



HF-2700A, HF-2500A - Magas frekvenciájú inverteres ponthegesztő áramforrás (korábban a HF27, HF25)

A HF-2500A sorozat zártláncú hegesztőin található vezérlők jól kezelik a mikrohegesztés kihívásait. A miniatűr hegesztések erősen érzékenyek az ellenállás-hegesztési folyamatokban jelentkező kis hőprofilú fluktuációkra. A túlhevülés deformálja és tönkreteszi az alkatrészeket, ha viszont nem elégséges a hő, a kötés gyenge és elfogadhatatlan lesz. A kicsi és mikro-miniatűr alkatrészek konzisztens, megbízható hegesztéséhez a hevítést precízen kell szabályozni. Ehhez a kimenő energia magas szintű szabályozása szükséges.

Specifikációk HF-2700A, HF-2500A Magas frekvenciájú inverteres ponthegesztő áramforrás

- > Ultragyors (25 kHz) digitális vezérlés a zártláncú hegesztőkör és adaptív visszacsatoláshoz
- > Beépített hegesztésmonitor grafikus kijelzővel
- > Felhasználó által meghatározott határértékek és vészjelzések
- > RS-232 és RS-485 I/O-portok a hegesztési ütemezés távoli vezérlésére és a hegesztési adatok kimentésére
- > Több hegesztőfej interfész

Specifications HF-2700A, HF-2500A - Magas frekvenciájú inverteres ponthegeesztő áramforrás (korábban a HF27, HF25) 1/2

Típus szám	HF-2500A/240	HF-2500A/400	HF-2500A/480
Névleges hálózati feszültség (3-fázisú)	240 VAC	400 VAC	480 VAC
Hálózati feszültség tartomány (vac)	192 to 264	320 to 440	384 to 528
Bemenőkör névleges értékek (fázisonként)	25 A	20 A	13 A
Bemenő KVA - 3%-os bekapcsolási viszonynál	30 KVA	30 KVA	30 KVA
Kimeneti KW max. igénynél	12 KW	12 KW	12 KW
Kimenő transzformátorfeszültség max. névleges kimenő áramnál	5.2 V	5.2 V	5.2 V
Üresjárat max. kimenő feszültség névleges hálózaton	11.5 V	11.5 V	11.5 V
Beállítási tartományok	Current – 100 A to 2400 A; Voltage – 0.2 V to 10 V; Power – 50 W to 10 kW	Current – 100 A to 2400 A; Voltage – 0.2 V to 10 V; Power – 50 W to 10 kW	Current – 100 A to 2400 A; Voltage – 0.2 V to 10 V; Power – 50 W to 10 kW
Kimenő áram	2400 A @ 3% duty cycle	2400 A @ 3% duty cycle	2400 A @ 3% duty cycle
Kimeneti visszacsatolás válaszü (áram, feszültség, teljesítmény)	40 Microseconds	40 Microseconds	40 Microseconds
Kimenet szabályozás kontra hálózati feszültség ingadozás	2%	2%	2%
Kimenet szabályozás kontra ellenállás ingadozás	2%	2%	2%
Kimenet ismételhőség áram, feszültség, teljesítmény ± beállítástól	2%	2%	2%
Hegesztési ciklus időközök	All segments except squeeze and hold 0.10 ms to 10 ms, 0.1 ms steps; 10 to 99 ms, 1 ms steps; squeeze and hold 0 to 999 ms, 1 ms steps	All segments except squeeze and hold 0.10 ms to 10 ms, 0.1 ms steps; 10 to 99 ms, 1 ms steps; squeeze and hold 0 to 999 ms, 1 ms steps	All segments except squeeze and hold 0.10 ms to 10 ms, 0.1 ms steps; 10 to 99 ms, 1 ms steps; squeeze and hold 0 to 999 ms, 1 ms steps
Hegesztőenergia beállítási pontosság	Current: 2% of setting or 2 A, whichever is greater; Voltage: 2% of setting or 0.050 V, whichever is greater; Power: 5% of setting or 20 W, whichever is greater	Current: 2% of setting or 2 A, whichever is greater; Voltage: 2% of setting or 0.050 V, whichever is greater; Power: 5% of setting or 20 W, whichever is greater	Current: 2% of setting or 2 A, whichever is greater; Voltage: 2% of setting or 0.050 V, whichever is greater; Power: 5% of setting or 20 W, whichever is greater
WELD HEAD PROFILE FUNCTIONS			
Hegesztőimpulzus vezérlés	Dual pulse with independent control of current, voltage, power or combo mode (HF27) on each pulse.		
Programozható hegesztőimpulzus szegmensek	Squeeze, upslope 1, weld 1, downslope 1, cool, upslope 2, weld 2, downslope 2, hold.		
Hegesztés ütemterv memória	Save up to 100 different weld schedules, protected from unauthorized changes.		

Mérési paraméterek	Independent monitor of current, voltage, power, and resistance on each pulse. Envelope, time limits and energy monitor (HF27).
Grafikus kijelző	Back-lit LCD displays programmed and actual weld current, voltage or power, upper and lower limits, and resistance.
Measurement selection	Peak or average
Áram mérési tartomány / pontosság	50.0 A to 2.400 KA/±2% of reading or ±2 A, whichever is greater.
Feszültség méréstartomány / pontosság	0.2 V to 9.999 V/±2% of reading or ±0.05 V, whichever is greater.
Teljesítmény méréstartomány / pontosság	0.01 KW to 9.999 KW/±5% of reading or ±20 W, whichever is greater.
Riasztások	Display alert, four user programmable AC/DC relays; audio alarm.
Programozható hegesztő energia határértékek	Terminates weld energy when exceeding user defined current, voltage, or power limits.
Hegesztés előtti ellenőrzés	Inhibit second weld pulse when first test pulse exceeds user programmed limits.
Aktív réz kondicionáló	First pulse current limit in constant power allows second pulse to fire.
I/O AND DATA COMMUNICATIONS	
Input: Input Isolation	All inputs and outputs are fully isolated.
Input: Control voltages	Selectable: +5 V, +24 V, sourcing or sinking inputs.
Input: Firing switch initiation	1-level foot switch, 2-level foot switch, mechanical or opto firing switch.
Input: Remote control	Remote weld schedule select, process inhibit, emergency stop.
Input: RS232	Change weld schedules and individual parameters.
Input: RS485	Change weld schedules and individual weld parameters; “Daisy Chain” unit to unit, unit(s) to host computer.
Input: Electrode voltage	Weld voltage signal for voltage feedback operation (0 to 10 V peak).
Weld head air valve driver	24 VAC, 1 A; timing controlled by HF-2500A/HF-2700A. Operates new EZ-Air.
Riasztó relék	Four user-programmable mechanical relays; programmable normally open or normally closed; contacts: 250 VAC at 5 A; 30 VDC at 5 A. Conditions: weld, end of weld, alarm, out of limits.
DISPLACEMENT OPTION (HF-2700A ONLY)	

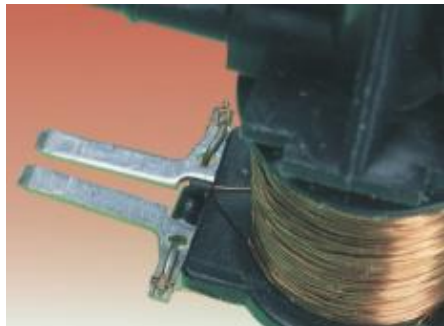
Képességek	Part detection, final thickness measurement, set down measurement, energy stop (weld to limit)
Elmozdulás leolvasási pontossága	± .003 in (0.076 mm)
Ismételhetőség	± 1.0 %
Legnagyobb kitérés	1 in (25 mm)
Riaszó relék	Additional conditions: any LVDT, initial Lo/Hi, final Lo/Hi, displacement Lo/Hi, initial NG, displacement NG, energy stop
Adatkimenet	Initial thickness, final thickness, displacement, and any alarm condition
FORCE CONTROL AND MONITOR (HF-2700A ONLY)	
Force input	0 - 10 V input signal from signal conditioner or load cell
Erőmérés	End of squeeze, end of hold
Erő kimenet	0 - 10 V for use with proportional valve
Erő programozás	lbs, kg. N. force can be stored by schedule
SÚLY ÉS MÉRET	
Méret (hossz x széles x magas)	460 mm x 230 mm x 325 mm (18 in x 9 in x 12.8 in)
Súly	25 kg (54 lb)

Specifications HF-2700A, HF-2500A - Magas frekvenciájú inverteres ponthegeesztő áramforrás (korábban a HF27, HF25) 2/2

Típus szám	HF-2700A/240	HF-2700A/400	HF-2700A/480
Névleges hálózati feszültség (3-fázisú)	240 VAC	400 VAC	480 VAC
Hálózati feszültség tartomány (vac)	192 to 264	320 to 440	384 to 528
Bemenőkör névleges értékek (fázisonként)	25 A	20 A	13 A
Bemenő KVA - 3%-os bekapcsolási viszonynál	30 KVA	30 KVA	30 KVA
Kimeneti KW max. igénynél	12 KW	12 KW	12 KW
Kimenő transzformátorfeszültség max. névleges kimenő áramnál	5.2 V	5.2 V	5.2 V
Üresjárat max. kimenő feszültség névleges hálózaton	11.5 V	11.5 V	11.5 V
Beállítási tartományok	Current – 100 A to 2400 A; Voltage – 0.2 V to 10 V; Power – 50 W to 10 kW	Current – 100 A to 2400 A; Voltage – 0.2 V to 10 V; Power – 50 W to 10 kW	Current – 100 A to 2400 A; Voltage – 0.2 V to 10 V; Power – 50 W to 10 kW
Kimenő áram	2400 A @ 3% duty cycle	2400 A @ 3% duty cycle	2400 A @ 3% duty cycle
Kimeneti visszacsatolás válaszidő (áram, feszültség, teljesítmény)	40 Microseconds	40 Microseconds	40 Microseconds
Kimenet szabályozás kontra hálózati feszültség ingadozás	2%	2%	2%
Kimenet szabályozás kontra ellenállás ingadozás	2%	2%	2%
Kimenet ismételhetség áram, feszültség, teljesítmény ± beállítástól	2%	2%	2%
Hegesztési ciklus időközök	All segments except squeeze and hold 0.10 ms to 10 ms, 0.1 ms steps; 10 to 99 ms, 1 ms steps; squeeze and hold 0 to 999 ms, 1 ms steps	All segments except squeeze and hold 0.10 ms to 10 ms, 0.1 ms steps; 10 to 99 ms, 1 ms steps; squeeze and hold 0 to 999 ms, 1 ms steps	All segments except squeeze and hold 0.10 ms to 10 ms, 0.1 ms steps; 10 to 99 ms, 1 ms steps; squeeze and hold 0 to 999 ms, 1 ms steps
Hegesztőenergia beállítási pontosság	Current: 2% of setting or 2 A, whichever is greater; Voltage: 2% of setting or 0.050 V, whichever is greater; Power: 5% of setting or 20 W, whichever is greater	Current: 2% of setting or 2 A, whichever is greater; Voltage: 2% of setting or 0.050 V, whichever is greater; Power: 5% of setting or 20 W, whichever is greater	Current: 2% of setting or 2 A, whichever is greater; Voltage: 2% of setting or 0.050 V, whichever is greater; Power: 5% of setting or 20 W, whichever is greater
WELD HEAD PROFILE FUNCTIONS			
Hegesztőimpulzus vezérlés			
Programozható hegesztőimpulzus szögének			
Hegesztés ütemterv memória			
Mérési paraméterek			
Grafikus kijelző			
Measurement selection			
Áram mérési tartomány / pontosság			

Feszültség méréstartomány / pontosság
Teljesítmény méréstartomány / pontosság
Riasztások
Programozható hegesztő energia határértékek
Hegesztés előtti ellenőrzés
Aktív réz kondicionáló
I/O AND DATACOMMUNICATIONS
Input: Input Isolation
Input: Control voltages
Input: Firing switch initiation
Input: Remote control
Input: RS232
Input: RS485
Input: Electrode voltage
Weld head air valve driver
Riaszó relék
DISPLACEMENT OPTION (HF-2700A ONLY)
Képességek
Elmozdulás leolvasási pontossága
Ismételhetőség
Legnagyobb kitérés
Riaszó relék
Adatkimenet
FORCE CONTROL AND MONITOR (HF-2700A ONLY)
Force input
Erőmérés
Erő kimenet
Erő programozás
SÚLY ÉS MÉRET
Méret (hossz x széles x magas)
Súly

Product applications HF-2700A, HF-2500A - Magas frekvenciájú inverteres ponthegeztű áramforrás (korábban a HF27, HF25)



Anti-lock brake system solenoid



Critical parts fabrication



Switch assembly



Implantable device interconnects

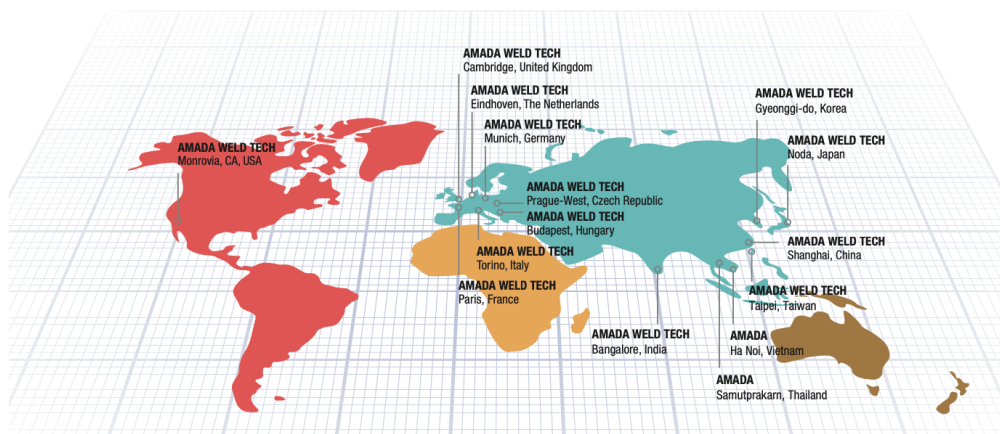
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU