

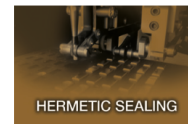
Az Unibond elektródák párhuzamos hézagragasztásra és újraolvasztásos forrasztásra használatosak. Általában az RWMA2 réz Unibond elektródákat használják az ellenálló és/vagy kemény anyagokhoz, például az arannyal bevont kovarhoz vagy nikkelhez. A molibdén Unibond elektródákat vezető képes vagy lágy anyagok – például réz vagy arany – összeillesztésére használjuk.

Az Unibond elektródák előlapja 0,5 mm (0,020") széles és 0,75 mm (0,030") mély. A nem rögzített alkalmazási területeken ez a korlátozott láthatóság miatt lekorlátozza a használatukat olyan szalagok (vezetékek) hegesztésére, amelyek legalább 0,25 mm (0,010") szélesek.

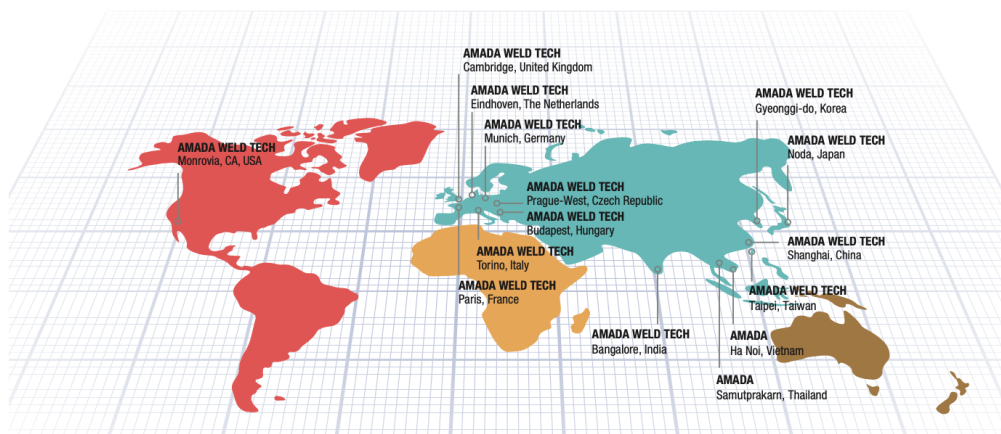
AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU