



## PA-H040A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 40P)

L'alimentation électrique à arc pulsé programmable PA-H040A est une unité de sortie individuelle, fréquemment utilisée en laboratoire ou pour la fabrication individuelle de volume de chalumeaux dans une configuration de sortie de 40 ampères. L'unité offre aussi des options pour le contrôle programmable du gaz protecteur.

Les applications de micro-soudage à l'arc pulsé comprennent les finitions du fil sur la tige, la consolidation de fils torsadés et l'assemblage du fil sur un composant.

### Caractéristiques PA-H040A Alimentation électrique à arc pulsé

- > Courant de sortie maximum : 40 ampères CC
- > Cycle de service : 5% à 20 A
- > Tension de circuit ouvert : 60 VCC
- > Alimentation principale : 150 VCC MAX
- > Tension de démarrage de l'arc : 12 kV
- > Sorties d'impulsions simples ou doubles
- > Écran tactile à couleurs avec traçage graphique de soudure
- > Contrôle constant de l'arc de courant avec une précision de 1%
- > Menu tactile facile à utiliser
- > Compact, haute performance et faibles coûts

Specifications PA-H040A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 40P) 1/2

| Modèle                                            | PA-H020A              | PA-H040A              | PA-H060A                         |
|---------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------------|
| Maximum Output Current                            | 20 Amps DC            | 40 Amps DC            | 60 Amps DC                       |
| Cycle de service                                  | 5% @ 20A              | 5% @ 40A              | 5% @ 60A                         |
| Tension de circuit ouvert                         | 80VDC                 | 60VDC                 | 60VDC                            |
| Options                                           | 1,2 or 4 outputs      | 1 or 2 outputs        | 1 output Multi output on request |
| Alimentation secteur 50/60 Hz                     | 110V/230VAC +/-15%    | 110V/230VAC +/-15%    | 110V/230VAC +/-15%               |
| Temps de croissance (pas de 0,1 ms)               | 0.1 - 99.9 ms         | 0.1 - 99.9 ms         | 0.1 - 99.9 ms                    |
| Temps de soudage de crête (pas de 0,1 ms)         | 0.1 - 999.9 ms        | 0.1 - 999.9 ms        | 0.1 - 999.9 ms                   |
| Temps de décroissance (pas de 0,1 ms)             | 0.1 - 999.9 ms        | 0.1 - 999.9 ms        | 0.1 - 999.9 ms                   |
| Temps de retard de la 2e impulsion de soudage     | 1 - 999 ms            | 1 - 999 ms            | 1 - 999 ms                       |
| Refroidissement (protection contre la surchauffe) | Fan                   | Fan                   | Fan                              |
| Pression de gaz maxi                              | 1 Bar - Single Output | 1 Bar - Single Output | 1 Bar - Single Output            |
| Calendrier de pré-purge du gaz                    | Programmable          | Programmable          | Programmable                     |
| <b>POIDS ET DIMENSIONS</b>                        |                       |                       |                                  |
| Dimensions (D x W x H)                            | 490 x 270 x 300mm     | 490 x 270 x 300mm     | 490 x 270 x 300mm                |

Specifications PA-H040A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 40P) 2/2

| Modèle                                            | PA-H100A                         | PA-H200A                   |
|---------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| Maximum Output Current                            | 100 Amps DC                      | 200 Amps DC                |
| Cycle de service                                  | 5% @ 100A                        | 5% @ 200A                  |
| Tension de circuit ouvert                         | 45VDC                            | 45VDC                      |
| Options                                           | 1 output Multi output on request | 1 output                   |
| Alimentation secteur 50/60 Hz                     | 380 / 415 / 460VAC 3 phase       | 380 / 415 / 460VAC 3 phase |
| Temps de croissance (pas de 0,1 ms)               | 0.1 - 99.9 ms                    | 0.1 - 99.9 ms              |
| Temps de soudage de crête (pas de 0,1 ms)         | 0.1 - 999.9 ms                   | 0.1 - 999.9 ms             |
| Temps de décroissance (pas de 0,1 ms)             | 0.1 - 999.9 ms                   | 0.1 - 999.9 ms             |
| Temps de retard de la 2e impulsion de soudage     | 1 - 999 ms                       | 1 - 999 ms                 |
| Refroidissement (protection contre la surchauffe) | Fan                              | Fan                        |
| Pression de gaz maxi                              | 1 Bar - Single Output            | 1 Bar - Single Output      |
| Calendrier de pré-purge du gaz                    | Programmable                     | Programmable               |
| <b>POIDS ET DIMENSIONS</b>                        |                                  |                            |
| Dimensions (D x W x H)                            | 445 x 560 x 220mm                | 445 x 560 x 220mm          |

Product applications PA-H040A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 40P)



Connector pin termination



Micro wire pin connections



Micro wire pin termination



TIG ball & Wire combination



Wire to component pin



Zero contact coil termination

# AMADA<sup>®</sup>

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



RESISTANCE WELDING



LASER WELDING



LASER MARKING



HERMETIC SEALING



HOT BAR REFLOW  
SOLDERING & BONDING



SYSTEMS SOLUTIONS

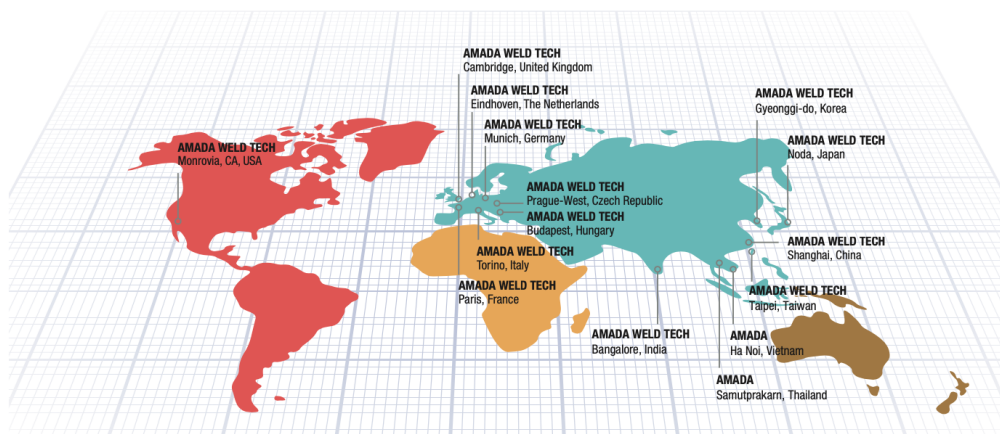


LASER CUTTING



MICRO TIG WELDING

### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu  
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide  
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

**WWW.AMADAWELDTECH.EU**