



Serie NH-3000A Sistema de unión mediante sellado térmico por calor constante (anteriormente conocido como MHSB)

Dependiendo de la aplicación en cuestión, los Serie NH-3000A sistemas de unión mediante sellado térmico / encastrado térmico de MIYACHI están disponibles en dos versiones: una versión que utiliza tecnología de calor constante y otra versión que usa tecnología de calor pulsado. Los Serie NH-3000A sistemas de unión mediante sellado térmico son sistemas de unión completamente integrados que sirven para unir piezas mediante nuestras tecnologías de eficacia demostrada de calor constante o calor pulsado, un cabezal de unión neumático y un termodo personalizado de barra caliente. El cabezal de unión puede ejercer hasta 750 Newtons de fuerza, lo que lo hace ideal para aplicaciones de unión de películas flexibles con PCI y LCD.

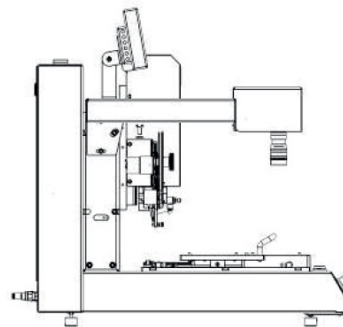
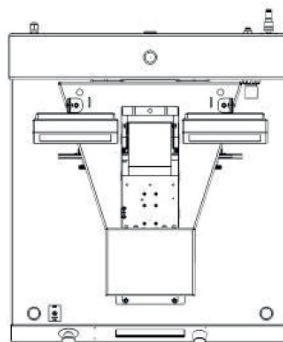
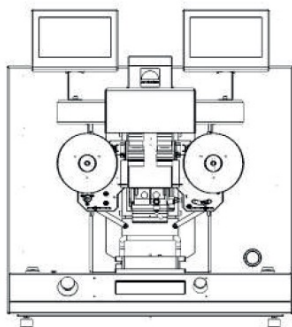
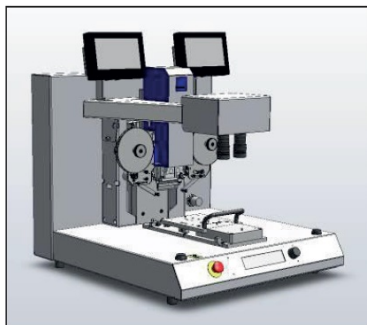
Key Features NH-3000A Series Heat Seal Bonding System CH

- > Compact and flexible systems for high quality connections
- > Connecting displays to PCB, bonding glass panel displays and flex foils
- > User friendly system configuration, including optional plug & play modules
- > Integrated Constant Heat process control based on proven technology
- > Ideal price-performance (throughput) ratio
- > CE approved
- > Pneumatic bond head, X-Y Hot Bar planarity adjustment and electronic system control included

Specifications Serie NH-3000A Sistema de unión mediante sellado térmico por calor constante (anteriormente conocido como MHSB)

Requisitos de energía	100-240 VAC / Single Phase / 50/60 Hz (16 Amps max)
Air supply	6 - 8 bar (87 - 116 psi), clean dry & filtered air
Dimensiones de la placa base del conjunto de accesorios	150 x 150 mm
Peso del accesorio	1.0 kg Max (per product fixture)
Constant heat thermode size (length x width)	Min 3 x 1 mm / Max 75 x 5 mm
Iniciando operación	Two hand control
Start-up time	
Temperatura de funcionamiento	15 - 40 °C
Humedad de funcionamiento	Max 93% @ 40 °C
Certificación	CE Approved
Bonding head & Temperature controller technical specifications	
Rango de fuerza	60 - 750 N @ 6 Bar
Carrera de cabezal de unión (máx.)	45 mm
Altura del nivel de unión	40 mm
Espacio Z libre para componentes	20 mm
Temperature range	50 - 300 °C Constant heat
Temperature control accuracy	+/- 2% of Full Scale
Bond time period	0,5 to 99,9 seconds
MODEL SPECIFICATIONS	
Base MHSB-3100	No movement
NH-3200 linear slide (manual 2-position front-rear slide)	Stroke between front and bonding position: 200 mm fixed
NH-3300 rotary table (manual 2-position)	Turntable diameter: 380 mm
NH-3400 automatic rotary table (pneumatic 2-position)	Turntable diameter: 380 mm. Turntable movement time:
Dimensiones LxAnXF (mm)	650 x 615 x 695
Peso	60 kg

Drawings Serie NH-3000A Sistema de unión mediante sellado térmico por calor constante (anteriormente conocido como MHSB)



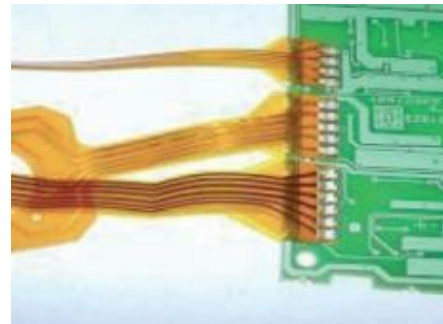
Product applications Serie NH-3000A Sistema de unión mediante sellado térmico por calor constante
(anteriormente conocido como MHSB)



CCD Camera



Multiple Flex



Flex - PCB



LCD Display

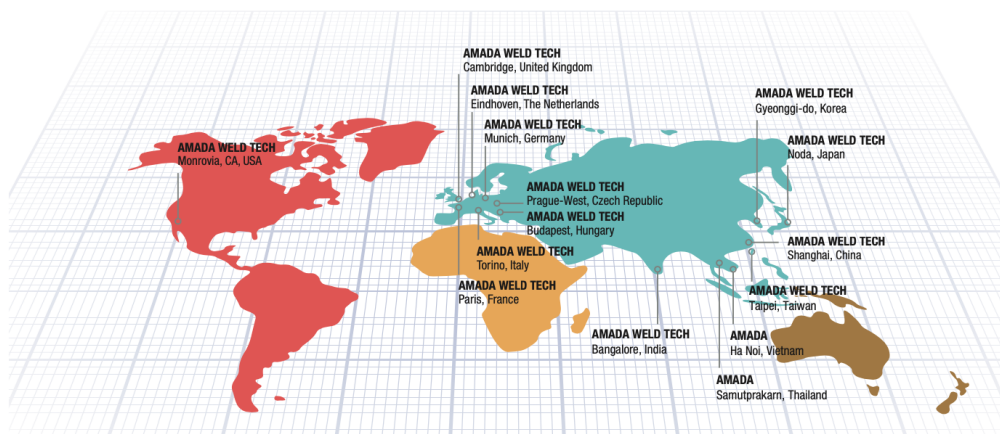
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU