



Systèmes Heat Staking Jupiter

Le système Heat Staking Jupiter d'AMADA WELD TECH est généralement commandé pour les pièces qui requièrent un joint mécanique permanent (anti-revenu) entre une pièce thermoplastique et une pièce non plastique. Selon les procédés de production, une sélection de têtes d'assemblage est disponible, présentant des systèmes d'entraînement motorisés, un système de mesure de la force et de la position pour des applications telles que le heat staking de moteurs électriques, les caméras ADAS et le heat staking sur les cartes de circuit imprimé.

Caractéristiques Systèmes Heat Staking Jupiter

- > Système de base Jupiter, de pied
- > Une coulisse XY motorisée avec positions programmables
- > Deux têtes d'assemblage pneumatiques
- > Mesure de la force à l'intérieur des têtes d'assemblage
- > Mesure de la position à l'intérieur des têtes d'assemblage
- > Deux outils d'assemblage par conduction de chaleur
- > Rideau de lumière
- > Une unité de surveillance du procédé hot bar MG3 pour la traçabilité et pour construire des pistes de conformité pour les joints de conduction de chaleur
- > Spécifique du produit
- > Commandé par PLC pour tout le système

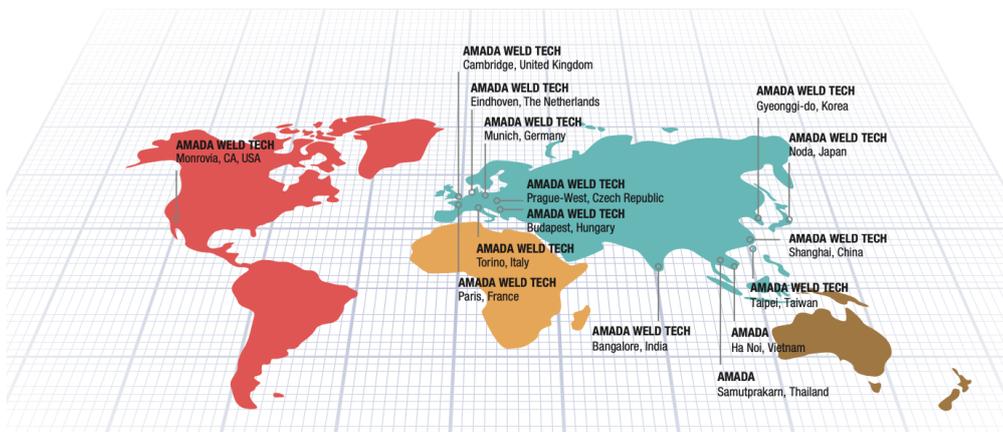
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU