



DC-L1000A / DC-L0600A Alimentatori CC lineari (precedentemente conosciuto come Serie DC1013-613-T)

Linear 1000 Amp DC Resistance Spot Welding Power Supplies

Le unità DC-L1000A e DC-L0600A sono alimentatori CC lineari da 1.000 A per saldatura a punti che uniscono un database integrato di controllo e monitoraggio del processo tramite pannello a sfioramento ad un preciso stadio di uscita lineare a transistor senza ripple che offre elevata velocità di risposta di 10 μ s sul processo dinamico con precisione e ripetibilità incrementale assoluta di 1 A con anello chiuso.

Questi alimentatori CC lineari sono tipicamente utilizzati nel settore aerospaziale o medicale per l'unione di precisione di componenti di piccole dimensioni e delicati.

Specifiche DC-L1000A / DC-L0600A Alimentatori CC lineari

- > Ripple trascurabile e altissima precisione: 1%
- > Incrementi di corrente precisi: da 5 A a 1.000 A con incrementi di 1 A.
- > Modalità a corrente, tensione e potenza costante con combinazioni di impulso multiplo programmabili.
- > Monitoraggio del processo e dei limiti integrato.
- > Porte di automazione e comunicazione ad alta velocità.



AMADA WELD TECH

Specifications DC-L1000A / DC-L0600A Alimentatori CC lineari (precedentemente conosciuto come Serie DC1013-613-T)

Modello	DC-L0600A	DC-L1000A
Corrente massima di uscita (A)	1000 Amps DC	1000 Amps DC
Tensione di uscita a pieno carico	4V DC	4V DC
Potenza di uscita max	4KW	4KW
Ciclo di lavoro a piena potenza	5% @600A, 3% @1,000A	5% @ 1000A
Modalità di controllo	Current/Voltage/Power	Current/Voltage/Power
Precisione uscita impostazione	±1% at Maximum Current	±1% at Maximum Current
Valori temporizzazione programmati		
Squeeze time	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo salita 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo picco 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 1	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Ritardo tra impulsi	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo salita 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Impulso tempo picco 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Down slope time pulse 2	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Tempo di tenuta	0.1 – 999.9 ms	0.1 – 999.9 ms
Limiti monitor processo	Current/Voltage	Current/Voltage
Media n. di forme d'onda	User defined	User defined
Intervallo di limitazione finestra forma d'onda	0 - 100%	0 - 100%
Tolleranze finestra forma d'onda	0 - 100%	0 - 100%
Monitoraggio displacement opzionale	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring	LVDT or Encoder Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring
Input requirements	1 phase	3 phase
Input voltage	95 - 265VAC	380 - 480VAC
I/O di controllo	Opto isolated	Opto isolated
Comunicazioni seriali	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
MASSA E DIMENSIONI		
Larghezza	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	190mm (Vertical) 400mm (Horizontal)
Altezza	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 190mm (Horizontal)
Profondità	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)	400mm (Vertical) 400mm (Horizontal)

Product applications DC-L1000A / DC-L0600A Alimentatori CC lineari (precedentemente conosciuto come Serie DC1013-613-T)



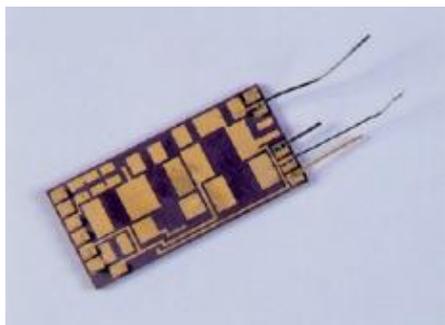
Butt welding fuses



Gold ribbon bonding



Welding components to leadframe

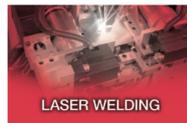
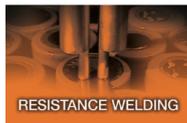


Welding fine wire to pad

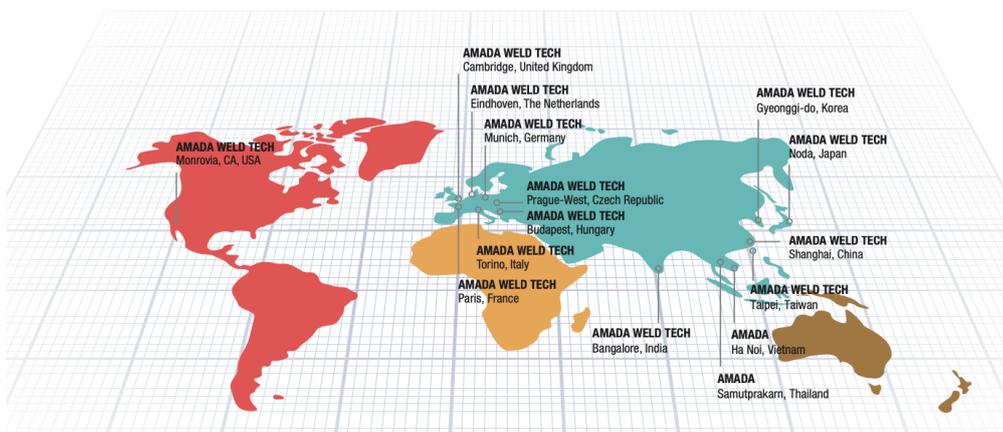
AMADA®

AMADA WELD TECH

OUR TECHNOLOGIES



OUR SALES OFFICES



AMADA WELD TECH GmbH
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide
network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

WWW.AMADAWELDTECH.EU