

PA-P200A Alimentatore per saldatura ad arco percussivo (precedentemente conosciuto come PAW-200)

L'unità PA-P200A è un alimentatore lineare per saldatura TIG lineare ad arco percussivo da 200 A basato sulla gamma TIG programmabile PA-H. Queste unità incorporano elettronica di potenza, dispositivi di interfaccia e software per facilitare processi ad arco percussivo altamente controllati che devono essere monitorati con un elevato controllo di processo, monitoraggio e analisi. Questi alimentatori sono ideali per terminazioni assiali di trefoli su pin.

Il pieno controllo programmato della testa di saldatura percussiva a bassa inerzia appositamente progettata offre una correlazione visiva intuitiva e sistemi di regolazione fra l'arco controllato e il tempo di spostamento della testa di saldatura. La finestra di tolleranza integrata consente l'acquisizione e il monitoraggio in tempo reale delle caratteristiche ripetibili per ciascuna giunzione effettuata e tramite canali di comunicazione remota.

Specifiche PA-P200A Alimentatore per saldatura ad arco percussivo

- Corrente massima di uscita: picco 200 A CC
- > Tensione di uscita: 80 Vcc
- Tensione di innesco dell'arco: 12 kV
- Schermo a sfioramento a colori con tracciamento grafico della saldatura e del solenoide.
- Controllo dell'arco a corrente costante con precisione dell'1%.
- Potenza della testa e temporizzazione dello spostamento e arco relativo completamente regolabili.
- > Finestre di processo completamente programmabili con analisi delle tendenze.
- > Menu intuitivo e di semplice utilizzo con tasti a sfioramento.
- > Rapida risposta ad anello servoassistito e breve tempo di processo <100 min.



AMADA WELD TECH

Specifications PA-P200A Alimentatore per saldatura ad arco percussivo (precedentemente conosciuto come PAW-200)

Modello	PA-P200A
Maximum Output Current	200 Amps DC Peak
Ciclo di lavoro	0.75%@150A
Tensione circuito aperto	80V D.C.
Tensione di innesco dell'arco	12KV
Azionamento testa	Programmable to 50VDC Max - 2A Non continuous
Alimentazione di rete 50/60Hz	115VAC +/-15% or 230VAC +/- 15%
Tempo salita (passi da 0,1 ms)	0.1 - 9.9 ms
Tempo saldatura picco (passi da 0,1 ms)	0.1 - 9.9 ms
Tempo discesa (passi da 0,1 ms)	0.1 - 9.9 ms
Tempo di permanenza	10 - 99 ms
Raffreddamento (protezione da surriscaldamento)	Fan
Gas pre / post purge timing	Programmable
Dimensions (D x W x H)	490 x 270 x 300mm
Massa	24 kg



AMADA WELD TECH

Product applications PA-P200A Alimentatore per saldatura ad arco percussivo (precedentemente conosciuto come PAW-200)





Butt welding tuses

Wire to component pin



OUR TECHNOLOGIES









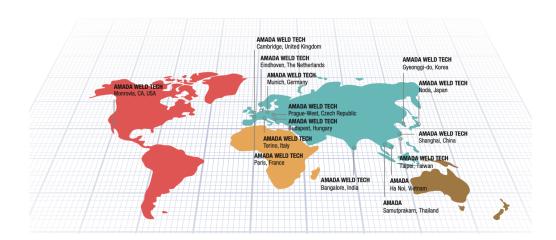








OUR SALES OFFICES





AMADA WELD TECH GmbH

Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



