AMADA WELD TECH



Soldador por puntos con inversor – IS-300A

Mid-Frequency Inverter Resistance Welding Control

Suficientemente pequeño para instalarlo en un banco, el nuevo soldador por puntos con inversor de 300 amperios IS-300A es ideal para los clientes e integradores que requieren una gran productividad, pero cuentan con un espacio de producción limitado.

El soldador por puntos con inversor IS-300A ofrece toda una serie de características nuevas y mejoradas, incluidos seis modos de control (límite primario, valor cuadrático medio (RMS) primario y secundario, potencia constante secundaria, control de tensión secundaria y pulso fijo), y una potencia de 0,050 a 20 kA en 3 posiciones gamas. Las gamas de baja corriente son ideales para aplicaciones pequeñas o de precisión.

Especificaciones Soldador por puntos con inversor – IS-300A

- Salida primaria de 300 amperios
- Monitor incorporado de corriente, tensión, potencia, tiempo y pulsos
- Protección principal contra cortocircuitos
- Perfil de soldadura de triple pulso: W1, W2 y W3, hasta 19 pulsaciones por segmento de soldadura
- Pantalla de comprobación E/S
- Opción de cascada de 5 vías al usar MA-650A
- Herramienta de proceso de comprobación previa a la soldadura
- Comunicaciones RS232 o RS485
- Diseño compacto

AMADA WELD TECH

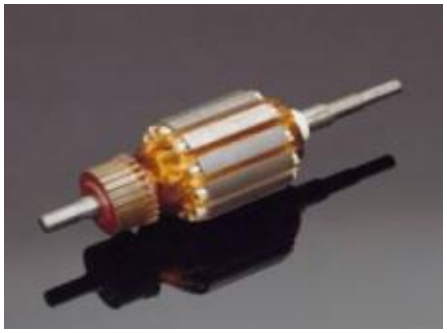
Specifications Soldador por puntos con inversor – IS-300A

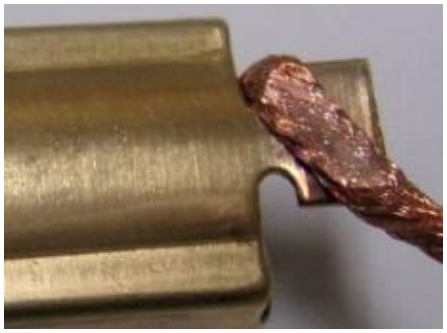
Modelo	IS-300A-00-00	IS-300A-00-01
Requisitos de energía (fijados en fábrica)	3-phase, 200-240 VAC ±10% (50/60 Hz)	3-phase, 380–480 VAC ±10% (50/60Hz)
Max. output current	300 A (peak value)	300 A (peak value)
Ciclo de trabajo	300 A @ 4.4% 200 A @ 10%, 100 A @ 35%, 45 A @ 100%	300 A @ 4.4% 200 A @ 10%, 100 A @ 35%, 45 A @ 100%
Numero de programas	255	255
Frecuencia de salida	600 Hz 3 kHz (in 100 Hz increments)	600 Hz 3 kHz (in 100 Hz increments)
Método de control	Primary constant-current RMS / Secondary constant-current RMS / Secondary constant-power RMS / primary constant-current PEAK / Secondary constant-voltage RMS / Constant-phase control	Primary constant-current RMS / Secondary constant-current RMS / Secondary constant-power RMS / primary constant-current PEAK / Secondary constant-voltage RMS / Constant-phase control
Rango de ajuste del temporizador	Millisecond mode	Cycle mode
Timer setting range: Squeeze delay	0000 9999 ms	000 999 cyc
Timer setting range: Squeeze	0000 9999 ms	000 999 cyc
Timer setting range: Up-Slope 1,2,3	000 999 ms	00 50 ms
Timer setting range: Weld 1, 2, 3	000 999 ms	00 50 ms
Timer setting range: Down-Slope 1,2,3	000 999 ms	00 50 ms
Timer setting range: Cool 1,2	000 999 ms	000 999 ms
Timer setting range: Hold	0000 20000 ms	000 999 ms
Timer setting range: Off	0 or 10 9990 ms	00 99 ms
Relación de giros de transformador	1.0 199.9	1.0 199.9
Ajuste de pulsación	01 19	01 19
Ajuste de la válvula	2	2
Setting range: Constant current	0.05 20.0 kA	0.05 20.0 kA
Setting range: Constant power	.05 20.0 kW	.05 20.0 kW
Setting range: Constant voltage	0.20 9.99 V	0.20 9.99 V
Setting range: Constant Phase	10.0 99.9%	10.0 99.9%
Monitor de corriente	00.0 99.9 kA / 0.00 9.99 kA	00.0 99.9 kA / 0.00 9.99 kA
Monitor de energía	000.0 999.9 kW / 00.00 99.99 kW	000.0 999.9 kW / 00.00 99.99 kW
Monitor de voltaje	0.00 9.99 V	0.00 9.99 V
Monitor de ancho de pulso	HIGH 10.0 100%	HIGH 10.0 100%
Método de refrigeración	Forced air cooling	Forced air cooling
Comunicación de datos	RS-232C (one-way communication) / RS-485 (bidirectional communication)	RS-232C (one-way communication) / RS-485 (bidirectional communication)

Transformador correspondiente	IT-1040-3	(500 V) IT-4040-3 IT-4085-3, IT-4140-3 (650 V) IT-1040-3, IT-1085-3, IT-1140-3
Dimensiones (LxAnxAl)	574.0 mm x 172.7 mm x 269.2 mm 22.6 (in x 6.8 in x 10.6 in)	574.0 mm x 172.7 mm x 269.2 mm 22.6 (in x 6.8 in x 10.6 in)
Peso	16.5 kg (36.4 lbs)	16.5 kg (36.4 lbs)

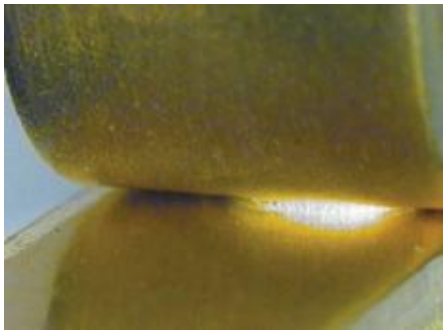
AMADA WELD TECH

Product applications Soldador por puntos con inversor – IS-300A


Commutator fusing


Brass terminal


Wire termination


Sheet metal welding

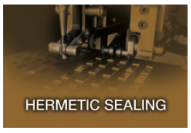
AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES









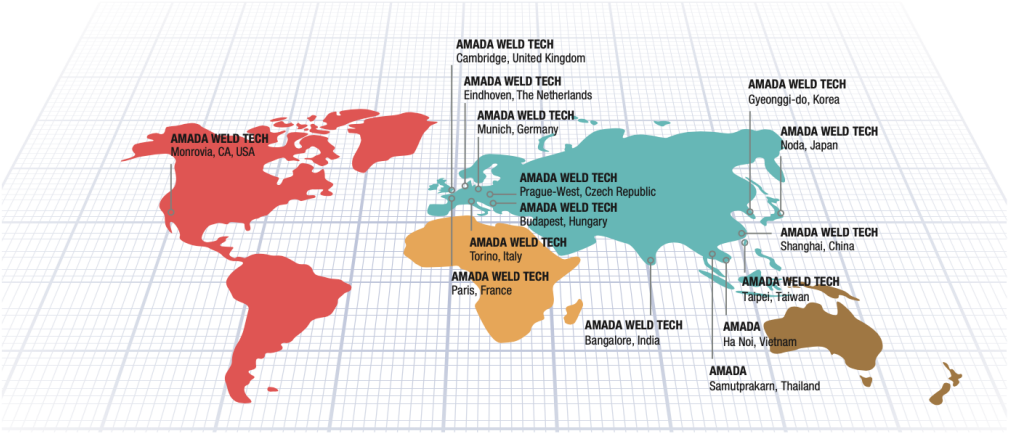








OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU