



Sérié NH-2000A Système de brasage par refusion à chaleur pulsée (anciennement connu sous le nom de MHBR)

Le système de brasage par refusion Hot Bar à chaleur pulsée est un système Hot Bar entièrement intégré qui utilise une technologie de thermodé à chaleur pulsée pour les applications de brasage par refusion Hot Bar et de Heat Staking, qui nécessitent entre 8 et 80 Newtons de force.

Key Features NH-2000A Series Pulsed Heat Reflow Soldering System

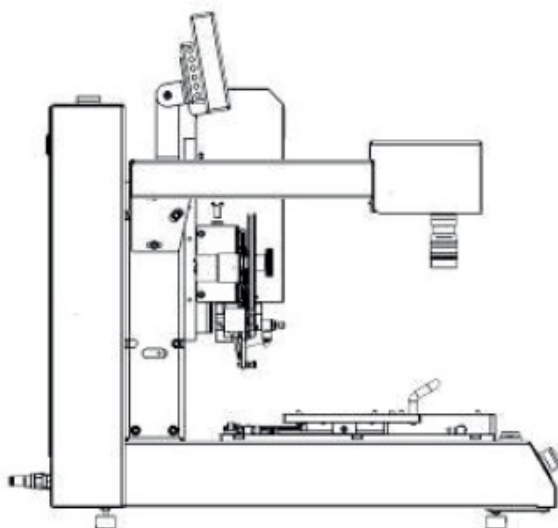
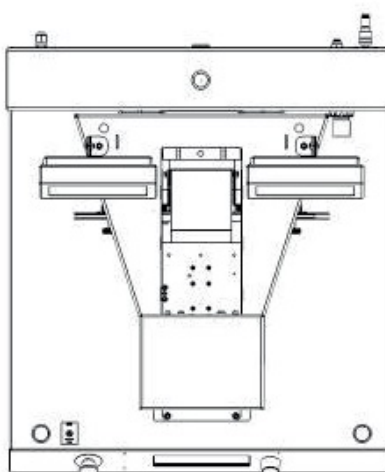
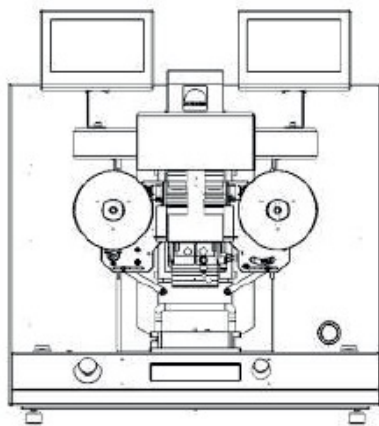
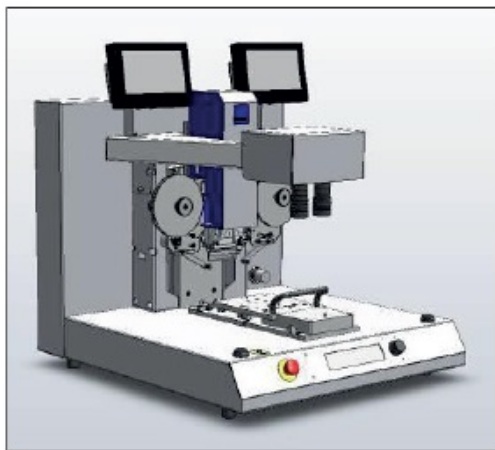
- > Compact and flexible systems for high quality connections
- > Connecting displays to PCB, bonding glass panel displays and flex foils
- > User friendly system configuration, including optional plug & play modules
- > Pulsed Heat process control proven technology through UF4000A Power Supply
- > Ideal price-performance (throughput) ratio
- > CE approved
- > Pneumatic bond head, X-Y Hot Bar planarity adjustment and electronic system control included

Specifications Série NH-2000A Système de brasage par refusion à chaleur pulsée (anciennement connu sous le nom de MHBR)

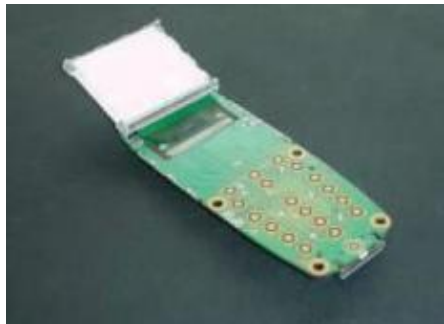
Modèle			
Exigences de puissance	100-240 VAC / Single Phase / 50/60 Hz (16 Amps max)		
Air supply	6 – 8 bar [87 – 116 psi] , clean dry & filtered air		
Dimensions de la plaque de base pour l'assemblage de l'équipement	150 x 150 mm		
Poids de l'équipement	1,0 kg Max (per product fixture)		
Thermode size (length x width) [2-D / 3-D configuration]	[2-D: up to 50,0 x 3,0 mm] [3-D: up to 75,0 x 4,0 mm]		
Mise en service	Two hand control		
Température de fonctionnement	15 – 40 °C		
Humidité de fonctionnement	Max 93% @ 40 °C		
Certification	CE Approved		
Bonding head & Uniflow-4 Technical specifications			
Plage de force	8 – 80 N @ 6 Bar / 60 – 750 N @ 6 Bar (applicable for both MHBR and MHSB models)		
Course de la tête d'assemblage (maxi)	45 mm		
Hauteur du niveau d'assemblage	40 mm		
Espace Z libre pour les composants	20 mm		
Plage de température au ralenti	25 to 300 °C	Heat	60 to 600 °C
Plage de température en chaleur de base	25 to 300 °C	Heat Extended Range	60 to 999 °C
Plage de température de préchauffage	60 to 500 °C	Postheat	25 to 999 °C
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Chaleur de base	0 to 99,9 seconds	Rise to Heat Time	0 to 9,9 seconds
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Temps avant préchauffage	0 to 9,9 seconds	Heat	0,1 to 99,9 seconds
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Préchauffage	0 to 99,9 seconds or continuous	Postheat	0 to 99,9 seconds
Ports de communication	RS-232, RS-485		
MODEL SPECIFICATIONS			
NH-2100 Base	No movement		
NH-2200 Linear Slide (manual 2-position front-rear slide)	Stroke between front and bonding position: 200 mm fixe		
NH-2300 Rotary table (manual 2-position)	Turntable diameter: 380 mm		
NH-2400 Automatic Rotary table (pneumatic 2-position)	Turntable diameter: 380 mm Turntable movement time:		
NH-3110 base	No movement		

NH-3210 linear slide (manual 2-position front-rear slide)	Stroke between front and bonding position: 200 mm fixed
NH-3310 rotary table (manual 2-position)	Turntable diameter: 380 mm
NH-3410 Automatic Rotary table (pneumatic 2-position)	Turntable diameter: 380 mm Turntable movement time:
POIDS ET DIMENSIONS	
Dimensions H x L x P (mm)	650 x 615 x 695 (excluding Power Supply)
Poids	60 kg (excluding Power Supply of approx. 30 kg)

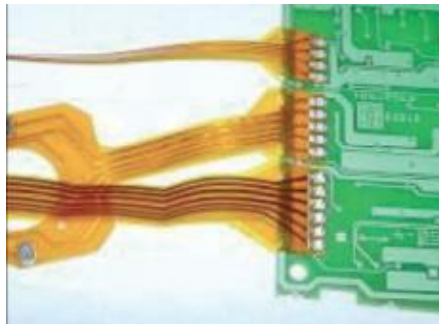
Drawings Série NH-2000A Système de brasage par refusion à chaleur pulsée (anciennement connu sous le nom de MHBR)



Product applications Série NH-2000A Système de brasage par refusion à chaleur pulsée (anciennement connu sous le nom de MHBR)



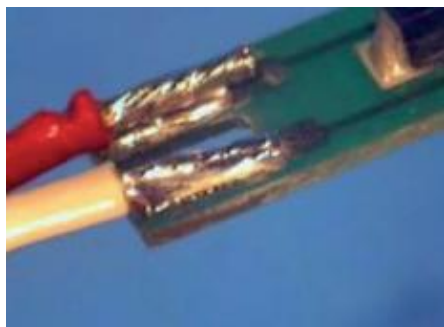
Flex soldering



Multiple flex bonding



Flex bonding

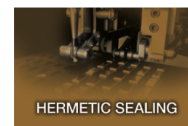


Wire soldering

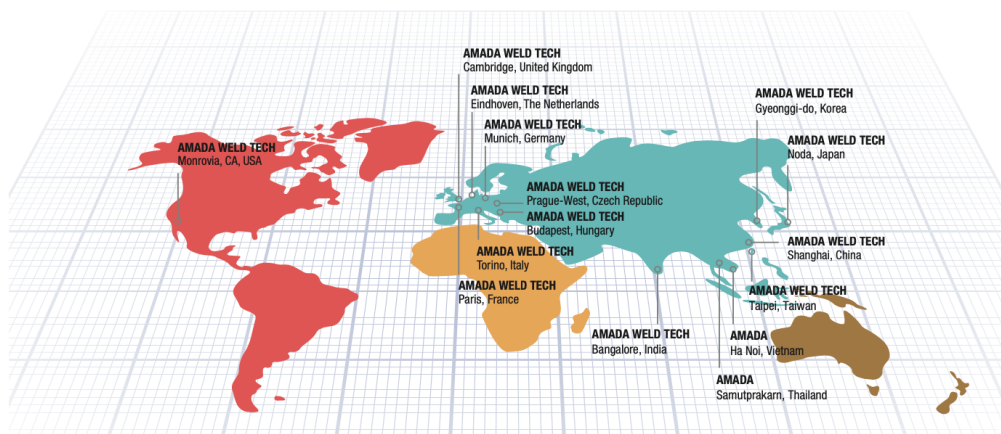
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU