AMADA WELD TECH

AF-8500A Système de scellage en continu, d’épinglage et de placement de couvercle (anciennement connu sous le nom de AF8500)

Le système à déroulement automatique est assez flexible pour répondre aux demandes croissantes de placement de couvercle et de scellage en continu, comme on le voit dans l’industrie du conditionnement optoélectronique. Il peut être configuré soit en tant qu'unité autonome soit dans le cadre d’une ligne de fabrication entièrement intégrée et automatisée. Le mécanisme de scellage en continu et d’épinglage de précision commandé par ordinateur est combiné à une alimentation électrique de soudage par onduleur haute fréquence et un système de vision haute résolution en option pour offrir un procédé résistant et reproductible. Le déroulement automatique peut être incorporé à une enceinte atmosphérique pour fournir un système de boîte à gants à scellage continu intégré, garantissant des résultats de scellage hermétique à rendement élevé.

Caractéristiques AF-8500A Système de scellage en continu, d’épinglage et de placement de couvercle

- Mode de contrôle de courant pour le scellage
- Force de l’électrode programmable
- La gamme d’alimentations électriques la plus complète de toute l’industrie
- Système de vision
- Fonctionnalité de retour en arrière de l'électrode
- Chargeur automatisé du magasin en option

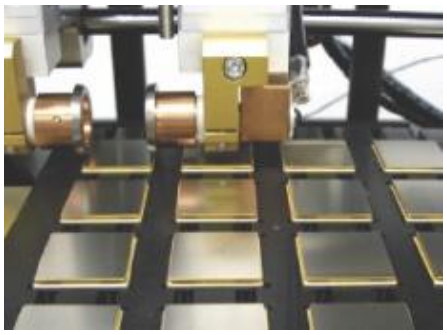
AMADA WELD TECH

Specifications AF-8500A Système de scellage en continu, d’épinglage et de placement de couvercle (anciennement connu sous le nom de AF8500)

Dimensions de la pièce avec vision, collecte-positionnement et pointage	0.118 in - 4.3 in (3 mm - 110 mm)
Dimensions de la pièce sans vision et collecte-positionnement	0.118 in - 8 in (3 mm - 203 mm)
Précision du placement du couvercle	+/-0.003 in (+/-0.08 mm)
Force de soudage (programmable)	500 to 3000 grams (1g increments)
Vitesse de soudage linéaire	0.01 to 1.5 in/sec (0.01 increments)
HF-2500A current output	100 to 2400 amps, ±2 amps
HF-2500A pulse width	0.10 to 99.00 milliseconds (0.01 increments)
Input power - HF-2500A power supply	192 - 264 VAC (240 V nominal), 3 Ph, 50/60 Hz, 25 amps 320 - 440 VAC (400 V nominal), 3 Ph, 50/60 Hz, 20 amps 384 - 528 VAC (480 V nominal), 3 Ph, 50/60 Hz, 13 amps
Puissance d'entrée du mécanisme	Autovolt 110 to 240 VAC 50/60 Hz single phase 15 amp
Exigences en gaz comprimé	60 psi minimum
Étalonnage	To NIST standards / CE certified
Dimensions (L x W x H) AF-8500A mechanism	712 mm x 712 mm x 432 mm (28 in x 28 in x 17 in)
Weight AF-8500A mechanism	55 kg (120 lbs)
Dimensions (L x W x H) AF-1250A mechanism with control box	Mechanism - 762 mm x 712 mm x 432 mm (30 in x 28 in x 17 in) Control box - 280 mm x 381 mm x 356 mm (11 in x 15 in x 14 in)
Weight AF-1250A mechanism with control box	66 kg (145 lbs)
Dimensions (L x W x H) HF-2500A power supply	413 mm x 235 mm x 331 mm (17 in x 10 in x 13 in)
Weight HF-2500A power supply	24.5 kg (54 lbs)

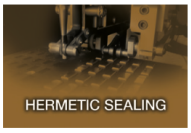
AMADA WELD TECH

Product applications AF-8500A Système de scellage en continu, d’épinglage et de placement de couvercle (anciennement connu sous le nom de AF8500)

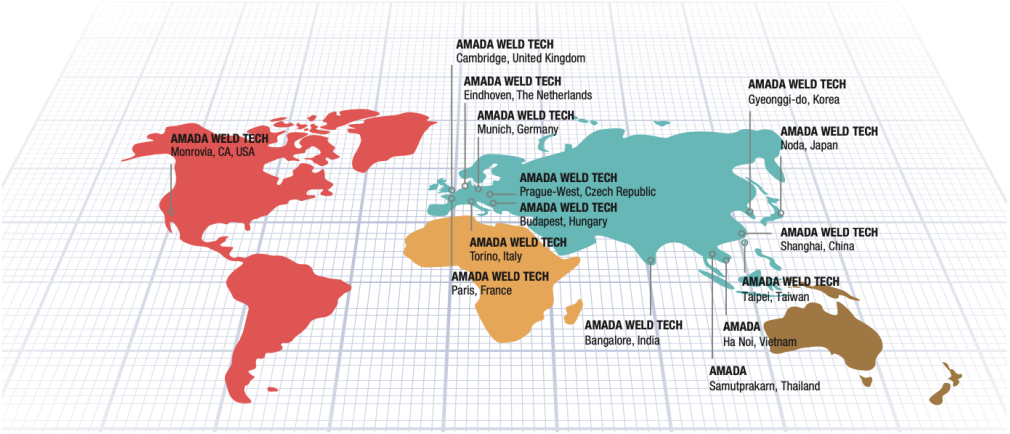


AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU