PA-H060A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 60P)

L'alimentation électrique à arc pulsé programmable PA-H060A est une unité de sortie individuelle, fréquemment utilisée en laboratoire ou pour la fabrication individuelle de volume de chalumeaux dans une configuration de sortie de 20 ampères. L'unité offre aussi des options pour le contrôle programmable du gaz protecteur.
Les applications de micro-soudage à l'arc pulsé comprennent les finitions du fil sur la tige, la consolidation de fils torsadés et l'assemblage du fil sur un composant.

Caractéristiques PA-H060A Alimentation électrique à arc pulsé

- Courant de sortie maximum : 60 ampères CC
- Cycle de service : 5% à 60 A
- Tension de circuit ouvert : 60 VCC
- Alimentation principale : 150 VCC MAX
- Tension de démarrage de l'arc : 12 kV
- Options : 1 sortie (sorties multiples à la demande)
- Écran tactile à couleurs avec traçage graphique de soudure
- Contrôle constant de l'arc de courant avec une précision de 1%
- Menu tactile facile à utiliser
- Compact, haute performance et faibles coûts

AMADA WELD TECH

Specifications PA-H060A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 60P) 1/2

Modèle	PA-H020A	PA-H040A	PA-H060A
Maximum Output Current	20 Amps DC	40 Amps DC	60 Amps DC
Cycle de service	5% @ 20A	5% @ 40A	5% @ 60A
Tension de circuit ouvert	80VDC	60VDC	60VDC
Options	1,2 or 4 outputs	1 or 2 outputs	1 output Multi output on request
Alimentation secteur 50/60 Hz	110V/230VAC +/-15%	110V/230VAC +/-15%	110V/230VAC +/-15%
Temps de croissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Temps de soudage de crête (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de décroissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de retard de la 2e impulsion de soudage	1 - 999 ms	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Refroidissement (protection contre la surchauffe)	Fan	Fan	Fan
Pression de gaz maxi	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Calendrier de pré-purge du gaz	Programmable	Programmable	Programmable
POIDS ET DIMENSIONS			
Dimensions (D x W x H)	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm	490 x 270 x 300mm

AMADA WELD TECH

Specifications PA-H060A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 60P) 2/2

Modèle	PA-H100A	PA-H200A
Maximum Output Current	100 Amps DC	200 Amps DC
Cycle de service	5% @ 100A	5% @ 200A
Tension de circuit ouvert	45VDC	45VDC
Options	1 output Multi output on request	1 output
Alimentation secteur 50/60 Hz	380 / 415 / 460VAC 3 phase	380 / 415 / 460VAC 3 phase
Temps de croissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 99.9 ms	0.1 - 99.9 ms
Temps de soudage de crête (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de décroissance (pas de 0,1 ms)	0.1 - 999.9 ms	0.1 - 999.9 ms
Temps de retard de la 2e impulsion de soudage	1 - 999 ms	1 - 999 ms
Refroidissement (protection contre la surchauffe)	Fan	Fan
Pression de gaz maxi	1 Bar - Single Output	1 Bar - Single Output
Calendrier de pré-purge du gaz	Programmable	Programmable
POIDS ET DIMENSIONS		
Dimensions (D x W x H)	445 x 560 x 220mm	445 x 560 x 220mm

AMADA WELD TECH

Product applications PA-H060A Alimentation électrique à arc pulsé (anciennement connu sous le nom de PA 60P)

Connector pin termination

Micro wire pin connections

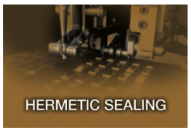
Micro wire pin termination

Wire to component pin

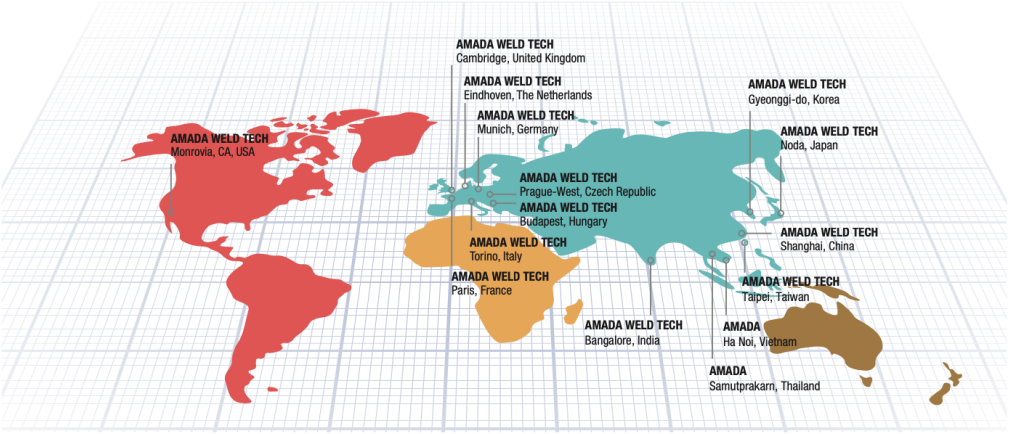
Zero contact coil termination

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU