

Serié NH-3000A Système de thermoscellage PH (anciennement connu sous le nom de MHSB)

En fonction de votre application spécifique, les systèmes de thermoscellage et de Heat Staking sont disponibles en deux versions - une version utilisant une technologie à chaleur constante et une autre version avec la technologie à chaleur pulsée. Les systèmes de thermoscellage sont des systèmes de scellage entièrement intégrés qui raccordent des pièces avec nos technologies avérées de chaleur constante ou de chaleur pulsée, une tête de scellage pneumatique et une thermode Hot Bar personnalisée. La tête de scellage peut appliquer jusqu'à 750 Newtons de force ce qui la rend idéale pour les applications de thermoscellage de feuille flex sur cartes de circuits imprimés

Key features NH-3000 Series ACF Final Bonding system PH

- > Compact and flexible systems for high quality connections
- > Connecting displays to PCB, bonding glass panel displays and flex foils
- > User friendly system configuration, including optional plug & play modules
- Pulsed Heat process control proven technology through Uniflow-4 Power Supply
- > Ideal price-performance (throughput) ratio
- CE approved
- > Pneumatic bond head, X-Y Hot Bar planarity adjustment and electronic system control included



Specifications Serié NH-3000A Système de thermoscellage PH (anciennement connu sous le nom de MHSB)

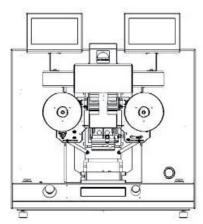
Exigences de puissance	100-240 VAC / Single Phase / 50/60 Hz (16 Amps max)
Alimentation en air comprimé	6 - 8 bar [87 - 116 psi] , clean dry & filtered air
Dimensions de la plaque de base pour l'assemblage de l'équipement	150 x 150 mm
Poids de l'équipement	1,0 kg max (per product fixture)
Dimensions de la thermode (longueur x largeur) ; configuration 2-D / 3-D)	[2-D: up to 50,0 x 3,0 mm] [3-D: up to 75,0 x 4,0 mm]
Mise en service	Two hand control
Température de fonctionnement	15 - 40 °C
Humidité de fonctionnement	Max 93% @ 40 °C
Certification	CE Approved
Plage de force	Bonding head: 60 - 750 N @ 6 Bar
Course de la tête d'assemblage (maxi)	45 mm
Hauteur du niveau d'assemblage	40 mm
Espace Z libre pour les composants	20 mm
Plage de température au ralenti	25 to 300 °C
Plage de température en chaleur de base	25 to 300 °C
Plage de température de préchauffage	60 to 500 °C
Temperature range Heat	60 to 600 °C
Temperature range Heat Extended Range	60 to 999 °C
Temperature range Postheat	25 to 999 °C
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Chaleur de base	0 to 99,9 seconds
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Temps avant préchauffage	0 to 9,9 seconds
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Préchauffage	0 to 99,9 seconds or continuous
Time period (in 0,1 sec increments) Rise to heat time	0 to 9,9 seconds
Time period (in 0,1 sec increments) Heat	0,1 to 99,9 seconds
Time period (in 0,1 sec increments) Postheat	0 to 99,9 seconds
Ports de communication	RS-232, RS-485
Base MHSB-3110	No movement, stroke between front and bonding position: 200 mm fixed
MODEL SPECIFICATIONS	
NH-3310 rotary table (manual 2-position)	Turntable diameter: 380 mm
NH-3410 Automatic Rotary table (pneumatic 2-position)	Turntable diameter: 380 mm; Turntable movement time:
POIDS ET DIMENSIONS	
Dimensions H x L x P (mm)	650 x 615 x 695 (excluding Power Supply)
Poids	60 kg (excluding Power Supply of approx. 30 kg)

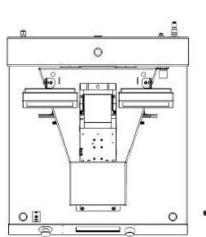


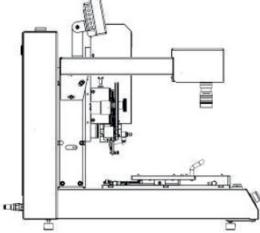
AMADA WELD TECH

Drawings Serié NH-3000A Système de thermoscellage PH (anciennement connu sous le nom de MHSB)









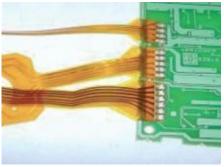


AMADA WELD TECH

Product applications Serié NH-3000A Système de thermoscellage PH (anciennement connu sous le nom de MHSB)







Flex - PCB



LCD Display



OUR TECHNOLOGIES









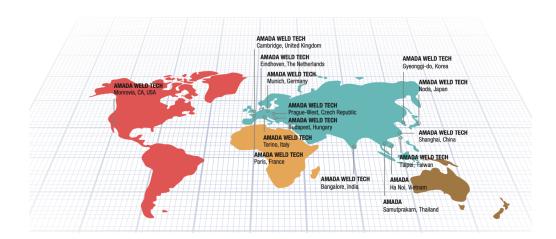








OUR SALES OFFICES





AMADA WELD TECH GmbH

Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



