AMADA WELD TECH

Systèmes de bureau de brasage par refusion

La série de bureau offre les mêmes qualités d'assemblage élevées que les systèmes plus volumineux et plus automatisés. Le rapport performance/prix (débit) est idéal. Le volet coulissant facilite le chargement et le déchargement des pièces directement devant l'opérateur. Si les pièces doivent être alignées, ce peut être effectué en position avant (chargement) où l'opérateur a un espace libre suffisant pour charger et aligner les pièces. La position de la caméra permet de bénéficier d'une vue qui n'est pas obstruée par la tête d'assemblage. Par rapport aux volets manuels, le volet coulissant automatique optimise le contrôle quand vous positionnez les pièces. L'opérateur aura également le loisir de se consacrer à d'autres actions, telles que la préparation des pièces suivantes entre les cycles d'assemblage.

Key Features Reflow Soldering Desktop Systems

- Small and flexible systems for high quality connections
- Ideal price-performance (throughput) ratio
- Simple adjustable frame construction
- For Heat-Seal bonding, Hot Bar Reflow Solderign and Heat Staking
- Reliable process control, by proven technology of Uniflow Power Supply

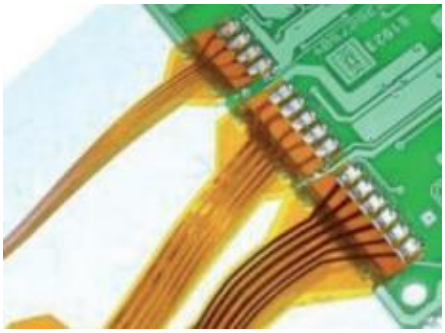
AMADA WELD TECH

Specifications Systèmes de bureau de brasage par refusion

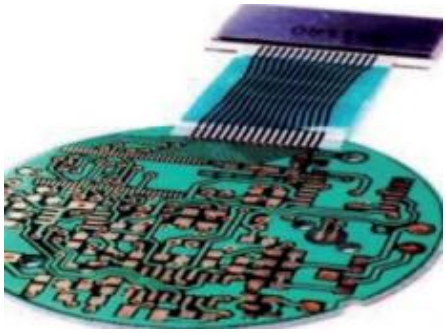
Modèle			
Exigences de puissance	100 to 240 Vac, 50/60 HZ, 16 Amp max		
Air supply	4-8 bar (60-120 psi), dry & filtered air		
Maximum fixture height	50 mm (1.97 inch)		
Gantry open width	520 mm (20.47 inch)		
Fixture assembly baseplate	160 x 160 mm (6.30 x 6.30 inch)		
Mise en service	Two hand control		
Température de fonctionnement	15 - 40 °C		
Humidité de fonctionnement	93% @ 40 °C		
Bonding head & uniflow technical specifications			
Plage de force	SH 500:50 - 500 N @ 6 Bar - SH 80:8 - 80 N @ 6 bar		
Hot Bar stroke	SH 500: 50.0 mm - SH 80 : 50.0 mm		
Plage de température au ralenti	25 to 100 °C	Heat	60 to 600 °C
Plage de température en chaleur de base	25 to 300 °C	Heat Extended Range	60 to 999 °C
Plage de température de préchauffage	60 to 300 °C	Postheat	25 to 600 °C
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Chaleur de base	0 to 99.9 seconds	Rise to Heat Time	0 to 9.9 seconds
Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Temps avant préchauffage	0 to 9.9 seconds	Heat	0.1 to 99.9 seconds
Time period (in 0.1 Sec increments) preheat	0 to 99.9 seconds or continuous	Postheat	0 to 99.9 seconds
Ports de communication	RS-232, RS-485		
POIDS ET DIMENSIONS	510 x 550 x 600		
Poids (en kg)	40 kg (excluding Uniflow Power Supply)		

AMADA WELD TECH

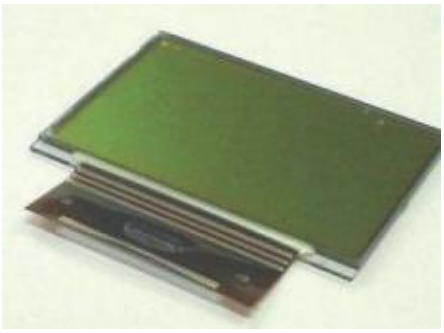
Product applications Systèmes de bureau de brasage par refusion



Hot Bar reflow soldering



Heat-seal bonding

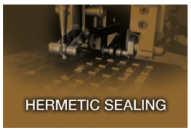


ACF bonding

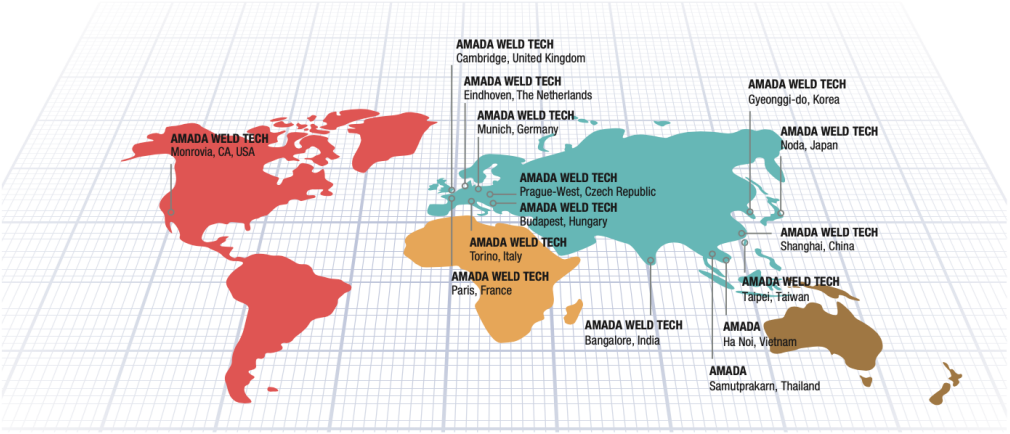
Heat staking

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU