



PA-H100A Stromquelle für Impulslichtbogen (ehemals PA-100P)

Die programmierbare PA-H100A Stromquelle für das Impulslichtbogenschweißen mit nur einem Ausgang eignet sich für Laboranwendungen oder in einer 100-A-Ausgabekonfiguration für den Schweißbrenner-Einzelbetrieb. Das Gerät bietet auch Optionen für die programmierbare Gasschutzsteuerung. Typische Anwendungen für das Mikro-Impulslichtbogenschweißen umfassen Draht-zu-Pin-Anschlüsse, Verschmelzung von Litzen und Draht-zu-Bauteil-Verbindungen.

Spezifikationen PA-H100A Stromquelle für Impulslichtbogen

- > Maximaler Ausgangsstrom: 100 Ampere Gleichstrom
- > Lastzyklus: 5 % bei 100 A
- > Leerlaufspannung: 45 VDC
- > Netzversorgung: Max. 150 VDC
- > Startspannung des Lichtbogens: 12 kV
- > Optionen: 1 Ausgang (Mehrfachausgang auf Anfrage erhältlich)
- > Farbiger Touchscreen mit grafischer Schweißnahtverfolgung
- > Konstantstrom-Lichtbogensteuerung mit einer Genauigkeit von 1 %
- > Einfach zu bedienendes, intuitives Touchscreen-Menü
- > Kompakt, leistungsstark und kostengünstig

Specifications PA-H100A Stromquelle für Impulslichtbogen (ehemals PA-100P) 1/2

Modell	PA-H020A	PA-H040A	PA-H060A
Maximum Output Current	20 Amps DC	40 Amps DC	60 Amps DC
Lastzyklus	5% @ 20A	5% @ 40A	5% @ 60A
Leerlaufspannung	80VDC	60VDC	60VDC
Optionen	1,2 or 4 outputs	1 or 2 outputs	1 output Multi output on request
Netzversorgung 50/60 Hz	110V/230VAC +/- 15%	110V/230VAC +/- 15%	110V/230VAC +/- 15%
Anstiegszeit (Schritte von 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Spitzenschweißzeit (Schritte von 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Stromabfallzeit (Schritte von 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
2. Impuls Schweißverzögerungszeit	1 - 999 ms	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Kühlung (Überhitzungsschutz)	Fan	Fan	Fan
Max. Gasdruck	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Gasvor-/Gasspülzeitpunkt	Programmable	Programmable	Programmable
GEWICHT UND ABMESSUNGEN			
Dimensions (D x W x H)	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm

Specifications PA-H100A Stromquelle für Impulslichtbogen (ehemals PA-100P) 2/2

Modell	PA-H100A	PA-H200A
Maximum Output Current	100 Amps DC	200 Amps DC
Lastzyklus	5% @ 100A	5% @ 100A
Leerlaufspannung	45VDC	45VDC
Optionen	1 output Multi output on request	1 output
Netzversorgung 50/60 Hz	380V/415/ 460 VAC 3 Phase	380V/415/ 460 VAC 3 Phase
Anstiegszeit (Schritte von 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Spitzenschweißzeit (Schritte von 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Stromabfallzeit (Schritte von 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
2. Impuls Schweißverzögerungszeit	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Kühlung (Überhitzungsschutz)	Fan	Fan
Max. Gasdruck	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Gasvor-/Gasspülzeitpunkt	Programmable	Programmable
GEWICHT UND ABMESSUNGEN		
Dimensions (D x W x H)	445 x 560 x 220mm	445 x 560 x 220mm

Product applications PA-H100A Stromquelle für Impulslichtbogen (ehemals PA-100P)



Connector pin termination



Micro wire pin connections



Micro wire pin termination



TIG ball & Wire combination



Wire to component pin

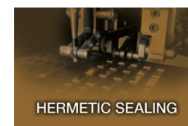


Zero contact coil termination

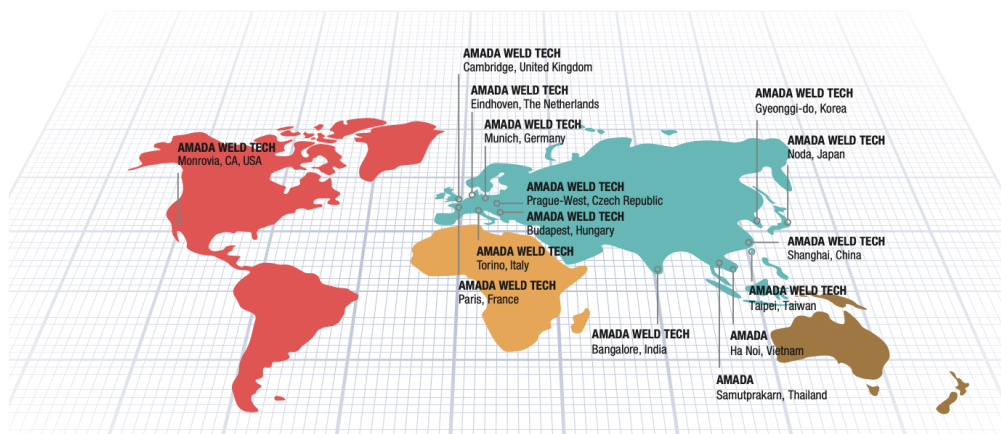
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU