

Gli elettrodi Unibond sono utilizzati per il bonding a doppio punto parallelo e la brasatura a rifusione. Generalmente, gli elettrodi Unibond in rame RWMA2 vengono utilizzati con materiali resistivi e/o duri come nichel e kovar placcato oro. Gli elettrodi Unibond al molibdeno sono utilizzati per il bonding di materiali conduttivi o morbidi, come il rame o l'oro.

La faccia di un elettrodo Unibond misura 0,5 mm (0,020 pollici) di larghezza e 0,75 mm (0,030 pollici) di profondità. Nelle applicazioni senza attrezzaggio, questo ne limita l'uso al bonding dei cavi piatti (filo) larghi almeno 0,25 mm (0,010 pollici) a causa della visibilità limitata.

AMADA[®]

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



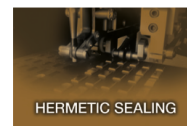
RESISTANCE WELDING



LASER WELDING



LASER MARKING



HERMETIC SEALING



HOT BAR REFLOW
SOLDERING & BONDING



SYSTEMS SOLUTIONS

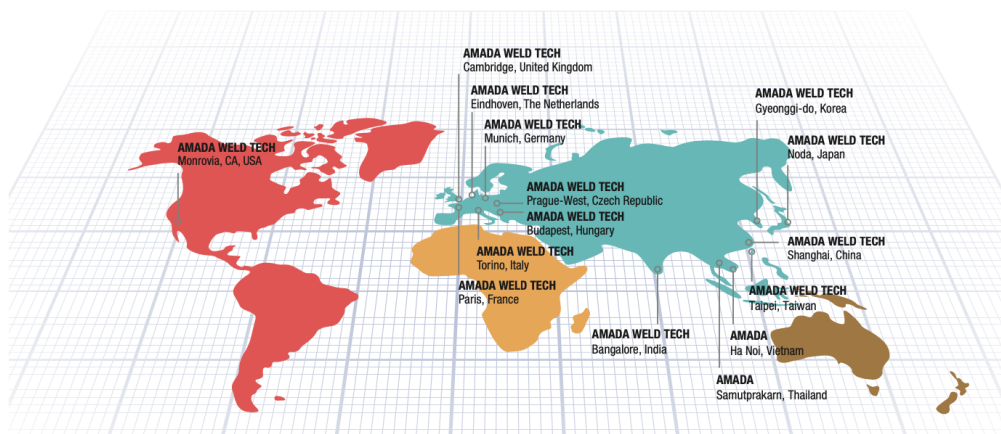


LASER CUTTING



MICRO TIG WELDING

OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
info@amada-weldtech.eu • www.amada-weldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



follow us on:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU