AMADA WELD TECH



Újraolvasztásos forrasztás – asztali rendszerek

Az asztali sorozat ugyanazt a magas illesztési min séget nyújtja, mint a nagyobb és automatizáltabb rendszerek. Ideális ár-teljesítmény (átmen teljesítmény) arányt kínál. A csúszka lehet vé teszi az alkatrészek egyszer betöltését és kivételét közvetlenül a gépkezel el tt. Ha az alkatrészt meg kell igazítani, ezt elüls (betöltési) pozícióban el lehet végezni, ahol a gépkezel nek elég szabad helye van arra, hogy betöltse és megigazítsa az alkatrészeket. A kamera pozíciója olyan nézetet kínál, amelyet nem takar ki az illeszt fej. Az automatikus csúszka jobb szabályozást tesz lehet vé az alkatrészek pozicionálása során a manuálisan m ködtetett csúszkához képest. Az is az el nye, hogy a gépkezel közben más m veleteket is végezhet, például el készítheti a következ alkatrészeket az illesztési ciklusok között.

Key Features Reflow Soldering Desktop Systems

- Small and flexible systems for high quality connections
- Ideal price-performance (throughput) ratio
- Simple adjustable frame construction
- For Heat-Seal bonding, Hot Bar Reflow Solderign and Heat Staking
- Reliable process control, by proven technology of Uniflow Power Supply

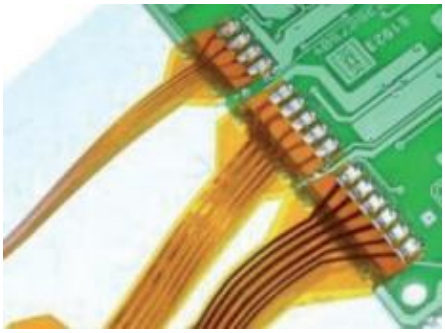
AMADA WELD TECH

Specifications Újraolvasztásos forrasztás – asztali rendszerek

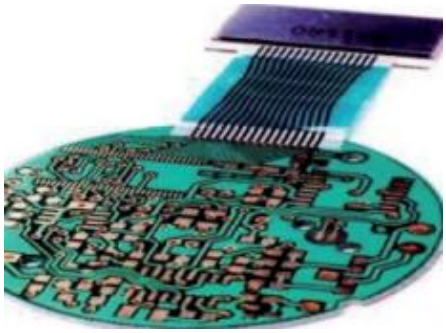
Típus			
Áramkövetelmények	100 to 240 Vac, 50/60 HZ, 16 Amp max		
Air supply	4-8 bar (60-120 psi), dry & filtered air		
Maximum fixture height	50 mm (1.97 inch)		
Gantry open width	520 mm (20.47 inch)		
Fixture assembly baseplate	160 x 160 mm (6.30 x 6.30 inch)		
Kezd?m?velet	Two hand control		
Üzemi h?mérséklet	15 - 40 °C		
Üzemi páratartalom	93% @ 40 °C		
Bonding head & uniflow technical specifications			
Er?tartomány	SH 500:50 - 500 N @ 6 Bar - SH 80:8 - 80 N @ 6 bar		
Hot Bar stroke	SH 500: 50.0 mm - SH 80 : 50.0 mm		
H?mérséklettartomány üresjárat	25 to 100 °C	Heat	60 to 600 °C
H?mérséklettartomány bázish?	25 to 300 °C	Heat Extended Range	60 to 999 °C
H?mérséklettartomány el?hevítés	60 to 300 °C	Postheat	25 to 600 °C
Id?tartam (0,1 s lépésekkel) bázish?	0 to 99.9 seconds	Rise to Heat Time	0 to 9.9 seconds
Id?tartam (0,1 s lépésekkel) felfutás el?melegítési id?ig	0 to 9.9 seconds	Heat	0.1 to 99.9 seconds
Time period (in 0.1 Sec increments) preheat	0 to 99.9 seconds or continuous	Postheat	0 to 99.9 seconds
Adatátviteli portok	RS-232, RS-485		
SÚLY ÉS MÉRET	510 x 550 x 600		
Súly (kg)	40 kg (excluding Uniflow Power Supply)		

AMADA WELD TECH

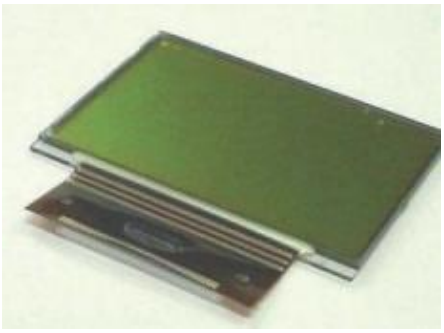
Product applications Újraolvasztásos forrasztás – asztali rendszerek



Hot Bar reflow soldering



Heat-seal bonding



ACF bonding



Heat staking

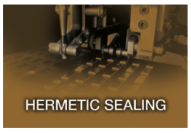
AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES









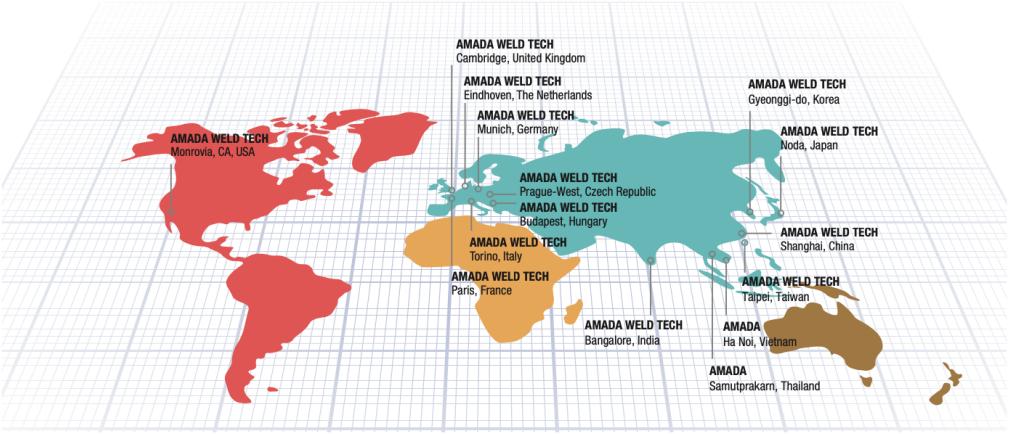








OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH

AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:

follow us on:

All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU