



DC-L1000A / DC-L0600A Lineáris egyenáramú tápegységek (korábban a DC1013-613-T sorozatok)

Linear 1000 Amp DC Resistance Spot Welding Power Supplies

A DC-L1000A és a DC-L0600A nagy teljesítményű 1000 amperes pontosságú, lineáris, egyenáramú ponthegesztő tápegységek, amelyek az érintőképernyő s integrált adatbázis-folyamatvezérlést és -felügyeletet egy nagy pontosságú, nulla hullámzást biztosító, lineáris tranzisztoros kimeneti fokozattal kombinálják, amely rendkívül gyors 10 µs dinamikus folyamat-válaszadási sebességgel, abszolút zárt hurkú 1 amperes növekedési pontossággal és ismételhőséggel rendelkezik.

Ezeket a lineáris egyenáramú tápegységeket tipikusan a repülőgépiparban vagy az orvosi szektorban használják a kis és finom alkatrészek pontos összekapcsolásához.

Specifikációk DC-L1000A / DC-L0600A Lineáris egyenáramú tápegységek

- Elhanyagolható hullámzás és rendkívül nagy pontosság: 1% 1%
- Finoman növekvő lépések - 5 A-tól 1000 A-ig 1 A lépésként.
- Állandó áram, feszültség és teljesítmény üzemmódok programozható több impulzus kombinációkkal.
- Beépített folyamat és korlátozás monitor.
- Nagy sebességű automatizálási és kommunikációs portok.

Specifications DC-L1000A / DC-L0600A Lineáris egyenáramú tápegységek (korábban a DC1013-613-T sorozatok)

Típus	DC-L0600A	DC-L1000A
Legnagyobb leadott áram (A)	1000 Amps DC	1000 Amps DC
Kimenő feszültség teljes terhelésnél	4V DC	4V DC
Legnagyobb kimenő teljesítmény	4KW	4KW
Teljes kimenet? bekapcsolási viszony	5% @600A, 3% @1,000A	5% @ 1000A
Vezérlési módok	Current/Voltage/Power	Current/Voltage/Power
Beállítás kimeneti pontossága	±1% at Maximum Current	±1% at Maximum Current
Beprogramozott időzítési értékek		
Squeeze time	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Él emelkedési idő 1. impulzus	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Csúcs idő 1. impulzus	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulzusok közötti késleltetési idő	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Él emelkedési idő 2. impulzus	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Csúcs idő 2. impulzus	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tartási idő	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Folyamat figyelési határértékek	Current/Voltage	Current/Voltage
Átlagolt hullámalakok száma	User defined	User defined
Hullámalak ablak szélesség tartomány	0 - 100%	0 - 100%
Hullámalak ablak mélység	0 - 100%	0 - 100%
Opcionális elmozdulás figyelés	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring
Input requirements	1 phase	3 phase
Input voltage	95 - 265VAC	380 - 480VAC
Vezérlő I/O	Opto isolated	Opto isolated
Soros adatkapcsolat	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
SÚLY ÉS MÉRET		
Szélesség	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)
Magasság	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)
Mélység	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)

Product applications DC-L1000A / DC-L0600A Lineáris egyenáramú tápegységek (korábban a DC1013-613-T sorozatok)



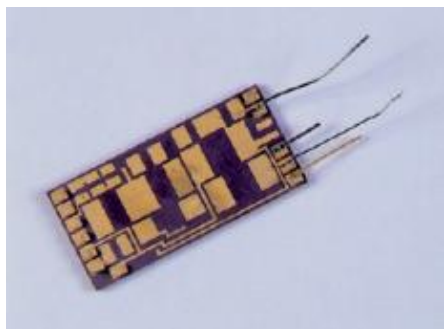
Butt welding fuses



Gold ribbon bonding



Welding components to leadframe



Welding fine wire to pad

AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU