



PA-P200A Alimentation électrique à l'arc par percussion (anciennement connu sous le nom de PAW-200)

La PA-P200A est une alimentation électrique de soudage TIG linéaire à l'arc par percussion de 200 ampères qui est basée sur notre gamme TIG programmable PA-H. Ces blocs comprennent des composants électroniques de puissance supplémentaires, l'interfaçage et le logiciel pour faciliter la mise en œuvre de procédés d'arc par percussion fortement contrôlés avec un niveau élevé de contrôle, de surveillance et de vérification du procédé. Idéaux pour les finitions dans l'axe de fils torsadés sur tige. Le contrôle programmé complet de la tête de soudage par percussion à faible inertie spécialement conçue facilite une corrélation visuelle intuitive et les moyens d'ajustement entre l'arc contrôlé et le temps de vol de la tête de soudage. Une fenêtre de tolérance intégrée permet de capturer et de surveiller en temps réel les caractéristiques du procédé susceptibles d'être répétées pour chaque joint créé, aussi bien dans l'unité que via les canaux de communication à la distance.

Caractéristiques PA-P200A Alimentation électrique à l'arc par percussion

- > Courant de sortie maximum : Crête CC de 200 ampères
- > Tension de sortie : 80 V C.C.
- > Tension de démarrage de l'arc : 12 kV
- > Écran tactile à couleurs avec traçage graphique de soudure et solénoïde.
- > Contrôle constant de l'arc de courant avec une précision de 1%.
- > Puissance de tête pleinement ajustable, temporisation du vol et de l'arc respectif.
- > Fenêtre du procédé pleinement programmable avec analyse des tendances.
- > Menu tactile facile à utiliser.
- > Réponse de servo-boucle rapide et temps de traitement courts < 100 m.



AMADA WELD TECH

Specifications PA-P200A Alimentation électrique à l'arc par percussion (anciennement connu sous le nom de PAW-200)

| | |
|---|---|
| Modèle | PA-P200A |
| Maximum Output Current | 200 Amps DC Peak |
| Cycle de service | 0.75%@150A |
| Tension de circuit ouvert | 80V D.C. |
| Tension de démarrage de l'arc | 12KV |
| Commande de tête | Programmable to 50VDC Max - 2A Non continuous |
| Alimentation secteur 50/60 Hz | 115VAC +/-15% or 230VAC +/- 15% |
| Temps de croissance (pas de 0,1 ms) | 0.1 - 9.9 ms |
| Temps de soudage de crête (pas de 0,1 ms) | 0.1 - 9.9 ms |
| Temps de décroissance (pas de 0,1 ms) | 0.1 - 9.9 ms |
| Temps de contact | 10 - 99 ms |
| Refroidissement (protection contre la surchauffe) | Fan |
| Gas pre / post purge timing | Programmable |
| Dimensions (D x W x H) | 490 x 270 x 300mm |
| Poids | 24 kg |

Product applications PA-P200A Alimentation électrique à l'arc par percussion (anciennement connu sous le nom de PAW-200)



Butt welding tuses

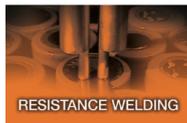


Wire to component pin

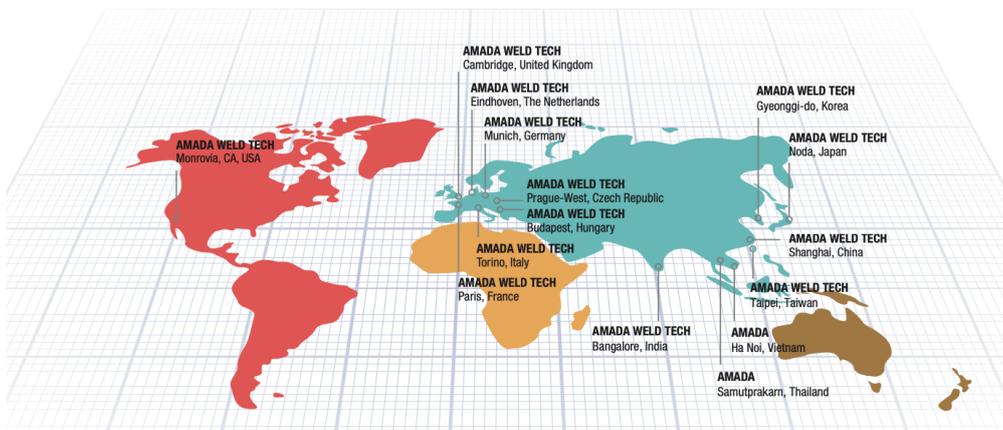
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU