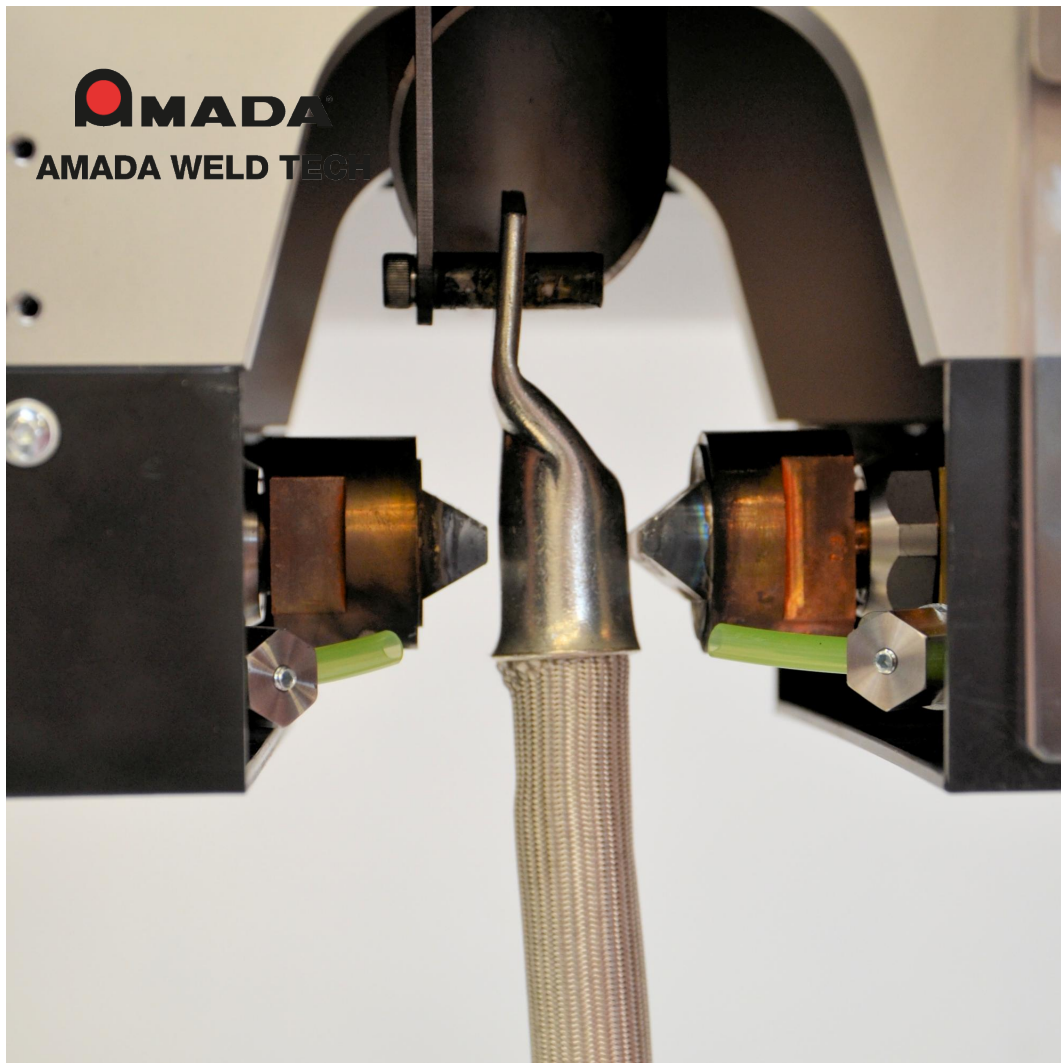




Heißcrimpsysteme

Bei den halbautomatischen Heißcrimpsystemen werden eine MIYACHI PECO Schweißausrüstung und ein MIYACHI EAPRO Balancer kombiniert, damit der Bediener die Fügeanlage mit großen Produkten verwenden kann.

Spezifikationen Heißcrimpsysteme

- > Da keine Abisolierung erforderlich ist und auch kein Metall entfernt wird, wird eine maximale Festigkeit garantiert
- > System für Produkte mit hohem intrinsischem Wert
- > Integriertes Kühlsystem gegen Überhitzung
- > „Weld-to-Displacement“-Funktion
- > Automatische Wegrückstellung zum Ausgleich des Elektrodenverschleißes
- > Ermöglicht Variationen in der Produktdicke

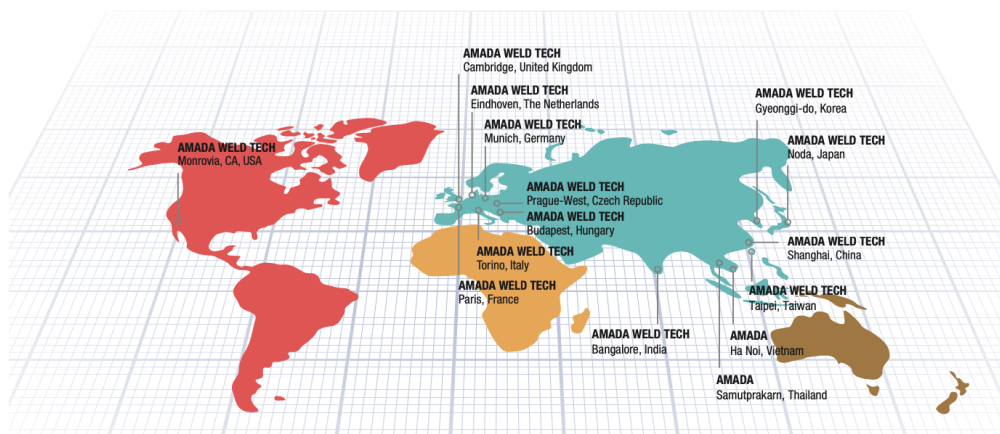
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTech.EU