



Serie 320 Cabezal de soldadura electrónico de baja fuerza

La nueva serie 320 de cabezales de soldadura electrónicos son cabezales de alta precisión y baja fuerza, diseñados para aplicaciones que requieren un posicionamiento preciso y control de la fuerza. Esta versátil serie presenta muchas características para satisfacer los requisitos de los procesos de producción de microelectrónica, pero con suficiente solidez para resistir los requisitos y entornos industriales.

Especificaciones Cabezal de soldadura electrónico de baja fuerza – Serie 320

- Configuraciones de electrodos opuestos en línea y con desviación
- Parámetros de fuerza y posición excepcionalmente precisos
- Ajuste los límites de desplazamiento y utilice la función de soldadura hacia el desplazamiento para detener la soldadura con precisión durante la caída
- Detección de piezas faltantes o sobrantes con la función de detección de piezas iniciales
- Pedal opcional de dos niveles o nuevo pedal de movimiento lineal
- E/S fácil de usar
- Cuatro salidas de relé programables

Specifications Serie 320 Cabezal de soldadura electrónico de baja fuerza

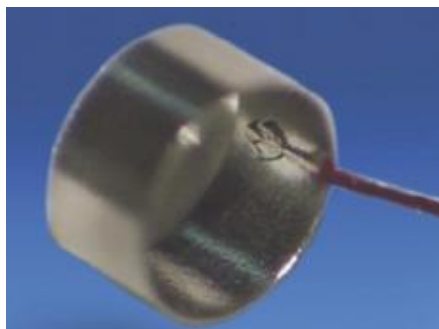
Electronic Control	SL-320A
Entrada de voltaje de línea	85-264 VAC 50\60 Hz single phase
Entorno operativo	5-40 °C, 10 - 95% relative humidity non condensing
Periodo de rampa para compresión	1 - 999 ms, 1 ms step
Período de compresión	0 - 500 ms, 1 ms step
Período de presión	1 - 999 ms, 1 ms step
Período de retardo	2 - 700 ms, 1 ms step
Periodo de seguimiento	0 - 99.9 ms, 0.1 ms step
Período de espera	0 - 999 ms, 1 ms step
Posición de parada ascendente	0.15-25.3 mm (0.060 - 0.996 in)
Posición de búsqueda	0.13-25.2 mm (0.005 - 0.995 in)
Pantallas gráficas de ejecución	Graphical display of weld schedule, force profile with result, and initial, final, and setdown results.
Detección de objetos	Detects presence of objects in electrode path between upstop and search positions and automatically returns electrode back to upstop position.
Programas de soldadura	127 schedules, each with 8 user-programmable process steps.
Modos run/dress	Provides ability to easily dress electrodes then automatically recalibrate closed position of electrode tips.
Weld head	Models 321. 322. 323. and 324
Carrera máxima	25 mm (0.98 in)
Fuerza máxima (solo seguimiento)	3520 gm (7.75 lb)
Fuerza de soldadura	200-2200 gm (0.44 - 4.85 lb)
Capacidad de fuerza continua	1100 gm (2.42 lb)
Linealidad de fuerza en toda la carrera (variación de temperatura de 15 ° C)	+/- 3% or +/- 20 gm whichever is greater.
Tiempo de respuesta de fuerza	Assuming no shaft movement, the rise time going from 1000 gm (2.2 lb) force to a step input of 3200 gm (7.0 lb) is 1 msec maximum.
Velocidad de respuesta máxima	75 cm/sec (30 in/sec)
Entorno operativo	5 - 40° C
Control I / 0	
Entradas de pedal	Process initiated by 2 position or linear footswitch.
Entradas digitales: 24 VCC, 5 mA, entradas bidireccionales	Schedule select, dress, reset, process inhibit, park, start weld 1 and 2.
Salidas digitales: 30 VCA / CC, 0,5 A, relés de estado sólido	Schedule select, alarm, in process, parked, acknowledgement, ready.
Salidas de relé programables	4 relays, contact rating: 0.5 amps at 30 VAC or 30 VDC maximum
Salidas de interruptor de disparo	Output for initiating power supply
Salida de soldadura al desplazamiento (corte de la fuente de alimentación)	30 VAC or VDC 0.5 amps, optically isolated solid state relays
Salida de la válvula	0.5 amp at 24 VDC

Parada de emergencia	Input for customer supplied E-stop switch
Force output	Analog output proportional to force of last weld when requested with RS-232 command.
Position output	Quadrature output
RS 232	Schedule read/write, status read, data output
WEIGHT & DIMENSIONS	
Dimensions L x W X H (Control)	407 mm x 222 mm x 234 mm (16 in x 8.75 in x 9.2 in)
Weight (Control)	8,4 kg (18.5 lb)
Dimensions L x W X H (Weld head)	138 mm x 65.5 mm x 356 mm (5.4 in x 2.6 in x 14 in)
Weight (Weld head)	3.6 kg (8.1 lb)

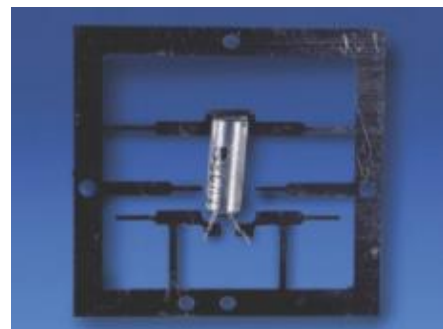
Product applications Serie 320 Cabezal de soldadura electrónico de baja fuerza



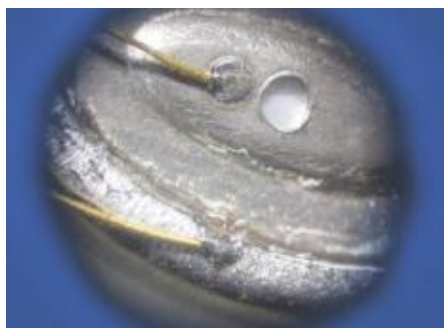
Squib weld



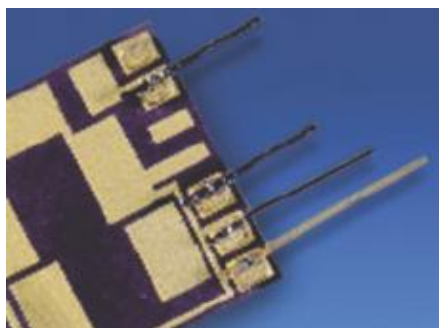
Wire to electrode



Electronic components



Hearing aids



Fine wires

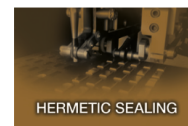


Medical devices

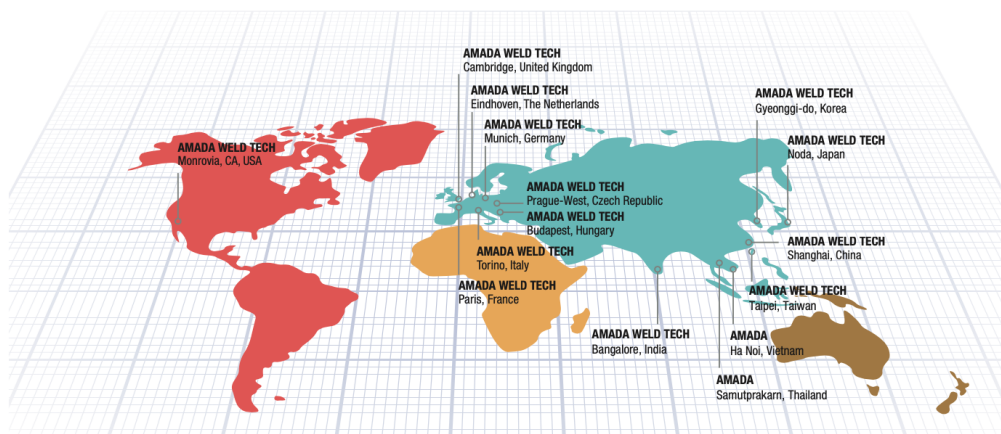
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU