



## Sistemi desktop di laminazione ACF/pre-Bonding

Il cuore del sistema di laminazione ACF da tavolo è il modulo ACF. Questo modulo posiziona il nastro ACF con precisione sopra le parti precaricate nell'attrezzaggio. Prima della laminazione/pre-Bonding, dell'ACF sul substrato, il nastro ACF viene pretagliato da una bobina di ACF alla lunghezza richiesta. Il taglio viene eseguito con la tecnica half-cut che taglia il materiale ACF effettivo. Lo strato protettivo viene utilizzato per il trasporto del nastro. L'ACF viene posizionato sulla superficie di accoppiamento.

Posizionando la Hot Bar sul materiale ACF si ottiene la laminazione/pre-Bonding. Dopo il ciclo di pre-Bonding, la testa torna nella posizione superiore e il nastro trasportatore viene spellicolato dal modulo separatore automatico. Si raccomanda l'uso del modulo Sarcon Interposer opzionale tra la Hot Bar e l'ACF.

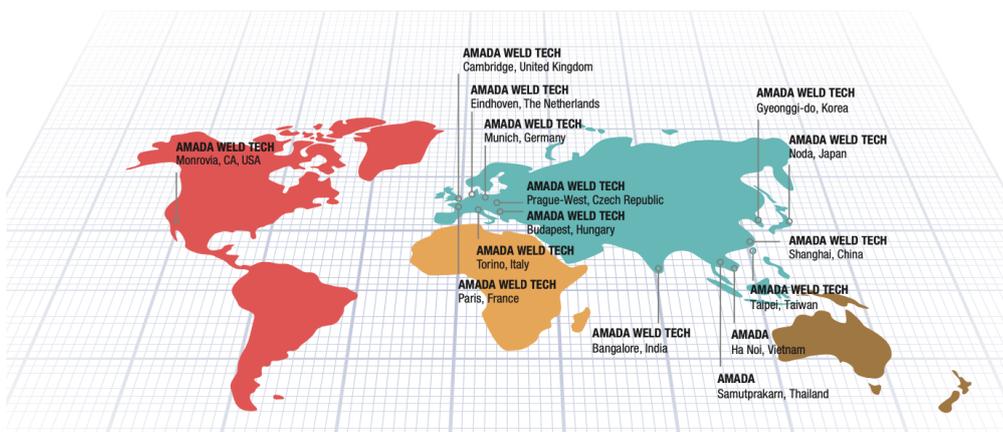
# AMADA®

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu  
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

[WWW.AMADAWELDTECH.EU](http://WWW.AMADAWELDTECH.EU)