



DC-L1000A / DC-L0600A Fuentes de alimentación lineales CC (anteriormente conocido como serie DC1013-613-T)

Linear 1000 Amp DC Resistance Spot Welding Power Supplies

Las DC-L1000A y DC-L0600A son fuentes de alimentación de soldadura por puntos de precisión lineales de CC de alto rendimiento a 1000 amperios que combinan un control de proceso de control y supervisión de base de datos totalmente integrado en el panel táctil; cuentan con una fase de transistor lineal de onda cero y alta precisión que proporciona unas tasas de respuesta de proceso dinámico ultra rápidas de 10 μ s, con una precisión y repetibilidad incremental absolutas de bucle cerrado de 1 amperio.

Estas fuentes de alimentación lineales de CC se utilizan generalmente en el sector aeroespacial o médico para la unión de precisión de componentes pequeños y delicados.

Especificaciones DC-L1000A / DC-L0600A Fuentes de alimentación lineales CC

- > Onda inapreciable y precisión extremadamente alta: 1%
- > Pasos reducidos de corriente incremental – desde 5 A hasta 1000 A en incrementos de 1 A.
- > Modos de corriente, tensión y potencia constante con combinaciones de multipulsos programables.
- > Monitor integrado de procesos y límites.
- > Puertos de automatización y comunicación de alta velocidad.



AMADA WELD TECH

Specifications DC-L1000A / DC-L0600A Fuentes de alimentación lineales CC (anteriormente conocido como serie DC1013-613-T)

Modelo	DC-L0600A	DC-L1000A
Corriente máxima de salida (A)	1000 Amps DC	1000 Amps DC
Voltaje de salida a plena carga	4V DC	4V DC
Máxima potencia de salida	4KW	4KW
Ciclo de trabajo de salida completa	5% @600A, 3% @1,000A	5% @ 1000A
Modos de control	Current/Voltage/Power	Current/Voltage/Power
Precisión de salida de configuración	±1% at Maximum Current	±1% at Maximum Current
Valores de temporización programados		
Squeeze time	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de inclinación ascendente de pulso 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo pico pulso 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de retardo entre pulsos	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de inclinación ascendente de pulso 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo pico pulso 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tiempo de espera	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Límites de monitor de proceso	Current/Voltage	Current/Voltage
N.º de formas de onda promediadas	User defined	User defined
Rango de limitación de ventana de forma de onda	0 - 100%	0 - 100%
Tolerancias de ventana de forma de onda	0 - 100%	0 - 100%
Monitorizado de desplazamiento opcional.	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring
Input requirements	1 phase	3 phase
Input voltage	95 - 265VAC	380 - 480VAC
Control I / O	Opto isolated	Opto isolated
Comunicaciones en serie	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
MASSA E DIMENSIONI		
Anchura	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)
Altura	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)
Profundidad	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)

Product applications DC-L1000A / DC-L0600A Fuentes de alimentación lineales CC (anteriormente conocido como serie DC1013-613-T)



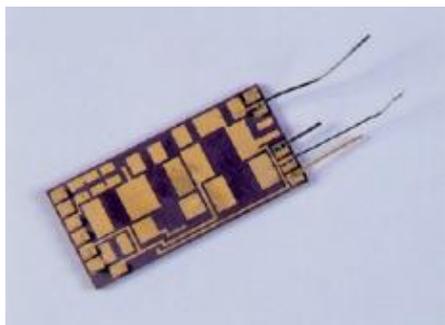
Butt welding fuses



Gold ribbon bonding



Welding components to leadframe

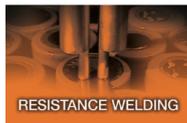


Welding fine wire to pad

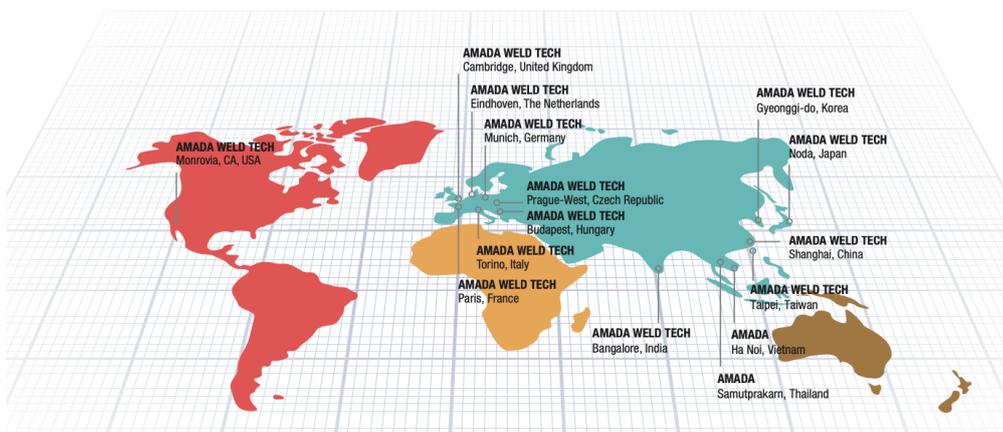
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU