



DC-H6000A - Fuentes de alimentación para soldadura por puntos con CC de alto rendimiento (anteriormente conocido como Serie m31 SMART)

La DC-H6000A Fuentes de alimentación para soldadura por puntos con CC de alto rendimiento está diseñada para las exigentes aplicaciones de soldadura por resistencia de carga alta en las que se requiere un alto grado de control del proceso y una captura de datos en tiempo real. Los modelos están disponibles desde 6000 a 18000 amperios a una carga de 5% con una onda de <1%. Las unidades emplean un circuito de control de bucle doble exclusivo que permite que la alta frecuencia y la corriente continua proporcionen un rendimiento similar a la corriente continua lineal. El sistema exclusivo garantiza una onda de salida mínima a lo largo de todo el rango operativo, lo que permite tomar mediciones del proceso con gran precisión en tiempo real.

La sDC-H6000A Fuentes de alimentación para soldadura por puntos con CC de alto rendimiento ofrece un control preciso y reactivo de la salida de soldadura para aplicaciones que requieren corrientes más elevadas, como las minisoldaduras por contacto, la terminación de alambres y conductores, soldaduras de componentes electrónicos de automoción y ensamblaje de baterías.

Especificaciones DC-H6000A - Fuentes de alimentación para soldadura por puntos con CC de alto rendimiento

- > Versiones de 6000 / 12000 / 18000 amperios.
- > Control de corriente, tensión y potencia.
- > Entrada monofásica y trifásica disponible.
- > Tiempos de pulso programados tan bajos como 0,1 ms para aplicaciones de pulsos cortos.
- > Retroalimentación y corrección del proceso en tiempo real.

Specifications DC-H6000A - Fuentes de alimentación para soldadura por puntos con CC de alto rendimiento
(anteriormente conocido como Serie m31 SMART) 1/2

Modelo	DC-H6000A		
Maximum Output Current	6000 Amps DC	12000 Amps DC	18000 Amps DC
Voltaje de salida a plena carga	5V DC	5V DC	5V DC
Máxima potencia de salida	30KW	60KW	90KW
Ciclo de trabajo de salida completa	5% @ 6000A	5% @ 12000A	5% @ 18000A
Modos de control	Current / Voltage / Power	Current / Voltage / Power	Current only
Precisión de salida de configuración	± 1%	± 1%	± 1%
Ondulado			
Valores de temporización programados	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de inclinación ascendente de pulso 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo pico pulso 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de descenso pulso 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de retardo entre pulsos	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de inclinación ascendente de pulso 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo pico pulso 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de descenso pulso 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de espera	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Límites de monitor de proceso	Current/Voltage//Displacement	Current/Voltage//Displacement	Current/Voltage//Displacement
N.º de formas de onda promediadas	User defined	User defined	User defined
Rango de limitación de ventana de forma de onda	0 - 100%	0 - 100%	0 - 100%
Tolerancias de ventana de forma de onda	0 - 100%	0 - 100%	0 - 100%
Monitorizado de desplazamiento	Available on all units: LVDT or Encoder optional	Available on all units: LVDT or Encoder optional	Available on all units: LVDT or Encoder optional
Rango de fuerza	0 - 500N	0 - 500N	0 - 500N
Input requirements	3 phase	3 phase	3 phase
Input voltage	380 - 480VAC	380 - 480VAC	380 - 480VAC
Control I / O	Opto isolated	Opto isolated	Opto isolated

Comunicaciones en serie	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
WEIGHT & DIMENSIONS			
Anchura	-	305 mm	-
Altura	-	335 mm	-
Profundidad	-	400 mm	-
Peso	-	46 kg	-

Specifications DC-H6000A - Fuentes de alimentación para soldadura por puntos con CC de alto rendimiento (anteriormente conocido como Serie m31 SMART) 2/2

Modelo	
Maximum Output Current	
Voltaje de salida a plena carga	
Máxima potencia de salida	
Ciclo de trabajo de salida completa	
Modos de control	
Precisión de salida de configuración	
Ondulado	
Valores de temporización programados	
Tiempo de inclinación ascendente de pulso 1	
Tiempo pico pulso 1	
Tiempo de descenso pulso 1	
Tiempo de retardo entre pulsos	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de inclinación ascendente de pulso 2	
Tiempo pico pulso 2	
Tiempo de descenso pulso 2	
Tiempo de espera	0.1 – 999.9 ms
Límites de monitor de proceso	
N.º de formas de onda promediadas	
Rango de limitación de ventana de forma de onda	
Tolerancias de ventana de forma de onda	
Monitorizado de desplazamiento	
Rango de fuerza	
Input requirements	
Input voltage	
Control I / 0	
Comunicaciones en serie	
WEIGHT & DIMENSIONS	
Anchura	
Altura	
Profundidad	
Peso	

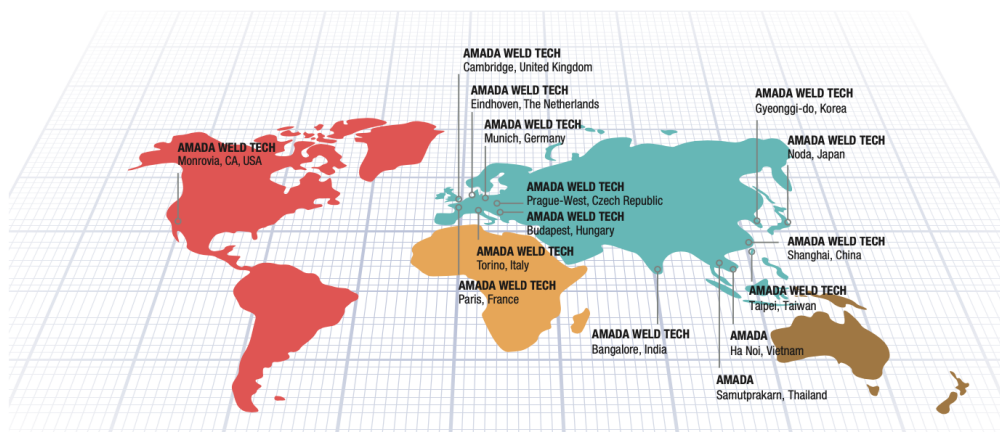
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU