



MEA-100A – Váltakozó áramú ellenállás-hegesztési áramforrás

A MEA-100A nagy teljesítményű váltakozó áramú hegesztő áramforrás tökéletesen alkalmas kis alkatrészek precíziós ellenállás-hegesztésére.

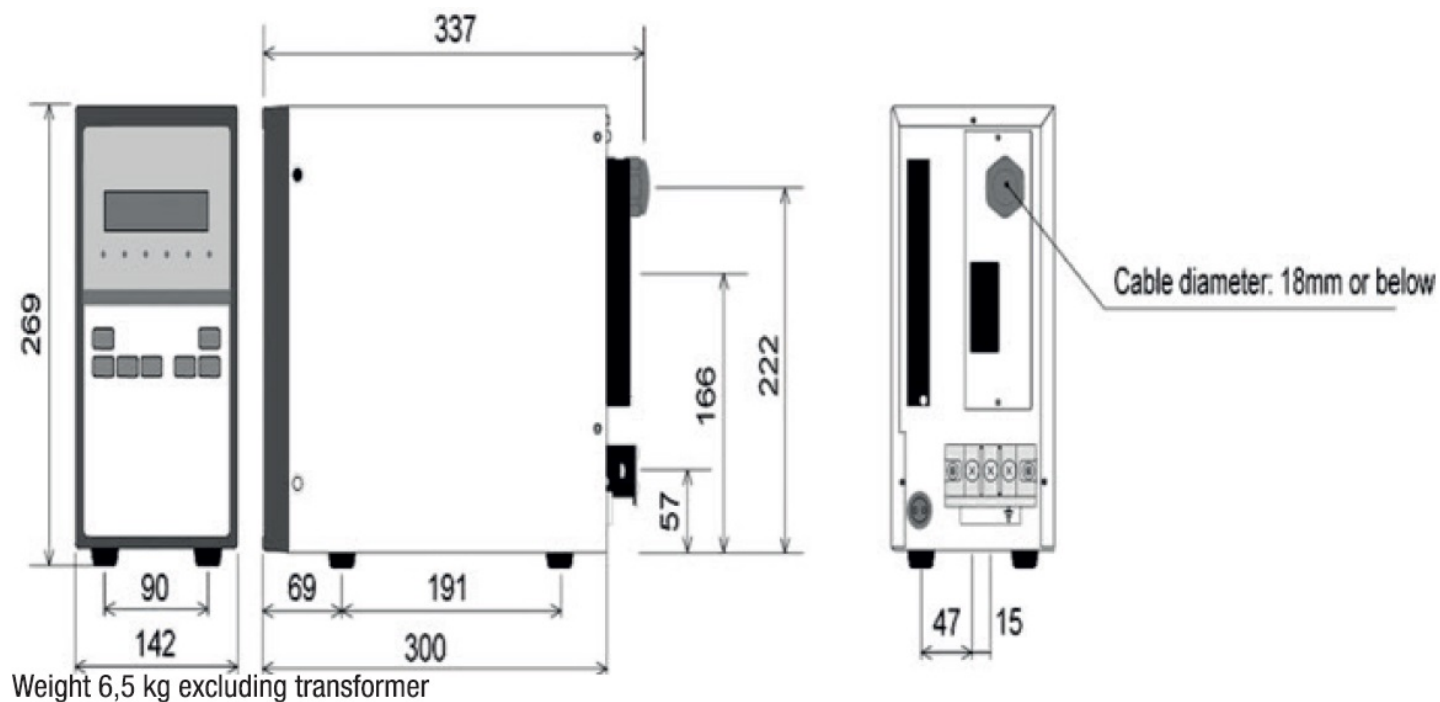
Specifikációk MEA-100A – Váltakozó áramú ellenállás-hegesztési áramforrás

- > Négy hegesztésszabályozó üzemmód
- > Harmincegy előre programozható hegesztési ütemezés
- > Könnyen programozható hét kulccsal
- > A hegesztés ellenőrzése érdekében alsó és felső határértékek állíthatók be

Specifications MEA-100A – Váltakozó áramú ellenállás-hegesztési áramforrás

Típus	MEA-100B AC Resistance Power Supply	
Áramkövetelmények	Single phase, 200/220/230/240/380/400/460/480VAC +13% -20%, 50/60Hz (Voltage is selectable but factory-fixed on shipment)	
Max. kapacitás	20kVA (10% @200VAC), 26kVA (10% @400VAC), 31kVA (10% @480VAC)	
Vezérlési módok	1) Secondary constant current control 2) Power-supply voltage compensation control	
Hegeszt? mód	1) Multiple cycle, 2) Single cycle, 3) Half cycle	
Vezérl? sebesség	Half cycle	
Hegeszt?áram pontosság	@ Secondary constant-current control (when the current is set to the maximum value) Supply voltage fluctuation Resistance load fluctuation*) } within $\pm 2\%$ for a fluctuation of $\pm 10\%$ Inductive load fluctuation*) *) Fluctuation from our standard load.	
Id?zít? beállítás	@ Multiple cycle mode	@ Multiple cycle mode Initial force apply, Weld 1, Cool, Weld 2, Hold 0 – 99 cycles Upslope 1, Upslope 2, Down slope 0 – 9 cycles Pulsation 1 – 9 times
Timer setting range: Squeeze delay	@ Single cycle mode	Initial force apply, Hold 0 – 99 cycles, First half wave/Second half wave 0.5 cycles
Id?zít? beállítás	@ Half cycle mode	Initial force apply, Hold 0 – 99 cycles, Half wave 0.5 cycles
Áram beállítási tartomány	@ Secondary constant current control mod	Current 1, Current 2 0.20 – 9.99kA (by 0.01kA)
Áram beállítási tartomány	@ Power-supply voltage compensation control mode	Current 1, Current 2 0.0 – 99.9% (by 0.1%)
Áram figyelés	@ Secondary constant current control mode	Upper limit setting: +1 - +49% Lower limit setting: -1 – -49%
Áram figyelés	@ Power-supply voltage compensation control mode	Upper limit setting: 0.01 – 9.99kA (by 0.01kA) Lower limit setting: 0.01 – 9.99kA by 0.01kA)
Opció	MB-400K Toriodal coil (required at secondary constant current control)	
Küls? adatforgalom	RS-482, bi-directional communication	
Üzemi környezet	Temperature: 0 – 45 degree C, Humidity: 90% or below (No condensation)	
Teljesítményfelvétel	15W or less in stand-by	
Globális szabványok	CE and CCC Certified	
SÚLY ÉS MÉRET	.	
Méret (hossz x széles x magas)	418 mm x 142 mm x 269 mm (16.4 in x 5.6 in x 10.6 in)	
Súly	6.5 kg (14.3 lb)	

Drawings MEA-100A – Váltakozó áramú ellenállás-hegesztési áramforrás



Product applications MEA-100A – Váltakozó áramú ellenállás-hegesztési áramforrás



Electronics



Electronics



Automotive



Automotive



Automotive



Medical

AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



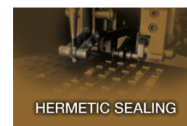
RESISTANCE WELDING



LASER WELDING



LASER MARKING



HERMETIC SEALING



HOT BAR REFLOW
SOLDERING & BONDING



SYSTEMS SOLUTIONS

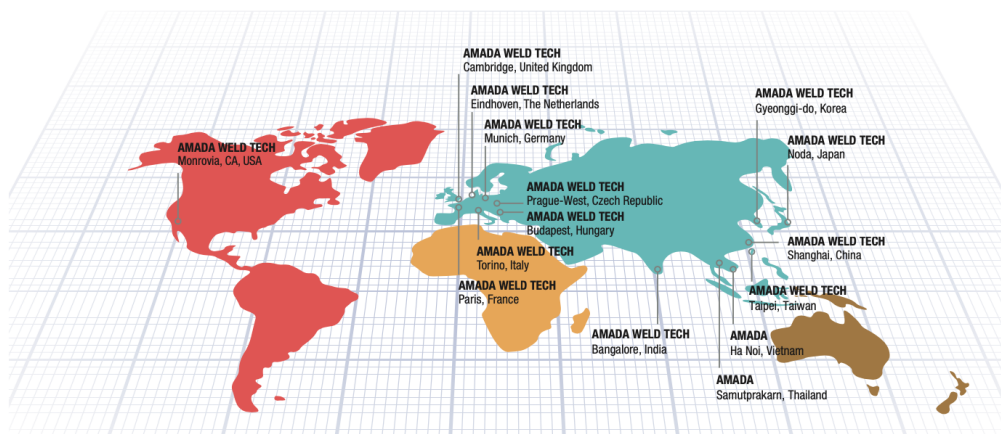


LASER CUTTING



MICRO TIG WELDING

OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTech.EU