



Systèmes de bureau Laminage/préassemblage ACF

Le module ACF est au cœur du système de laminage ACF de bureau. Ce module positionne avec précision le ruban adhésif ACF au-dessus des pièces préchargées dans l'outil. Avant le laminage / préassemblage de l'ACF au substrat, le ruban adhésif ACF est précoupé à la longueur requise à partir d'une bobine. Il est découpé à l'aide de la méthode de demi-coupe qui permet de découper le matériau ACF réel. La couche de couverture est utilisée pour le transport du ruban. L'ACF est maintenant positionné sur la surface d'assemblage. En plaçant la thermode (Hot bar) sur le matériau ACF, vous réalisez un laminage/préassemblage. Après le cycle de préassemblage, la tête revient en position supérieure et le ruban de transport est décollé par le module de séparateur automatique. Nous vous recommandons d'utiliser le module d'interposeur Sarcon entre la thermode et l'ACF.

AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



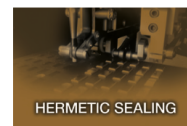
RESISTANCE WELDING



LASER WELDING



LASER MARKING



HERMETIC SEALING



HOT BAR REFLOW
SOLDERING & BONDING



SYSTEMS SOLUTIONS

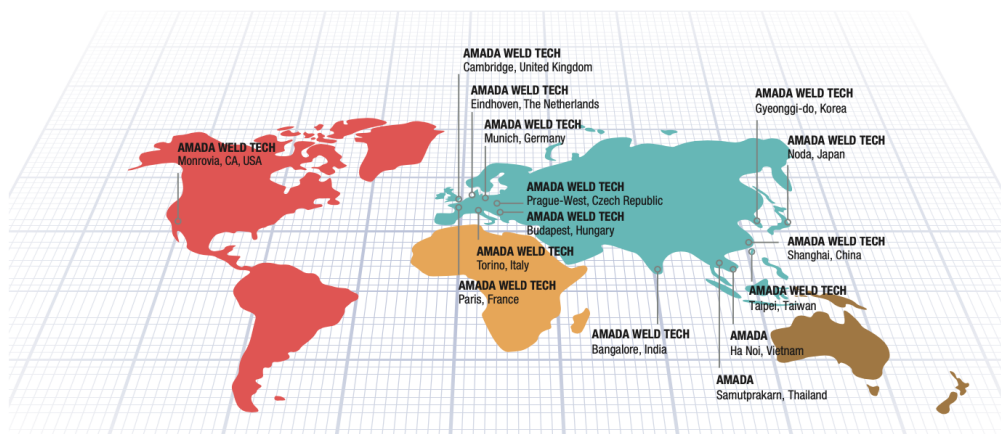


LASER CUTTING



MICRO TIG WELDING

OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU