



Sistemas Desktop de soldadura por reflujo

La serie Desktop proporciona la misma alta calidad de unión que otros sistemas más grandes y automatizados. Presenta una relación ideal rendimiento-precio (productividad). La pieza deslizante permite cargar y descargar fácilmente las piezas justo delante del operario. Si hay que alinear las piezas, se puede hacer en la posición delantera (de carga), donde el operario tiene suficiente espacio libre para cargar y alinear las piezas. La posición de la cámara presenta una vista que no queda bloqueada por el cabezal de unión. La pieza deslizante automática mejora el control al colocar las piezas en comparación con las piezas deslizantes que se controlan manualmente.

Asimismo, permite que el operario dedique tiempo a otras acciones, como la preparación de las piezas siguientes, entre dos ciclos de unión.

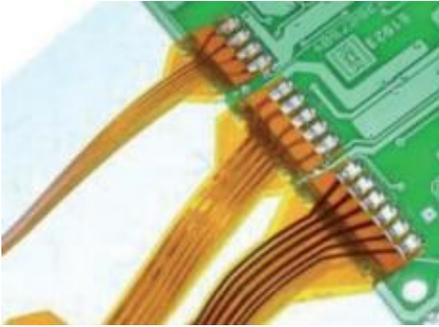
Key Features Reflow Soldering Desktop Systems

- > Small and flexible systems for high quality connections
- > Ideal price-performance (throughput) ratio
- > Simple adjustable frame construction
- > For Heat-Seal bonding, Hot Bar Reflow Soldering and Heat Staking
- > Reliable process control, by proven technology of Uniflow Power Supply

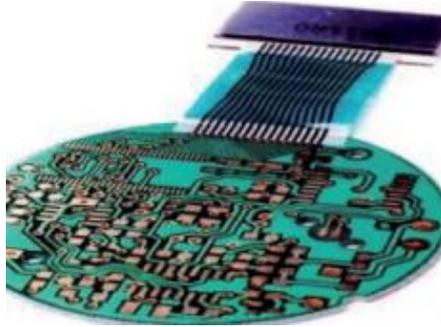
Specifications Sistemas Desktop de soldadura por reflujo

Modelo			
Requisitos de energía	100 to 240 Vac, 50/60 HZ, 16 Amp max		
Air supply	4-8 bar (60-120 psi), dry & filtered air		
Maximum fixture height	50 mm (1.97 inch)		
Gantry open width	520 mm (20.47 inch)		
Fixture assembly baseplate	160 x 160 mm (6.30 x 6.30 inch)		
Iniciando operación	Two hand control		
Temperatura de funcionamiento	15 - 40 °C		
Humedad de funcionamiento	93% @ 40 °C		
Bonding head & uniflow technical specifications			
Rango de fuerza	SH 500:50 - 500 N @ 6 Bar - SH 80:8 - 80 N @ 6 bar		
Hot Bar stroke	SH 500: 50.0 mm - SH 80 : 50.0 mm		
Rango de temperatura inactivo	25 to 100 °C	Heat	60 to 600 °C
Rango de temperatura Baseheat	25 to 300 °C	Heat Extended Range	60 to 999 °C
Rango de temperatura Pre calentamiento	60 to 300 °C	Postheat	25 to 600 °C
Periodo de tiempo (en incrementos de 0,1 seg.) Calor base	0 to 99.9 seconds	Rise to Heat Time	0 to 9.9 seconds
Periodo de tiempo (en incrementos de 0,1 seg.) Aumento del tiempo de pre calentamiento	0 to 9.9 seconds	Heat	0.1 to 99.9 seconds
Time period (in 0.1 Sec increments) preheat	0 to 99.9 seconds or continuous	Postheat	0 to 99.9 seconds
Puertos de comunicaciones	RS-232, RS-485		
WEIGHT & DIMENSIONS	510 x 550 x 600		
Peso (en kg)	40 kg (excluding Uniflow Power Supply)		

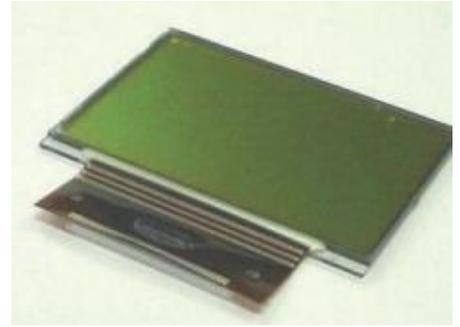
Product applications Sistemas Desktop de soldadura por reflujo



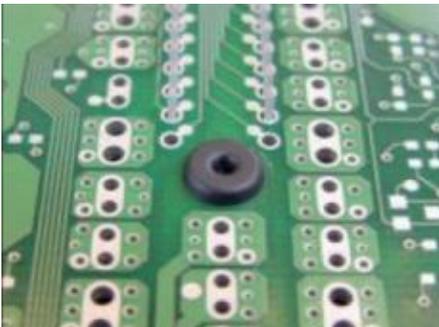
Hot Bar reflow soldering



Heat-seal bonding



ACF bonding

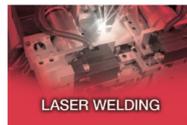


Heat staking

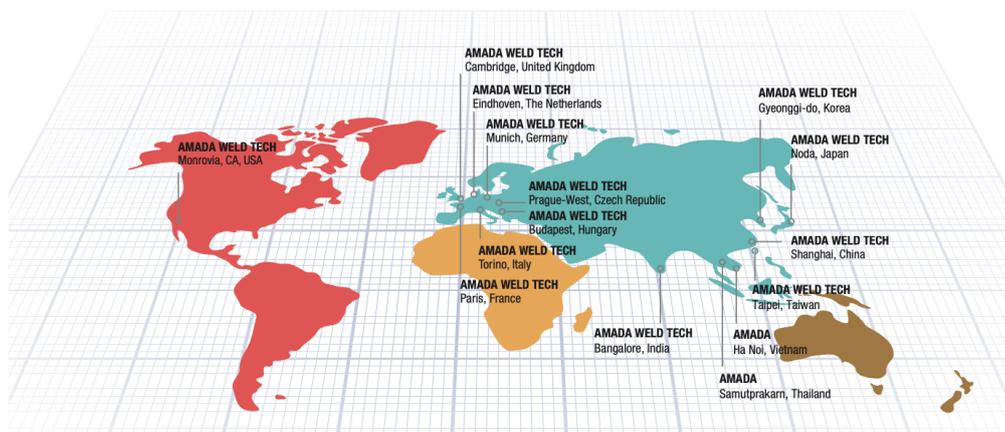
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU