

Los electrodos Unibond se utilizan para realizar unión de huecos en paralelo y soldadura por reflujo. Por lo general, los electrodos Unibond de cobre RWMA2 se utilizan con materiales resistivos o rígidos, como el Kovar chapado en oro y el níquel. Los electrodos Unibond de molibdeno se utilizan para unir materiales conductores o blandos, como el cobre o el oro.

La cara de un electrodo Unibond mide 0,020 pulgadas (0,5 mm) de ancho por 0,030 pulgadas (0,75 mm) de profundidad. En aplicaciones sin accesorios, esto limita su uso a la unión de cintas (alambre) que midan al menos 0,010 pulgadas (0,25 mm) de ancho, debido a la visibilidad limitada.

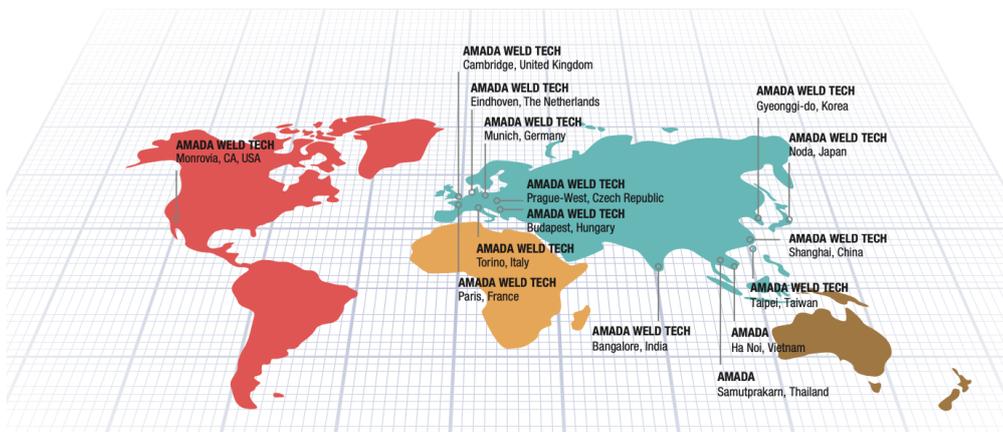
# AMADA®

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu  
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide  
network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

[WWW.AMADAWELDTECH.EU](http://WWW.AMADAWELDTECH.EU)