



Serie 70 - Cabezal de soldadura impulsado por servomotor

Diseñada para utilizarla en soldadura de automatización o en banco de trabajo, la serie 70 de cabezales de soldadura de MIYACHI UNITEK presenta una fuerza de electrodos estable y reproducible para una gran variedad de aplicaciones de soldadura por resistencia. Hay dos modelos distintos disponibles, cada uno de ellos equipado con un avanzado controlador servomotor fácil de programar, que permite ajustar con exactitud las posiciones de los electrodos y una velocidad de hasta 32 programas de soldadura distintos.

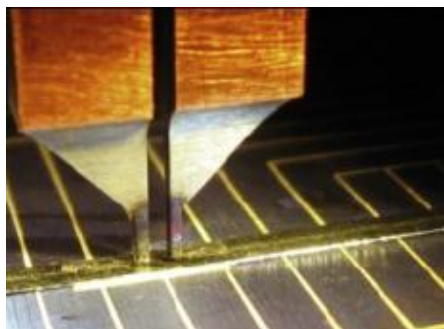
Especificaciones Serie 70 - Cabezal de soldadura impulsado por servomotor

- > Activación del servomotor controlada, rápida y reproducible.
- > Control de fuerza extremadamente baja (0,25 lb).
- > E/S con mando a distancia y comunicación por PC.
- > Opciones de desplazamiento y fuerza.
- > Sujeción de piezas de «tacto suave».
- > Opción Unitip y termodo de pala.

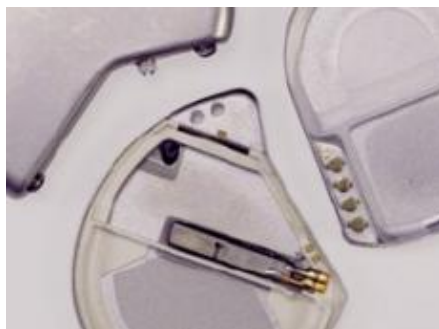
Specifications Serie 70 - Cabezal de soldadura impulsado por servomotor

Número de modelo	Model 71	Model 72	
Tipo de cabezal	Opposed	Parallel	
Rango de fuerza	0.25 – 8 lbs.*	0.25 – 8 lbs.* per electrode	
Método de fuerza de soldadura	Spring force setting	Spring force setting	
Método de actuación	Servo motor	Servo motor	
Carrera de electrodo	1.5 in max. (.004 in steps)	1.5 in max. (.004 in steps)	
Pulgadas de profundidad de garganta	4	8	
Numero de programas	32 (selectable externally)	32 (selectable externally)	
Velocidad del electrodo	Start point – Mid point – 8 speeds adjustable by schedule (20-300 mm/s) Mid point – Welding point – 4 speeds adjustable by schedule (7.5-30 mm/s) 8 settings (100, 200, 300, 400, 500, 1000, and 2000 ms, external END signal)	Start point – Mid point – 8 speeds adjustable by schedule (20-300 mm/s) Mid point – Welding point – 4 speeds adjustable by schedule (7.5-30 mm/s) 8 settings (100, 200, 300, 400, 500, 1000, and 2000 ms, external END signal)	
Power supply	100 - 220 VAC 50/60 Hz	100 - 220 VAC 50/60 Hz	
Corriente de soldadura	3000 amps @ 2% DC	3000 amps @ 2% DC	
Número de modelo	Model 71	Model 72	Controller
Dimensiones (LxAnxAI)	216 mm x 80 mm x 300 mm (8.5 in x 3.14 in x 11.8 in)	404 mm x 120 mm x 270 mm (15.9 in x 4.7 in x 10.6 in)	243.8 mm x 63.5 mm x 154.9 mm (9.6 in x 2.5 in x 6.1 in)
Peso	7.7 lbs (3.5 kg)	16 lbs (7.3 kg)	6.6 lbs (3 kg)

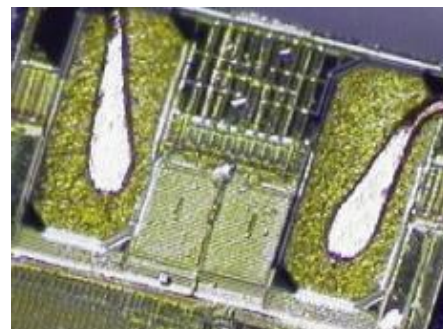
Product applications Serie 70 - Cabezal de soldadura impulsado por servomotor



Solar cell



Pacemaker interconnects



0.002 in diameter magnet wire to gold pad

AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU