



PA-P200A Fuentes de alimentación de arco de percusión (anteriormente conocido como PAW-200)

La PA-P200A es una fuente de alimentación de soldadura TIG lineal por arco de percusión de 200 amperios que está basado en nuestra gama de productos TIG PA-H programable. Estas unidades incorporan una electrónica de alimentación adicional, conexiones y software para facilitar la ejecución muy controlada de los procesos de arco de percusión con un alto grado de control, supervisión y verificación a lo largo del proceso. Ideales para las terminaciones de alambre trenzado de eje sobre patilla. El control totalmente programable del cabezal de soldadura de percusión de baja inercia especialmente diseñado facilita una correlación visual intuitiva y medios de ajuste entre el arco controlado y el tiempo de vuelo del cabezal de soldadura. La tolerancia de la ventana integrada permite capturar y monitorizar características repetibles en tiempo real para cada unión realizada tanto en la unidad como a través de canales de comunicación remotos.

Especificaciones PA-P200A Fuentes de alimentación de arco de percusión

- Corriente de salida máxima: Pico de CC de 200 amperios
- Tensión de salida: 80 V de CC
- Tensión de inicio del arco: 12 kV
- Pantalla táctil de color con seguimiento gráfico de la soldadura y magnetismo.
- Control de arco de corriente constante para una precisión de 1%.
- Potencia, vuelo y tiempos y temporización del arco relativo del cabezal totalmente ajustables.
- Visualización del proceso totalmente programable con análisis de tendencias.
- Fácil de utilizar, menú intuitivo con teclas táctiles
- Rápida respuesta de bucle de servo y tiempo reducido de proceso < 100 m.

Specifications PA-P200A Fuentes de alimentación de arco de percusión (anteriormente conocido como PAW-200)

Modelo	PA-P200A
Maximum Output Current	200 Amps DC Peak
Ciclo de trabajo	0.75%@150A
Voltaje de circuito abierto	80V D.C.
Voltaje de inicio de arco	12KV
Unidad de cabezal	Programmable to 50VDC Max - 2A Non continuous
Suministro de red 50 / 60Hz	115VAC +/-15% or 230VAC +/- 15%
Tiempo de inclinación ascendente (pasos de 0,1 ms)	0.1 - 9.9 ms
Tiempo pico de soldadura (pasos de 0,1 ms)	0.1 - 9.9 ms
Tiempo de pendiente de descenso (pasos de 0,1 ms)	0.1 - 9.9 ms
Tiempo de reposo	10 - 99 ms
Refrigeración (protegido contra sobrecalentamiento)	Fan
Gas pre / post purge timing	Programmable
Dimensions (D x W x H)	490 x 270 x 300mm
Peso	24 kg

Product applications PA-P200A Fuentes de alimentación de arco de percusión (anteriormente conocido como PAW-200)



Butt welding tuses



Wire to component pin

AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU