



ACF-laminálás/előragasztás asztali rendszerei

Az asztali ACF-laminálás/előragasztás rendszer lelkét az ACF-modul adja. Ez a modul az ACF-szalagot pontosan az előre betöltött alkatrészek fölé pozicionálja a szerszámban. Az ACF hordozóhoz történő laminálását/előragasztását megelőzően, az ACF-szalagot a kívánt hosszúságúra elővágják az ACF-tekercsről. A vágást a félvágás módszerrel végzik el, ami magát az ACF-anyagot vágja el. A fedőréteg a szalag szállítására szolgál. Ekkor az ACF-et a kötőfelület fölé pozicionálják. A laminálást/előragasztást úgy érik el, hogy a Hot Bar az ACF-anyagra helyezik. Az előragasztási ciklus után a fej visszaemelkedik a felső pozícióba, majd a hordozószalagot az automatikus leválasztó modul lehúzza. A Hot Bar és az ACF között ajánlott az opcionális Sarcon közbenső modult használni.

AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



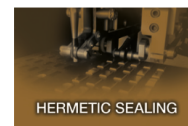
RESISTANCE WELDING



LASER WELDING



LASER MARKING



HERMETIC SEALING



HOT BAR REFLOW
SOLDERING & BONDING



SYSTEMS SOLUTIONS

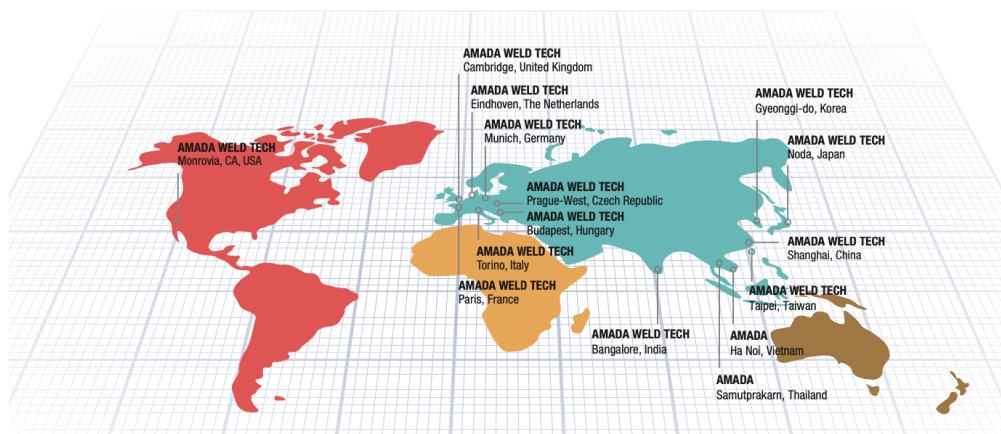


LASER CUTTING



MICRO TIG WELDING

OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU