



Système de soudage laser de pointe Jupiter

Station de soudage laser CNC commandée par PC

Le système SL de pointe Jupiter est une série de stations CNC cartésiennes pour le soudage laser de pièces de précision avec la plus haute qualité. AMADA WELD TECH offre son expertise à tous ses clients pour adapter correctement toute application de soudage au soudeur laser, aux fibres, aux composants optiques, aux outils et aux paramètres de procédés appropriés. Les soudeurs laser Miyachi peuvent raccorder différents types de métaux comme les aciers (inoxydables), les alliages de nickel, le titane, l'aluminium et le cuivre. Les applications de soudage types comprennent le soudage en continu appliqué aux appareils médicaux implantables, stents, fils guides, cathéters, composants de radar aérospace haute fréquence, le soudage par point de petites pièces mécaniques, les boîtiers de batterie, le soudage en continu hermétique de capteurs, etc.

Caractéristiques clés du système de soudage laser de pointe Jupiter

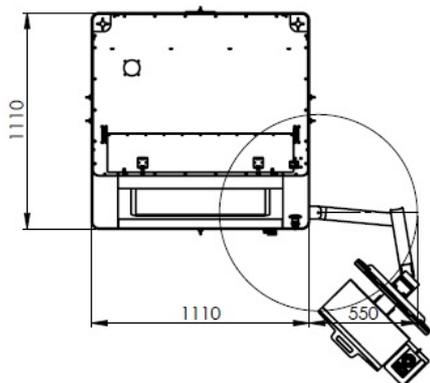
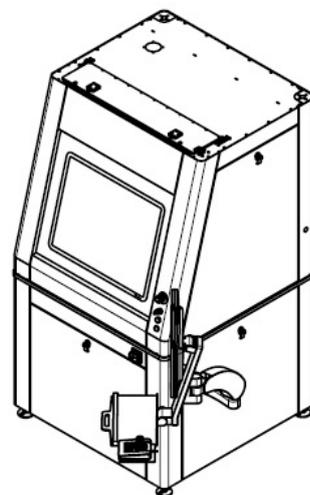
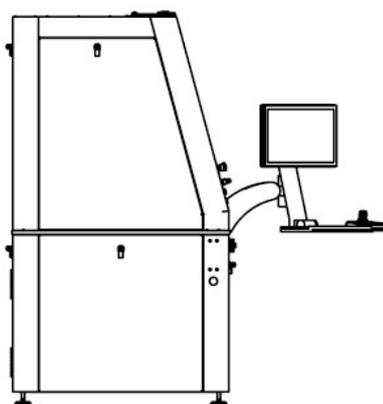
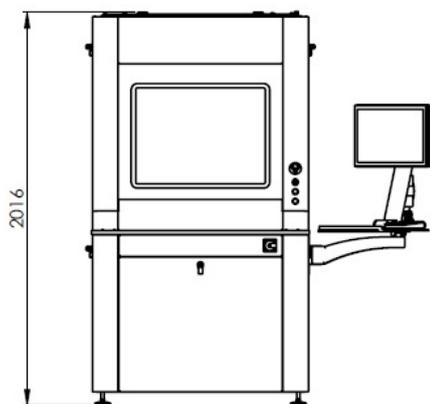
- > Système modulaire, autonome, adaptable aux besoins des clients
- > L'enceinte de sécurité de classe 1 est conforme aux réglementations de sécurité CE
- > Système d'entraînement par servomoteur de haute précision
- > 3 axes CNC programmables standards, extensibles à 5 (2 axes rotatifs)
- > Programmation de contour de code G par CNC avec extensions puissantes
- > Plate-forme de contrôleur CNC Aerotech
- > Lecteurs de PC industriels pour établir avec une certitude absolue la recette du produit et le stockage de la journalisation de données
- > Option d'assistance PSLF (Tir laser synchronisé en fonction de la position) pour adapter une sortie laser à une vitesse de déplacement variable le long d'un contour
- > IMS3000 (logiciel de fabrication intégré) pour le chargement intégral des paramètres des produits (laser, CNC, vision, instructions de travail de l'opérateur, etc.) dans une recette de production de produits
- > Journalisation de données de pointe conforme à FDA/Mil-Spec (messages du système, performance du laser, numéros de série et de lot et mesures d'un mesureur de puissance externe)
- > Service et diagnostic à distance intégrés

Specifications Système de soudage laser de pointe Jupiter

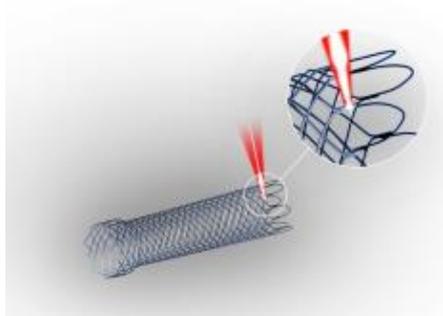
MODEL SPECIFICATIONS	Système de soudage laser de pointe Jupiter
Laser Specifications Pulsed Nd-YAG	
Average power levels (W)	max. 600
Peak power levels (W)	max. 8000
Peak energy levels (J/pulse)	max. 80
Wavelength	1064 nm (optional 532nm green for copper welding)
Laser head	Several options possible, incl. CCTV versions
Collimator lens focal distance (mm)	50 to 200
Focal lens focal distance (mm)	50 to 200
Optical fiber diameter (µm)	100 to 1000
Effective spot sizes (µm)	100 to 1000
Optical fiber length (m)	5 to 40
Laser Specifications CW Fiber	
Average power levels (W)	max. 5000
Peak power levels (W)	max. 5000
Qualité du faisceau	Plusieurs modèles sont disponibles (M ² =1, 1 à M ² =9)
Wavelength	1070 nm ou 1080 nm
Laser head	Plusieurs options sont possibles, y compris les versions CCTV
Collimator lens focal distance (mm)	35 à 70
Focal lens focal distance (mm)	50 à 200
Optical fiber diameter (µm)	10 à 300
Effective spot sizes (µm)	10 à 600
Optical fiber length (m)	5 à 40
Laser Specifications QCW Pulsed Fiber	
Average power levels (W)	max. 500
Peak power levels (W)	max. 6000
Wavelength	1070 nm
Laser head	Plusieurs options sont possibles, y compris les versions CCTV
Collimator lens focal distance (mm)	35 à 70
Focal lens focal distance (mm)	50 à 200
Optical fiber diameter (µm)	Non disponible
Effective spot sizes (µm)	300 à 600
Optical fiber length (m)	Non disponible
TECHNICAL SPECIFICATIONS AXES	
Motion specification	Axe des X
Course	530 mm

Répétabilité	± 6 µm
Velocity	450 mm/s
Motion specification	Axe des Y
Course	430 mm
Répétabilité	± 6 µm
Velocity	450 mm/s
Motion specification	Axe des Z
Course	280 mm
Répétabilité	± 20 µm
Velocity	190 mm
Motion specification	Axe des R
Static repeatability	0,005 °
Rotational frequency	66 °/s (11 RPM)
POIDS ET DIMENSIONS	Système de soudage laser de pointe Jupiter
Dimensions H x L x P (mm)	2013 x 1110 x 1110 (à l'exclusion du laser, du refroidisseur et de l'unité d'extraction de fumée)
Dimensions H x L x P (mm)	2400 x 1415 x 110 (porte ouverte avec IHM comprise)
Poids	± 600 kg (selon les options)

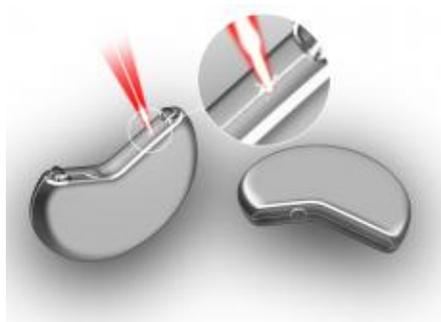
Drawings Système de soudage laser de pointe Jupiter



Product applications Système de soudage laser de pointe Jupiter



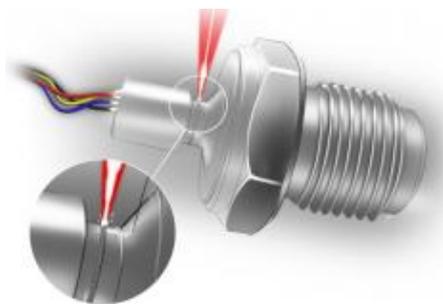
Soudage de stents



Soudage en continu d'étuis de stimulateurs cardiaques



Soudage laser de fils guides métalliques

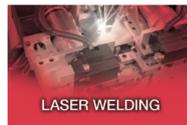


Soudage en continu de petits moteurs rotatifs

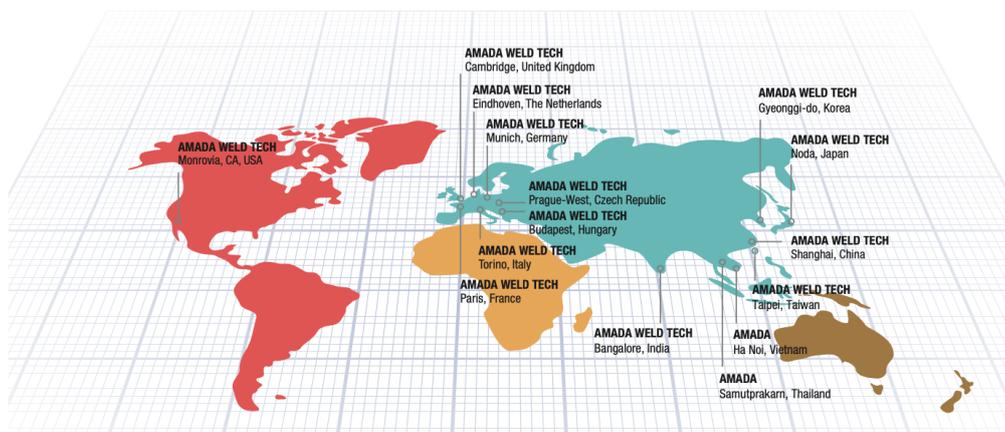
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU