



Série IS - Unités de soudure à onduleur moyenne fréquence

Les nouvelles unités de soudure par résistance à onduleur moyenne fréquence de série IS sont équipées de fonctionnalités comme le courant et la tension en boucle fermée, le retour de puissance et le temps de réponse rapide sans oublier une vaste plage de puissance de sortie - 0,050 - 80 kA en 4 plages. Elles sont donc idéales pour la fabrication de pièces grandes, petites, uniques ou mélangées.

Conditionnées dans une enceinte NEMA, les nouvelles unités sont livrées en série avec une poignée rotative et un disjoncteur interne. Elles disposent d'une capacité de soudage à « triple impulsion », offrant des profils de soudage flexibles et trois impulsions dans chaque cycle. Chaque segment de soudage peut être programmé avec un temps de montée et de décroissance, et peut contenir jusqu'à 19 impulsions.

Caractéristiques Série IS - Unités de soudure à onduleur moyenne fréquence

- > Sortie primaire de 800 A ou 1 400 A
- > Six modes de retour
- > Moniteur de courant, tension, puissance, temps et impulsion intégré
- > Contrôle du décalage en option et contrôle du régulateur proportionnel
- > Protection contre les courts-circuits primaires
- > Profil de soudage à triple impulsion : W1, W2, W3, jusqu'à 19 impulsions par segment de soudage
- > Outil de contrôle préalable au soudage
- > Écran de vérification E/S
- > Options cascade : Cascade 5 ou 7 voies
- > Communications RS232 ou RS485
- > Enceintes de style NEMA

Specifications Série IS - Unités de soudure à onduleur moyenne fréquence

	IS800 AMY-Global Version	IS-1400 AMY-Global Version
Courant de sortie primaire maximal (crête)	1400 amps @ 3%	4000 amps @ 12%
Settings - Constant current	0.05 - 80.0 kA	1.00-260 kA
Réglages - Puissance constante	0.05-120 kW	0.50-390 kW
Réglages - Tension constante	0.20-9.99 V	0.20-9.99 V
Réglages - Impulsion fixe	10.0-99.9%	10.0-99.9%
Moniteurs de soudage - Courant	0.0-99.9 kA	0.0-300.0 kA
Moniteurs de soudage - Puissance	000.0-999.9 kW	000.0-999.9 kW
Moniteurs de soudage - Tension	0.00-9.99 V	0.00-9.99 V
Moniteurs de soudage - % impulsion	10.0 - 100.0%	10.0 - 100.0%
Source d'alimentation	380 - 480 VAC, Three Phase, 50/60 Hz, +- 10%	380 - 480 VAC, Three Phase, 50/60 Hz, +- 10%
Fréquence de sortie	600 - 1000 HZ	600 - 100 HZ
Modes de contrôle	Primary constant current control, Primary limit control, Secondary RMS control, Power RMS control, Voltage control, Pulse % control	Primary constant current control, Primary limit control, Secondary RMS control, Power RMS control, Voltage control, Pulse % control
Nombre de programmes	255 (Selectable by pendant or external I/O)	255 (Selectable by pendant or external I/O)
Time settings: Squeeze delay	0000-9999 (ms) / 0000-9999 (CYC)	0000-9999 (ms) / 0000-9999 (CYC)
Time settings: Squeeze	0000-9999 (ms) / 0000-9999 (CYC)	0000-9999 (ms) / 0000-9999 (CYC)
Time settings: Upslope	000-999 (ms) / 00-50 (CYC)	000-999 (ms) / 00-50 (CYC)
Time settings: Weld	000-999 (ms) / 00-50 (CYC)	000-999 (ms) / 00-50 (CYC)
Time settings: Cool	0000-9999 (ms) / 0000-9999 (CYC)	0000-9999 (ms) / 0000-9999 (CYC)
Time settings: Down slope	000-999 (ms) / 00-50 (CYC)	000-999 (ms) / 00-50 (CYC)
Time settings: Hold	00000-20000 (ms) / 00000-00999 (CYC)	00000-20000 (ms) / 00000-00999 (CYC)
Time settings: Off time	0 or 0010 - 9990 (ms) / 0000 - 0099 (CYC)	00000-20000 (ms) / 00000-00999 (CYC)
Time settings: Pulsation setting	01-19 (settable for WELD 1 to WELD 3, respectively)	01-19 (settable for WELD 1 to WELD 3, respectively)
Rapport de transformation du transformateur	1.0-199.9	01-19 (settable for WELD 1 to WELD 3, respectively)
Réglage de la vanne	Up to 6 valves - including proportional valve	Up to 6 valves - including proportional valve
Gain de contrôle (GAIN)	1-9	1-9
Élévation/abaissement (COMPTAGE DES PAS)	STEP 1-9 (9 steps), UP (down) ratio (RATIO) 50-200%, Counter setting (COUNT) 0000-9999	STEP 1-9 (9 steps), UP (down) ratio (RATIO) 50-200%, Counter setting (COUNT) 0000-9999
Moniteur de comptage des soudures (COMPTE ACTUEL)	0000-9999	0000-9999
Communication externe	RS-232 (single or bi-directional)	RS-232 (single or bi-directional)
Protection du programme	Programming protected when active	Programming protected when active
Certification UE	CE compliant	CE compliant
POIDS ET DIMENSIONS		

Dimensions L x W x H	800 x 800 x 2000 mm	800 x 800 x 2000 mm
Poids	250 kg	300 kg
Options	RS-485 communications (RS-232 standard), Isolation contactors, MG Weld monitors, Cable throughput top cabinet	

Product applications Série IS - Unités de soudure à onduleur moyenne fréquence



Commutator fusing



Wire termination



Sheet metal welding

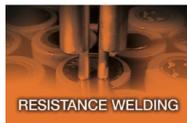


Braided cable termination

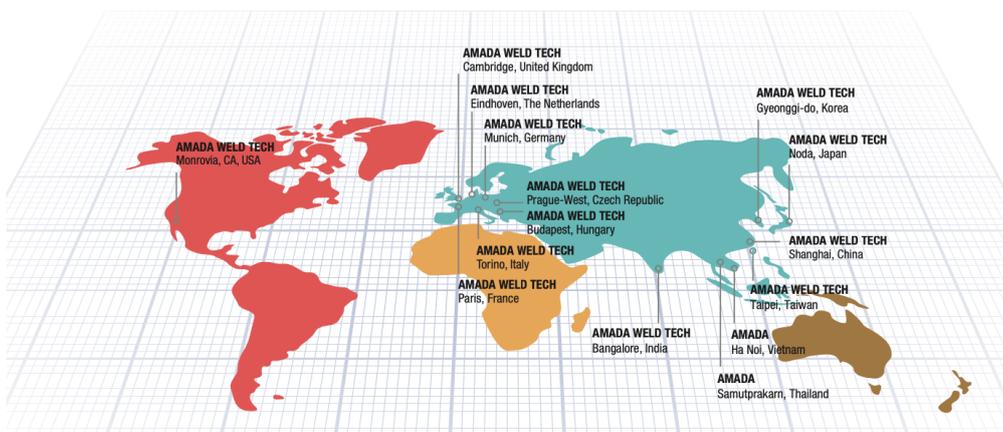
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU