



CD-A - Soudeur à décharge capacitive de pointe

Le soudeur à décharge capacitive de pointe CD-A est pourvu d'une commande de sortie à impulsion double, d'une fonction de surveillance d'impulsion interne, d'une fonction facultative d'inversion de polarité et peut être automatisé.

L'appareil garantit une puissance de soudage constante pour obtenir des résultats répétables, avec un temps de montée ultrarapide pour le soudage de matériaux conductifs. Doté d'une sortie d'impulsion double entièrement contrôlable, le CD-A offre une formation d'impulsions avec 4 longueurs d'impulsion distinctes, des temps d'accostage et de maintien programmables et une séparation réglable des impulsions. En outre, les appareils offrent la possibilité de fixer des limites autour d'un programme pour éviter les soudures défectueuses et un indicateur de crête intégré qui indique le dernier courant de crête de la soudure. La possibilité d'inverser la polarité (des réglages individuels pour la polarité positive, négative ou alternative) permet d'équilibrer les noyaux de soudure, de surmonter l'effet Peltier et de prolonger la durée de vie de l'électrode.

Le soudeur CD-A est prêt pour l'automatisation et peut être facilement intégré aux chaînes de production. L'appareil peut être programmé pour dialoguer avec un ordinateur hôte ou un système de commande d'automatisation. Les opérateurs peuvent définir et mettre en mémoire jusqu'à 63 programmes pour passer rapidement d'un paramètre de soudage à l'autre. Une fonction d'enchaînement de programmes permet aux utilisateurs de commuter automatiquement entre deux programmes différents. Les alimentations électriques permettent un tir rapide entre les impulsions pour le soudage rapide de lieux adjacents.

Le soudeur à décharge capacitive de pointe CD-A est idéal pour le soudage de languettes de batteries, d'interconnexions, l'épinglage en nid d'abeille et le soudage précis de fils sur plaques.

Caractéristiques clés du soudeur à décharge capacitive de pointe - CD-A

- > La fonction d'impulsion double contribue à maîtriser les irrégularités de la surface
- > Un moniteur intégré mesure le courant de crête des deux impulsions pour surveiller le procédé
- > Le moniteur du procédé affiche un graphique à barres à code de couleurs à l'écran RUN pour montrer un historique de soudage instantané des pourcentages « Dans les limites/Hors des limites » pour évaluer la performance du procédé
- > La limite supérieure et la limite inférieure peuvent être définies pour les deux impulsions, avec une option qui permet d'inhiber l'impulsion 2 si l'impulsion 1 se trouve hors des limites. Préviend la rupture de la soudure
- > La fonction temps de montée permet un chargement graduel de l'énergie de la soudure pour réduire l'éclaboussement de la soudure
- > L'inversion automatique de la polarité entre les impulsions assure un chauffage uniforme entre les électrodes et prolonge la durée de vie de l'électrode
- > Jusqu'à quatre largeurs d'impulsion sélectionnables par logiciel pour augmenter l'éventail d'applications de soudage et améliorer l'optimisation du procédé
- > Des composants électroniques de puissance efficaces offrent un taux de répétition élevé

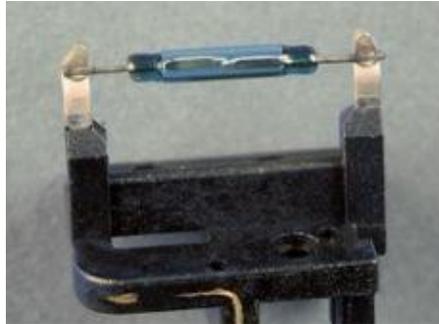
Specifications CD-A - Soudeur à décharge capacitive de pointe

Modèle	CD-V1210A	CD-V1220A
Max. energy output	120 W	260 W
Weld speed @ 50% (per min)	105	78
Weld functions	Impulsion simple, impulsion double et soudage par points à la molette	Impulsion simple, impulsion double et soudage par points à la molette
Upslope	Réglable (entre 0,1 et 15 ms)	Réglable (entre 0,1 et 15 ms)
Pulse length	Ipeak*	Ipeak*
Programmable squeeze	Oui (0-250 ms, par défaut 100 ms)	Oui (0-250 ms, par défaut 100 ms)
Temps de maintien	Commandé par interrupteur au pied ou pièce à main	Commandé par interrupteur au pied ou pièce à main
Compteur de soudures	Oui	Oui
Schedules	8 programmes internement programmables	8 programmes internement programmables
2-Level foot switch	En option	En option
Relais de sortie	Non	Non
Communication*	Pas de communication externe	Pas de communication externe
Power input	90-240 V CA, 50/60 Hz, 10 A (prise murale standard)	90-240 V CA, 50/60 Hz, 10 A (prise murale standard)
*	Indicateur pour indiquer le tir. Nous recommandons d'utiliser un moniteur externe pour une surveillance réelle du procédé.	
**	Pour les appareils avec communication externe, veuillez vous reporter à notre fiche technique ADP	
Dimensions (L x l x H)	379 x 221 x 205 mm (14,92 x 8,72 x 8,06 pouces)	
Poids	10 kg (22 livres)	

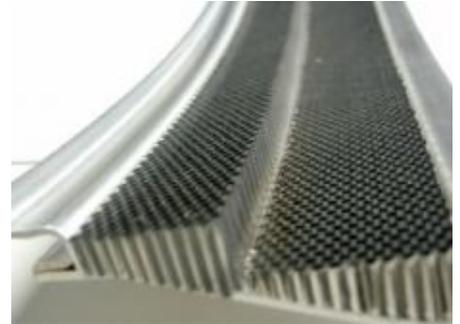
Product applications CD-A - Soudeur à décharge capacitive de pointe



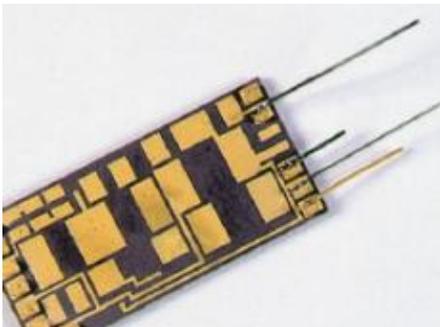
Soudage de languettes de batteries



Interconnexions



Épilage en nid d'abeille

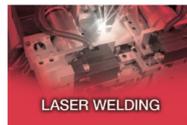


Soudage précis de fils sur plaques

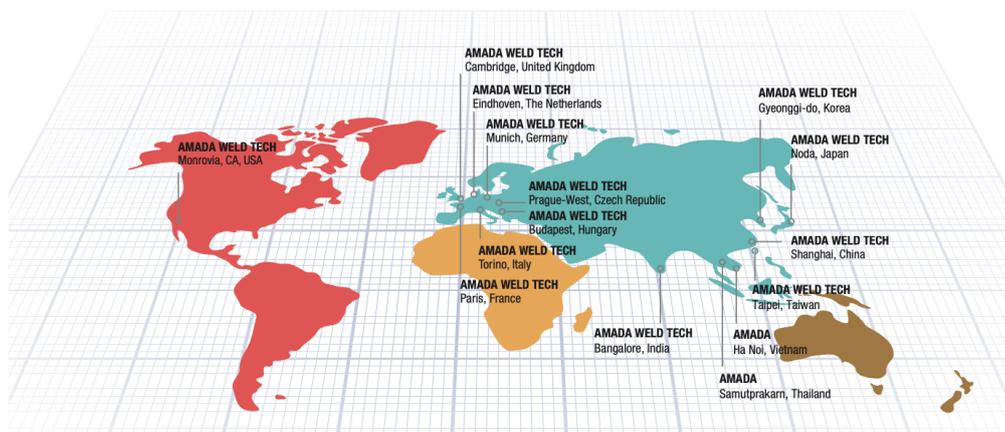
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU