



## PA-H020A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 20P)

L'alimentation électrique à arc pulsé programmable PA-H020A est une unité de sortie individuelle, fréquemment utilisée en laboratoire ou pour la fabrication individuelle de volume de chalumeaux dans une configuration de sortie de 20 ampères. L'unité offre aussi des options pour le contrôle programmable du gaz protecteur.

Les applications de micro-soudage à l'arc pulsé comprennent les finitions du fil sur la tige, la consolidation de fils torsadés et l'assemblage du fil sur un composant.

### Caractéristiques PA-H020A Alimentation électrique à arc pulsé

- > Courant de sortie maximum : 20 ampères CC
- > Cycle de service : 5% à 20 A
- > Tension de circuit ouvert : 80 V C.C.
- > Alimentation principale : 200 VCC MAX
- > Tension de démarrage de l'arc : 12 kV
- > 1,2 ou 4 sorties
- > Écran tactile à couleurs avec traçage graphique de soudure
- > Contrôle constant de l'arc de courant avec une précision de 1%
- > Menu tactile facile à utiliser
- > Compact, haute performance et faibles coûts

Specifications PA-H020A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 20P) 1/2

Modèle	PA-H020A	PA-H040A	PA-H060A
Maximum Output Current	20 Amps DC	40 Amps DC	60 Amps DC
Cycle de service	5% @ 20A	5% @ 40A	5% @ 60A
Tension de circuit ouvert	80VDC	60VDC	60VDC
Options	1,2 or 4 outputs	1 or 2 outputs	1 output Multi output on request
Alimentation secteur 50/60 Hz	110V/230VAC +/-15%	110V/230VAC +/-15%	110V/230VAC +/-15%
Temps de croissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Temps de soudage de crête (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de décroissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de retard de la 2e impulsion de soudage	1 - 999 ms	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Refroidissement (protection contre la surchauffe)	Fan	Fan	Fan
Pression de gaz maxi	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Calendrier de pré-purge du gaz	Programmable	Programmable	Programmable
Dimensions (D x W x H)	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm

Specifications PA-H020A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 20P) 2/2

Modèle	PA-H100A	PA-H200A
Maximum Output Current	100 Amps DC	200 Amps DC
Cycle de service	5% @ 100A	5% @ 100A
Tension de circuit ouvert	45VDC	45VDC
Options	1 output Multi output on request	1 output
Alimentation secteur 50/60 Hz	380 / 415 / 460VAC 3 phase	380 / 415 / 460VAC 3 phase
Temps de croissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Temps de soudage de crête (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de décroissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de retard de la 2e impulsion de soudage	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Refroidissement (protection contre la surchauffe)	Fan	Fan
Pression de gaz maxi	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Calendrier de pré-purge du gaz	Programmable	Programmable
Dimensions (D x W x H)	445 x 560 x 220mm	490 x 270 x 300mm

Product applications PA-H020A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 20P)



Connector pin termination



Micro wire pin connections



Micro wire pin termination



TIG ball & Wire combination



Wire to component pin



Zero contact coil termination

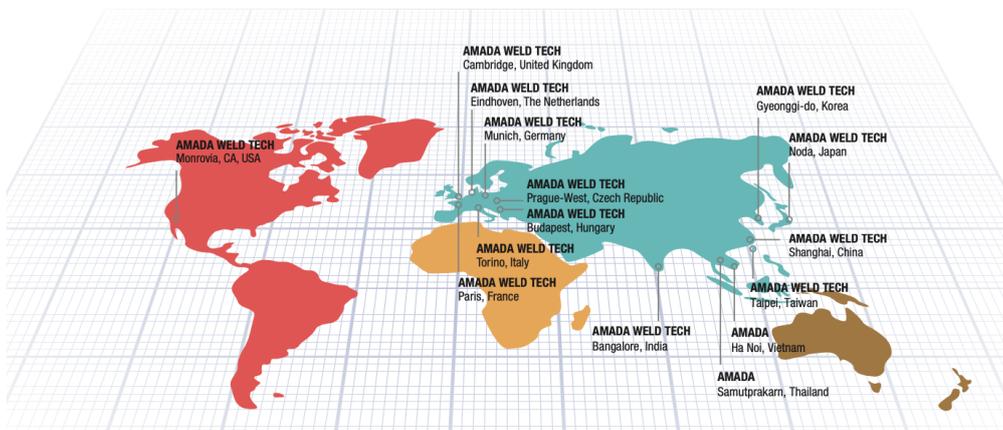
# AMADA®

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu  
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

[WWW.AMADAWELDTECH.EU](http://WWW.AMADAWELDTECH.EU)