



MD-Serie – Lineare Gleichstromsteuerungen

Die MDA-10000A ist eine ultraschnelle, lineare Hochstrom-Gleichstromschweißsteuerung, die im Konstantstrommodus, im Konstantspannungsmodus oder in beiden Modi arbeiten kann. Sie eignet sich besonders gut für Serienschweißanwendungen. Die MDA-10000A ist ideal zum Schweißen von optischen Sensorteilen, Kristalloszillatoren und Buckelschweißen von elektronischen Bauteilen geeignet.

Schließen Sie mehrere Stromversorgungen zusammen, um in kurzer Zeit ein Hochleistungsschweißen zu erreichen. Bis zu zwölf MDA-10000A-Stromversorgungen können in einer Slave/Master-Konfiguration angeschlossen werden, um genau das richtige System für das Schweißen mit hoher Leistung und kurzen Prozesszeiten zu konfigurieren.

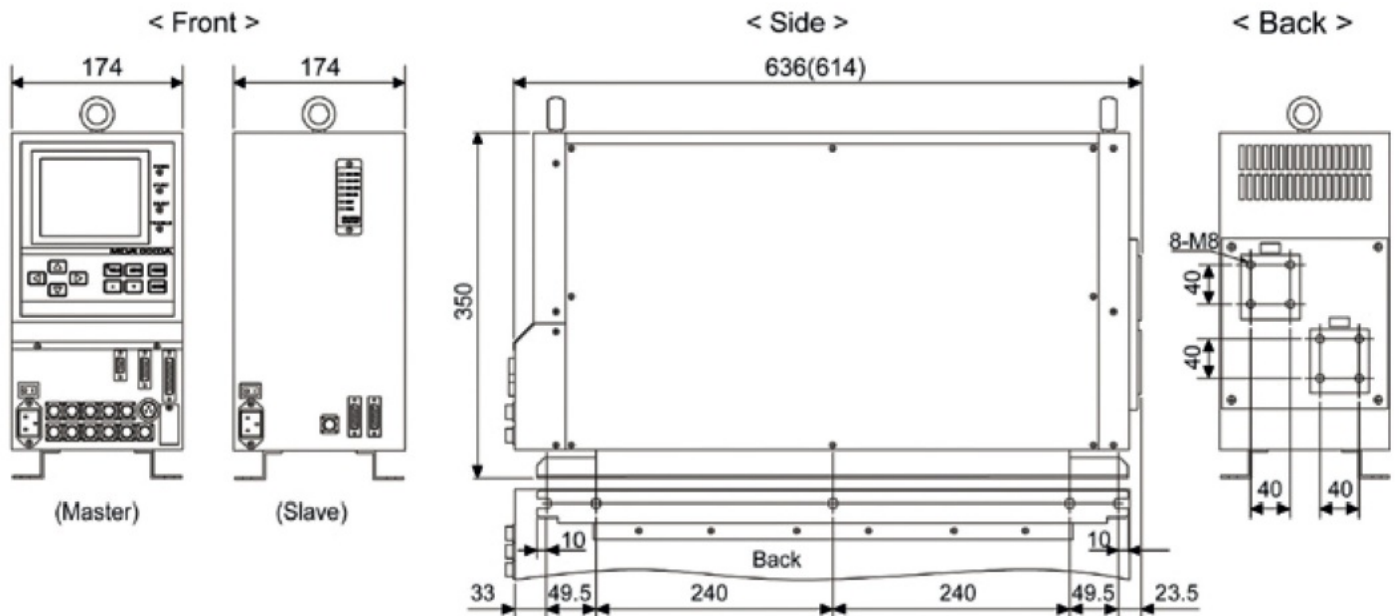
Spezifikationen MD-Serie – Lineare Gleichstromsteuerungen

- Überwachung von Konstantstrom, Konstantspannung oder beidem
- Zusammenschließen von bis zu 12 Einheiten
- Umschaltbare Polarität

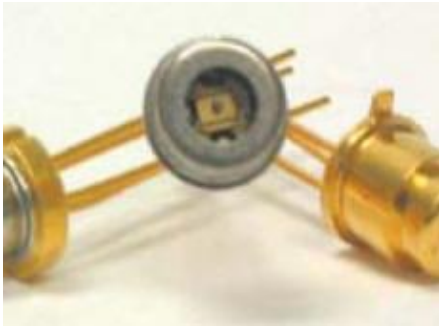
Specifications MD-Serie – Lineare Gleichstromsteuerungen

Modell	MDA-10000A	MDB-5000A
Typ	Standard	Polarity switchable
Leistungsanforderungen	Single Phase, 100 - 120 VAC or 200 - 240 VAC, 50/60HZ	Single Phase, 100 - 120 VAC or 200 - 240 VAC, 50/60HZ
Leistungsaufnahme	430 W max	430 W max
Feedback-Modus	Constant curent / Constant voltage / Constant current and constant voltage	Constant curent / Constant voltage / Constant current and constant voltage
Anzahl der anschließbaren Einheiten	0 - 11 units	1 unit
Max. Strom	10.0 kA - 120.0 kA	10.0KA (One master and one slave units) Master unit of MDB-5000A cannot be used alone
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Max. Spannung	30 V	30 V
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Vorhaltezeit	0000 - 9999 ms	0000 - 9999 ms
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Vorschweißprüfung	0.00 - 1.00 ms	0.00 - 1.00 ms
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Vorschweißprüfung	2 ms (fixed)	2 ms (fixed)
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Anstieg	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Kühlzeit	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Abfall	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Zeiteinstellung (31 Zeitpläne): Haltezeit	0.00 - 9.99 ms	0.00 - 9.99 ms
Monitoranzeige	Weld 1 & 2 (average current/average voltage), Weld 1 & 2 (Peak current/peak voltage), Weld 1 & 2 (Average power/average resistance) Current, Voltage, Power, Resistance waveform, schedule number	Weld 1 & 2 (average current/average voltage), Weld 1 & 2 (Peak current/peak voltage), Weld 1 & 2 (Average power/average resistance) Current, Voltage, Power, Resistance waveform, schedule number

Drawings MD-Serie – Lineare Gleichstromsteuerungen



Product applications MD-Serie – Lineare Gleichstromsteuerungen



Optical sensor parts



Crystal oscillators

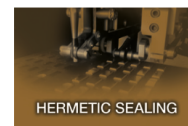


Projection welding of electronic components

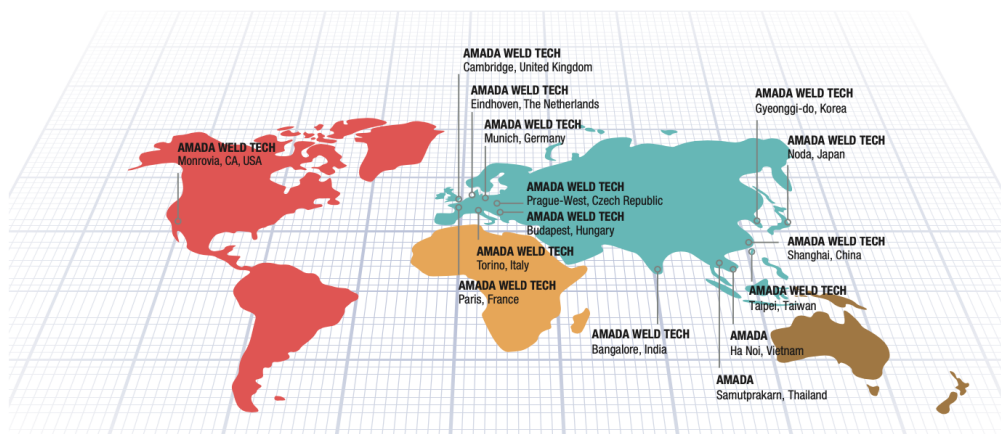
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU