



## Systèmes de bureau de thermoscellage/Assemblage définitif ACF

La série de bureau offre les mêmes qualités d'assemblage élevées que les systèmes plus volumineux et plus automatisés. Pour les environs de production dans lesquels les coûts de main-d'œuvre sont importants, elle offre un rapport performance/prix (débit) idéal. Avec son niveau de flexibilité, le système est parfaitement adapté aux environnements R&D et à l'intégration dans des systèmes plus volumineux.

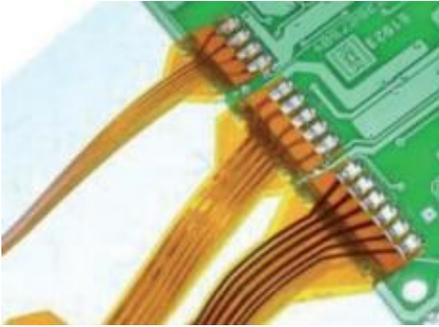
### Key Features Heat-Seal/ACF Final Bonding Desktop Systems

- > Small and flexible systems for high quality connections
- > Ideal price-performance (throughput) ratio
- > Simple adjustable fram construction
- > For Heat-Seal bonding, Hot Bar Reflow Soldering and Heat Staking
- > Reliable process control, by proven technology of Uniflow Power Supply

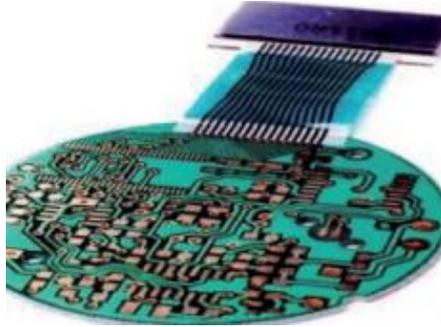
Specifications Systèmes de bureau de thermoscellage/Assemblage définitif ACF

<b>Modèle</b>			
<b>Exigences de puissance</b>	100 to 240 Vac, 50/60 HZ, 16 Amp max		
<b>Air supply</b>	4-8 bar (60-120 psi), dry & filtered air		
<b>Maximum fixture height</b>	50 mm (1.97 inch)		
<b>Gantry open width</b>	520 mm (20.47 inch)		
<b>Fixture assembly baseplate</b>	160x160 mm (6.30 x 6.30 Inch)		
<b>Mise en service</b>	Two hand control		
<b>Température de fonctionnement</b>	15-40°C		
<b>Humidité de fonctionnement</b>	93% @ 40 °C		
<b>Bonding head &amp; uniflow technical specifications</b>			
<b>Plage de force</b>	SH 500:50.0 mm - SH 80: 8-80 N @ 6 bar		
<b>Hot Bar stroke</b>	SH 500: 50.0 mm - SH 80 : 50.0 mm		
<b>Plage de température au ralenti</b>	25 to 100 °C	Heat	60 to 600 °C
<b>Plage de température en chaleur de base</b>	25 to 300 °C	Heat Extended Range	60 to 999 °C
<b>Plage de température de préchauffage</b>	60 to 300 °C	Postheat	25 to 600 °C
<b>Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Chaleur de base</b>	0 to 99.9 seconds	Rise to Heat Time	0 to 9.9 seconds
<b>Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Temps avant préchauffage</b>	0 to 9.9 seconds	Heat	0.1 to 99.9 seconds
<b>Période de temps (par incréments de 0,1 seconde) Préchauffage</b>	0 to 99.9 seconds or continuous	Postheat	0 to 99.9 seconds
<b>Ports de communication</b>	RS-232, RS-485		
<b>POIDS ET DIMENSIONS</b>			
<b>Dimensions H x L x P (mm)</b>	510 x 550 x 600		
<b>Poids (en kg)</b>	40 kg (excluding Uniflow Power Supply)		

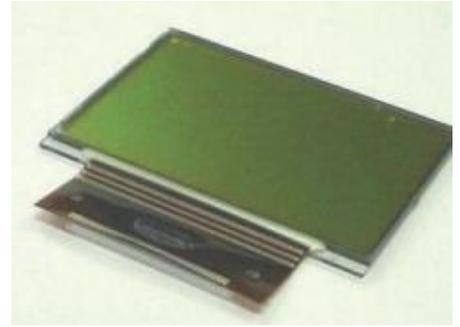
Product applications Systèmes de bureau de thermoscellage/Assemblage définitif ACF



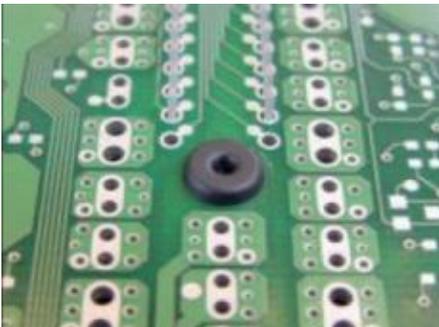
Hot Bar reflow soldering



Heat-seal bonding



ACF bonding

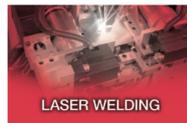
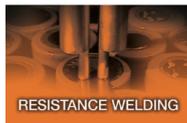


Heat staking

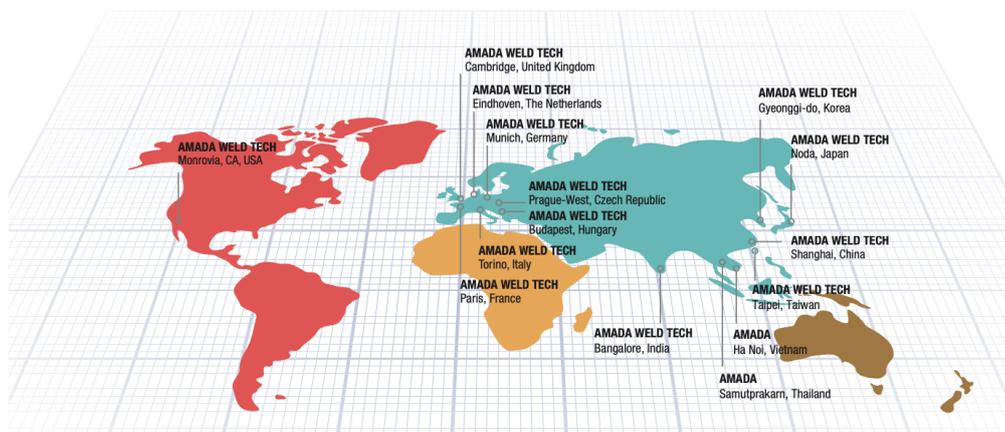
# AMADA®

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu  
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

**WWW.AMADAWELDTECH.EU**