



HF2 Magas frekvenciájú inverteres ponthegeztű áramforrás

A HF2 magas frekvenciájú inverter precízen vezérli és ellenőrzi az elektromos ÉS mechanikus hegesztési paramétereket. A miniatűr hegesztések erősen érzékenyek az ellenállás-hegesztési folyamatokban jelentkező kis hőprofilú fluktuációkra. A túlhevülés deformálja és tönkreteszi az alkatrészeket, ha viszont nem elégséges a hő, a kötés gyenge és elfogadhatatlan lesz. A kicsi és mikro-miniatűr alkatrészek konzisztens, megbízható hegesztéséhez a hevítést precízen kell szabályozni. Ehhez a kimenő energia magas szintű szabályozása szükséges.

Specifikációk HF2 Magas frekvenciájú inverteres ponthegeztű áramforrás

- > Valós idejű visszajelzés
- > Elmozdulás és erő ellenőrzése
- > Erőszabályozás
- > Boríték funkció
- > Kombi üzemmód
- > Energia- és idő határértékek

Specifications HF2 Magas frekvenciájú inverteres ponthegeztű áramforrás 1/2

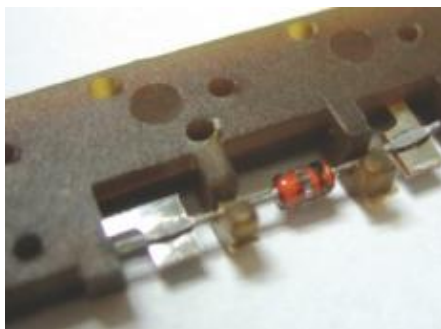
Vezérlő rendszer	2 KHz pulse width modulated (PWM) inverter welding control with constant current, voltage or power feedback operating modes. Feedback response every 250 microseconds.		
Hálózati feszültség	Three phase, 208, 230, 380 or 460 VAC $\pm 13\%$, 50/60 Hz		
Bemenő kör névleges értékek	HF2/208-50 A; HF2/230-50 A; HF2/380-30 A; HF2/460-30 A		
Hegesztőáram	0.05 – 4.0 kA		
Hegesztési hatásfok	0.10 – 9.99 kW		
Hegesztőfeszültség	0.1 – 5.0 V		
Hegesztési ciklus	2000 milliseconds (maximum)		
Grafikus hegesztő kijelző	Graphical display of programmed and actual weld current, voltage and power		
Hegesztő funkciók	10 functions – basic, braze, dual pulse, pre/weld/post heat, pulsation, quench/te per, roll-spot, weld/repeat, up/down slope and seam		
Hegesztés ütemterv	The user can save (write) 128 different weld schedules. Weld schedules 1 through 127 can be protected. Schedule 0 is designed to be used as a scratchpad for schedule development.		
Bemenő jelek	.		
Külső távvezérlő bemeneti csatlakozó	Provides control for the following remote control signals: emergency stop, weld inhibit and remote weld schedule selection. Use dry relay contacts or optocouplers to control remote external input signals.		
Gyújtáskapcsoló	1-level footswitch, 2-level footswitch, 2-wire firing switch, 3-wire firing switch and optofiring switch. Use dry relay contact or opto-couplers to control input signals.		
Kimenő jelek	.		
Szilárdtest relék	2 user-programmable solid state relays: AC-24/115 VAC @ 15 VA; DC-24 VDC @ 15 VA.		
Szelep meghajtás kimenet	2 solid state relay outputs for controlling air actuated weld heads. Valve #1 can control a single 24/115 VAC air head. Valve #2 can control a single 24 VAC air head.		
HF2 transzformátor típus	IT-X3A/230	IT-X3A/380	IT-X3A/460
Névleges váltakozó áramú bemeneti feszültség	208/240	400	480
Bemenő KVA (50%-os) bekapcsolási viszony	9	9	9
Primer megcsapolások száma	1	1	1
Menetszámátétel	46:1	90:1	109:1
Legnagyobb terheletlen kimenő feszültség (V)	6.5	6.5	6.5

Legnagyobb leadott áram (A)	4,000	4,000	4,000
Bekapcsolási viszony (%) legnagyobb áramnál	6	5	5
Típus	Inverter	IT-X3A/230 IT-X3A/380 IT-X3A/460	IT-X11A/230
Méret (hossz x széles x magas)	381 mm x 267 mm x 216 mm (15 in x 10.5 in x 8.5 in)	368 mm x 183 mm x 183 mm (14.5 in x 7.2 in x 7.2 in)	455 mm x 183 mm x 183 mm (17.9 in x 7.2 in x 7.2 in)
Súly	19 kg (42 lb)	13 kg (29 lb)	25 kg (56 lb)

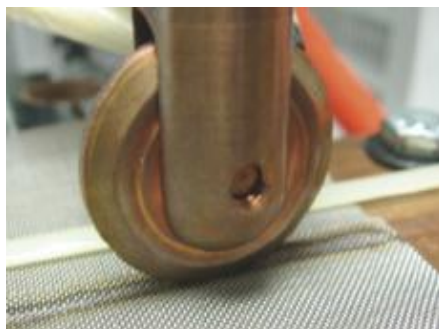
Specifications HF2 Magas frekvenciájú inverteres ponthegezt   áramforrás 2/2

Vezérlő rendszer		
Hálózati feszültség		
Bemen�k�r névleges értékek		
Hegesztőáram		
Hegesztési hatásfok		
Hegeszt�fesz�lts�g		
Hegesztési ciklus		
Grafikus hegesztő kijelző		
Hegesztő funkciók		
Hegesztés �temterv		
Bemen�jelek		
Külső távvezérlő bemeneti csatlakozó		
Gyújtáskapcsoló		
Kimenő jelek		
Szilárdtest relék		
Szelep meghajtás kimenet		
HF2 transzformátor típus	IT-X11A/230	IT-X11A/460
Névleges váltakozó áramú bemeneti feszültség	208/240	400/480
Bemenő KVA (50%-os) bekapcsolási viszony	19	15
Primer megcsapolások s��ma	2	4
Menets�m�tt�tel	25:1/30:1	Turns Ratios: 44:1, 52:1, 60:1, 68:1
Legnagyobb terheletlen kimenő feszültség (V)	10.0/12.0	11.8/14.3
Legnagyobb leadott �ram (A)	4,000	4,000
Bekapcsol�si viszony (%) legnagyobb �ramn�l	5	5
T�pus	IT-X11A/460	
M�ret (hossz x s��les x magas)	470 mm x 183 mm x 183 mm (18.5 in x 7.2 in x 7.2 in)	
S�ly	26 kg (58 lb)	

Product applications HF2 Magas frekvenciájú inverteres ponthegesztő áramforrás



Resistor to terminal



Seam welding



Brazing

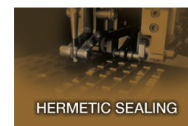


Capacitor to lead frame

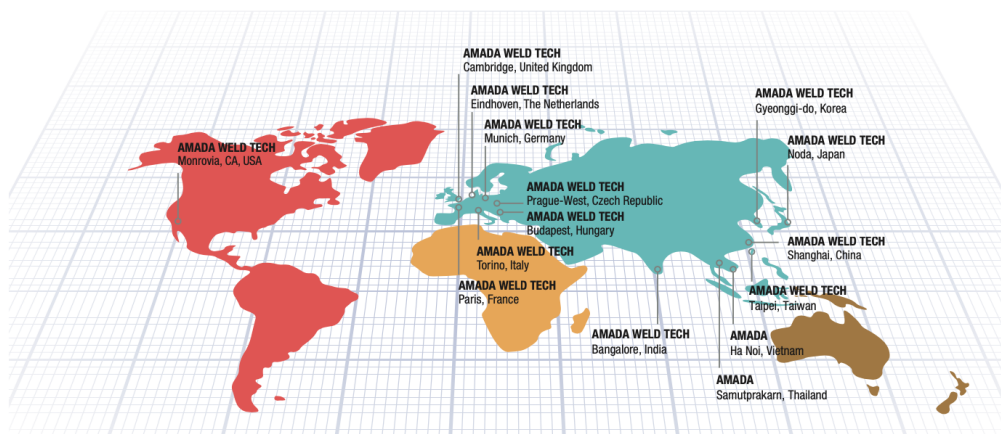
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU