

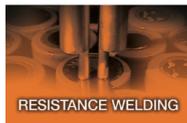
Unibond-Elektroden werden zum parallelen Spaltbonds und Bügellöten verwendet. Im Allgemeinen werden RWMA2 Kupfer-Unibond-Elektroden mit resistiven und/oder harten Materialien wie vergoldetem Kovar und Nickel verwendet. Molybdän-Unibond-Elektroden werden zum Bonden von leitfähigen oder weichen Materialien wie Kupfer oder Gold eingesetzt.

Die Fläche einer Unibond-Elektrode ist 0,020 Zoll (0,5 mm) breit und 0,030 Zoll (0,75 mm) tief. Dies beschränkt ihre Verwendung in haltungslosen Anwendungen auf Bondbänder (Draht), die aufgrund der begrenzten Sichtbarkeit mindestens 0,010 Zoll (0,25 mm) breit sind.

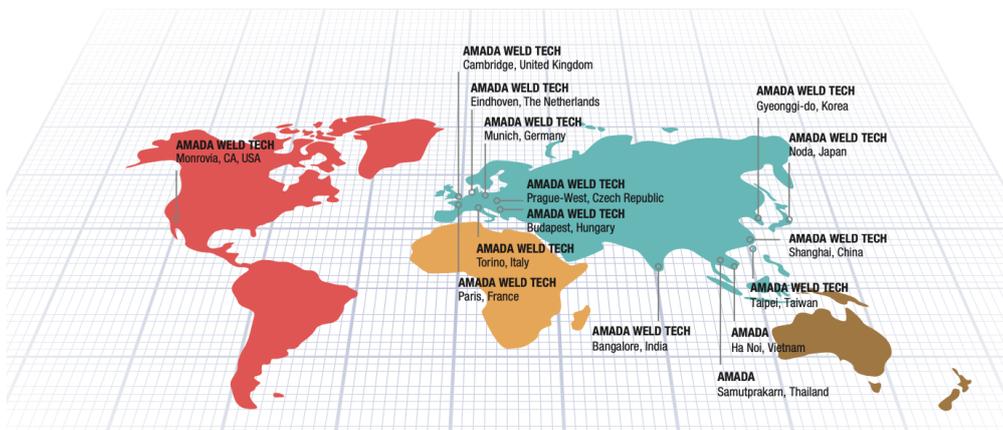
# AMADA®

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu  
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide  
network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

[WWW.AMADAWELDTECH.EU](http://WWW.AMADAWELDTECH.EU)