



Inverteres ponthegezt – IS-300A

Mid-Frequency Inverter Resistance Welding Control

A teljesen új IS-300A 300 amperes inverteres ponthegezt elég kicsi ahhoz, hogy ráférjen egy asztalra, így azoknak az ügyfeleknek és integrátoroknak ideális, akiknek nagy teljesítményre van szükségük, de korlátozott a gyártási terület mérete.

Az IS-300A inverteres ponthegezt k számos új és javított tulajdonsággal rendelkezik, például hat vezérlési móddal (első dleges határérték, első dleges és másodlagos négyzetes középérték (RMS), másodlagos konstans teljesítmény, másodlagos feszültségszabályozás, valamint rögzített impulzus), valamint 0,050–20 kA közötti teljesítménnyel 3 tartományban. Az alacsony áramerősség-tartományok ideálisak a kicsi és kifinomult alkalmazásokhoz.

Specifikációk Inverteres ponthegezt – IS-300A

- > 300 A első dleges kimenő teljesítmény
- > Beépített áramerősség-, feszültség-, erő-, idő- és impulzus-ellenőrzés
- > Első dleges rövidzárlat elleni védelem
- > Háromszoros impulzusos hegesztési profil: W1, W2, W3, akár 19 impulzus hegesztési szegmensenként
- > Ki- és bekapcsolás ellenőrző képernyője
- > 5-utas kaszkád opcionális az MA-650A használatával
- > Hegesztés előtti ellenőrzés folyamateszköze
- > RS232 vagy RS485 kommunikáció
- > Kompakt kialakítás

Specifications Inverteres ponthegezt – IS-300A

Típus	IS-300A-00-00	IS-300A-00-01
Áramkövetelmény (gyárban rögzítik)	3-phase, 200-240 VAC $\pm 10\%$ (50/60 Hz)	3-phase, 380–480 VAC $\pm 10\%$ (50/60Hz)
Max. output current	300 A (peak value)	300 A (peak value)
Bekapcsolási viszony	300 A @ 4.4% 200 A @ 10%, 100 A @ 35%, 45 A @ 100%	300 A @ 4.4% 200 A @ 10%, 100 A @ 35%, 45 A @ 100%
Ütemezések száma	255	255
Kimeneti frekvencia	600 Hz ± 3 kHz (in 100 Hz increments)	600 Hz ± 3 kHz (in 100 Hz increments)
Vezérlési eljárás	Primary constant-current RMS / Secondary constant-current RMS / Secondary constant-power RMS / primary constant-current PEAK / Secondary constant-voltage RMS / Constant-phase control	Primary constant-current RMS / Secondary constant-current RMS / Secondary constant-power RMS / primary constant-current PEAK / Secondary constant-voltage RMS / Constant-phase control
Időzítási beállítási tartomány	Millisecond mode	Cycle mode
Timer setting range: Squeeze delay	0000 $\pm$ 9999 ms	000 $\pm$ 999 cyc
Timer setting range: Squeeze	0000 $\pm$ 9999 ms	000 $\pm$ 999 cyc
Timer setting range: Up-Slope 1,2,3	000 $\pm$ 999 ms	00 $\pm$ 50 ms
Timer setting range: Weld 1, 2, 3	000 $\pm$ 999 ms	00 $\pm$ 50 ms
Timer setting range: Down-Slope 1,2,3	000 $\pm$ 999 ms	00 $\pm$ 50 ms
Timer setting range: Cool 1,2	000 $\pm$ 999 ms	000 $\pm$ 999 ms
Timer setting range: Hold	0000 $\pm$ 20000 ms	000 $\pm$ 999 ms
Timer setting range: Off	0 or 10 $\pm$ 9990 ms	00 $\pm$ 99 ms
Transzformátor menetszámtétel	1.0 $\pm$ 199.9	1.0 $\pm$ 199.9
Impulzus beállítások	01 $\pm$ 19	01 $\pm$ 19
Szelepbeállítás	2	2
Setting range: Constant current	0.05 $\pm$ 20.0 kA	0.05 $\pm$ 20.0 kA
Setting range: Constant power	.05 $\pm$ 20.0 kW	.05 $\pm$ 20.0 kW
Setting range: Constant voltage	0.20 $\pm$ 9.99 V	0.20 $\pm$ 9.99 V
Setting range: Constant Phase	10.0 $\pm$ 99.9%	10.0 $\pm$ 99.9%
Áram figyel?	00.0 $\pm$ 99.9 kA / 0.00 $\pm$ 9.99 kA	00.0 $\pm$ 99.9 kA / 0.00 $\pm$ 9.99 kA
Teljesítmény figyelés	000.0 $\pm$ 999.9 kW / 00.00 $\pm$ 99.99 kW	000.0 $\pm$ 999.9 kW / 00.00 $\pm$ 99.99 kW
Feszültség monitor	0.00 $\pm$ 9.99 V	0.00 $\pm$ 9.99 V
Impulzus-időtartam figyelés	HIGH 10.0 $\pm$ 100%	HIGH 10.0 $\pm$ 100%
Hűtési eljárás	Forced air cooling	Forced air cooling
Adatátvitel	RS-232C (one-way communication) / RS-485 (bidirectional communication)	RS-232C (one-way communication) / RS-485 (bidirectional communication)

Megfelel? transzformátor	IT-1040-3	(500 V) IT-4040-3 IT-4085-3, IT-4140-3 (650 V) IT-1040-3, IT-1085-3, IT-1140-3
Méret (hossz x széles x magas)	574.0 mm x 172.7 mm x 269.2 mm 22.6 (in x 6.8 in x 10.6 in)	574.0 mm x 172.7 mm x 269.2 mm 22.6 (in x 6.8 in x 10.6 in)
Súly	16.5 kg (36.4 lbs)	16.5 kg (36.4 lbs)

Product applications Inverteres ponthegesztő – IS-300A



Commutator fusing



Brass terminal



Wire termination

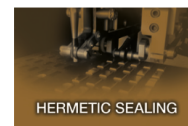


Sheet metal welding

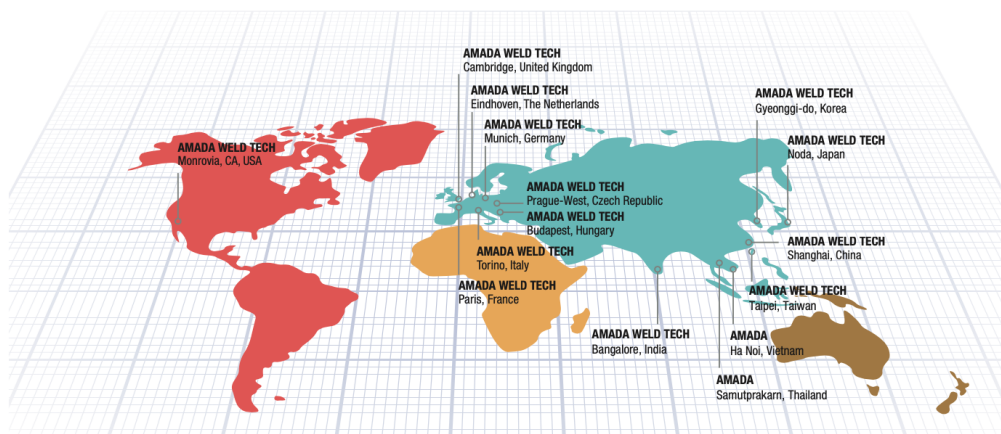
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU