



AF-8500A Sistema de colocación de tapas, hilvanado y sellado en costuras (anteriormente conocido como AF8500)

El sistema de flujo automático es lo suficientemente flexible como para satisfacer la demanda creciente de aplicaciones de colocación de tapas y sellado en costura, como se puede ver en el sector de los paquetes optoelectrónicos. Se puede configurar como unidad autónoma o como parte de una línea de fabricación automatizada y completamente integrada. El mecanismo de hilvanado y sellado en costuras de precisión, controlado por ordenador, se combina con una fuente de poder de soldadura con inversor de alta frecuencia y con un sistema opcional de visión de alta resolución para conseguir un proceso resistente y reproducible. El flujo automático se puede incorporar también a un cerramiento atmosférico para conseguir un sistema integrado de guanteras de sellado en costuras, para garantizar un alto rendimiento del sellado hermético.

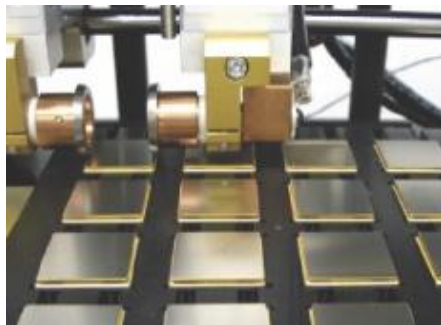
Especificaciones AF-8500A Sistema de colocación de tapas, hilvanado y sellado en costuras

- > Modo de control de corriente para el sellado
- > Fuerza de electrodo programable
- > La línea más completa de fuentes de alimentación de la industria
- > Sistema de visión
- > Función de retroceso de los electrodos
- > Opción de cargador para almacenamiento de tubos automatizado

Specifications AF-8500A Sistema de colocación de tapas, hilvanado y sellado en costuras (anteriormente conocido como AF8500)

Tamaño de pieza con visión, contaminación y punteo	0.118 in - 4.3 in (3 mm - 110 mm)
Tamaño de pieza sin visión y contaminación	0.118 in - 8 in (3 mm - 203 mm)
Precisión de colocación de la tapa	+/-0.003 in (+/-0.08 mm)
Fuerza de soldadura (programable)	500 to 3000 grams (1g increments)
Velocidad de soldadura lineal	0.01 to 1.5 in/sec (0.01 increments)
HF-2500A current output	100 to 2400 amps, ±2 amps
HF-2500A pulse width	0.10 to 99.00 milliseconds (0.01 increments)
Input power - HF-2500A power supply	192 - 264 VAC (240 V nominal), 3 Ph, 50/60 Hz, 25 amps 320 - 440 VAC (400 V nominal), 3 Ph, 50/60 Hz, 20 amps 384 - 528 VAC (480 V nominal), 3 Ph, 50/60 Hz, 13 amps
Alimentación de entrada de mecanismo	Autovolt 110 to 240 VAC 50/60 Hz single phase 15 amp
Requisitos de gas comprimido	60 psi minimum
Calibración	To NIST standards / CE certified
Dimensions (L x W x H) AF-8500A mechanism	712 mm x 712 mm x 432 mm (28 in x 28 in x 17 in)
Weight AF-8500A mechanism	55 kg (120 lbs)
Dimensions (L x W x H) AF-1250A mechanism with control box	Mechanism - 762 mm x 712 mm x 432 mm (30 in x 28 in x 17 in) Control box - 280 mm x 381 mm x 356 mm (11 in x 15 in x 14 in)
Weight AF-1250A mechanism with control box	66 kg (145 lbs)
Dimensions (L x W x H) HF-2500A power supply	413 mm x 235 mm x 331 mm (17 in x 10 in x 13 in)
Weight HF-2500A power supply	24.5 kg (54 lbs)

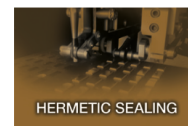
Product applications AF-8500A Sistema de colocación de tapas, hilvanado y sellado en costuras (anteriormente conocido como AF8500)



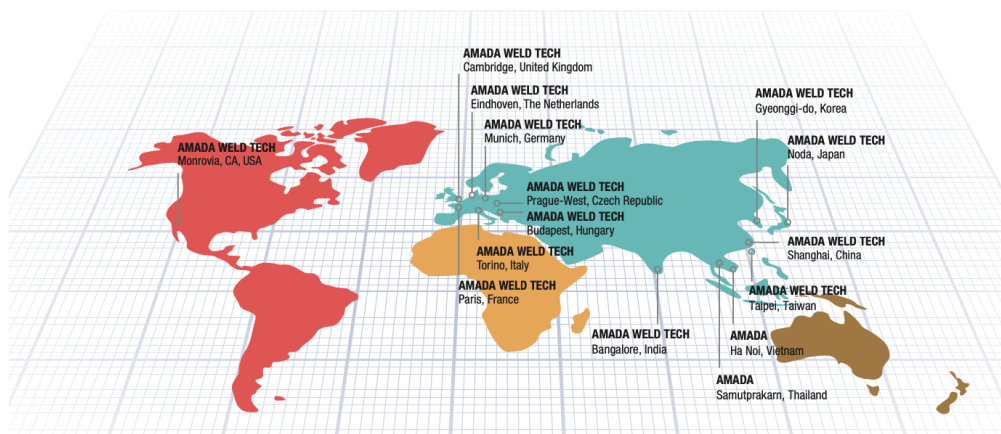
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU