



## DC-H3000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo (precedentemente conosciuto come DC2013-T)

La serie di alimentatori per saldatura a punti DC-H3000A HF DC è progettata per applicazioni di saldatura a resistenza impegnative e utilizzo intenso che richiedono un elevato grado di controllo del processo e acquisizione dei dati in tempo reale. Il modello DC-H3000A è un alimentatore di saldatura a resistenza ad alta precisione con servoccontrollo ad anello chiuso, che porta la verifica della saldatura a punti e il controllo di qualità a nuovi livelli nel settore. La chiusura completa del ciclo di processo sulla generazione e verifica della qualità della saldatura all'interno di una singola unità aumenta la flessibilità e riduce i costi di lavorazione e dell'impianto.

Le tensioni di uscita elevate e l'ingombro ridotto lo rendono la scelta ideale per le applicazioni di automazione.

### Specifiche DC-H3000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo

- > Corrente massima di uscita: 3.000 A a 8 Vcc
- > Potenza massima di uscita: 24 kW
- > Ciclo di lavoro a piena potenza: 6% a 2.000 A (3% a 3.000 A)
- > Controllo di corrente, tensione e potenza: passi incrementali di 1 A, da 5 A a 3.000 A con precisione dell'1%
- > Funzionalità di raccolta e analisi dei dati SPC integrate



## AMADA WELD TECH

Specifications DC-H3000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo (precedentemente conosciuto come DC2013-T)

<b>Modello</b>	DC-H3000A
<b>Corrente massima di uscita (A)</b>	3000 Amps DC
<b>Tensione di uscita a pieno carico</b>	6VDC
<b>Potenza di uscita max</b>	18KW
<b>Ciclo di lavoro a piena potenza</b>	3%@3000A (2%@4000A option)
<b>Modalità di controllo</b>	Current/Voltage/Power
<b>Precisione uscita impostazione</b>	±1% at Maximum Current
<b>Ondulazione</b>	
<b>Valori temporizzazione programmati</b>	
<b>Impostazione tempo pressione</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Impulso tempo salita 1</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Impulso tempo picco 1</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Tempo discesa impulso 1</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Ritardo tra impulsi</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Impulso tempo salita 2</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Impulso tempo picco 2</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Tempo discesa impulso 2</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Tempo di tenuta</b>	0.1 – 999.9 ms
<b>Limiti monitor processo</b>	Current/Voltage/Displacement
<b>Media n. di forme d'onda</b>	User defined
<b>Intervallo di limitazione finestra forma d'onda</b>	0 - 100%
<b>Tolleranze finestra forma d'onda</b>	0 - 100%
<b>Optional feedback monitoring</b>	Up to 6 channels of real time weld displacement monitoring
<b>Monitoraggio displacement</b>	LVDT or Encoder
<b>Intervallo forza</b>	0 - 500 N
<b>Input requirements</b>	3 phase
<b>Input voltage</b>	380 - 480VAC
<b>I/O di controllo</b>	Opto isolated
<b>Comunicazioni seriali</b>	Ethernet via TCP/IP, USB 2.0, RS232
<b>MASSA E DIMENSIONI</b>	
<b>Larghezza</b>	220mm (Vertical) 445mm (Horizontal)
<b>Altezza</b>	445mm (Vertical) 220mm (Horizontal)
<b>Profondità</b>	497mm (Vertical) 497mm (Horizontal)
<b>Massa</b>	38 kg

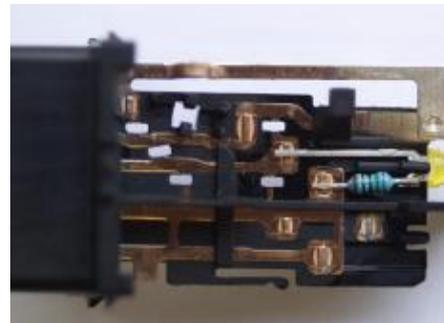
Product applications DC-H3000A - Alimentatori per saldatura a punti CC per utilizzo intensivo (precedentemente conosciuto come DC2013-T)



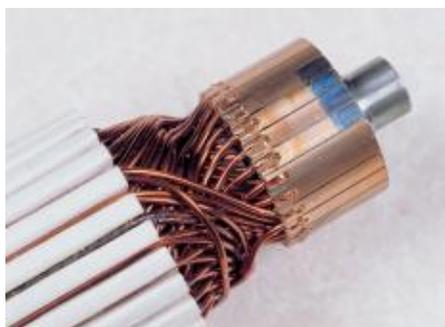
Crimp weld connector



Pre compacted wire to terminal



Projection weld switch dashboard



Resistance weld engine motor armature



Stranded wire to coil

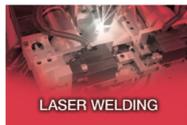


Stranded wire to terminal

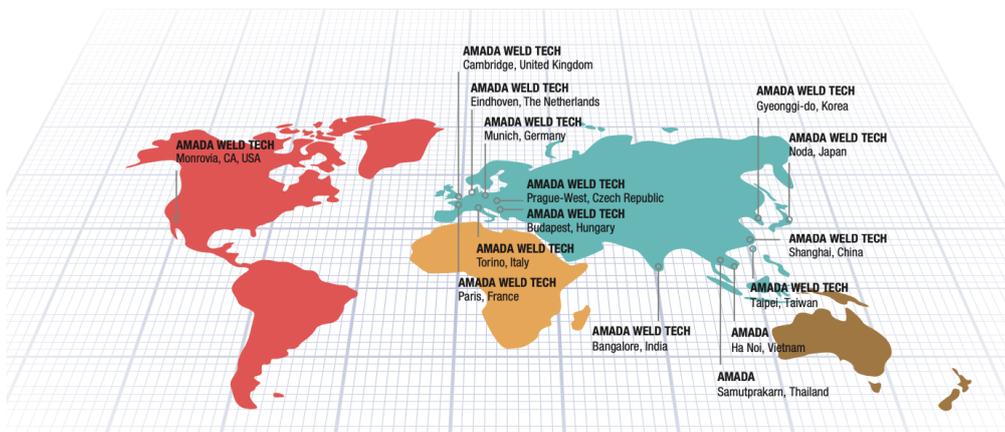
# AMADA®

## AMADA WELD TECH

### OUR TECHNOLOGIES



### OUR SALES OFFICES



**AMADA WELD TECH GmbH**  
 Lindberghstrasse 1 • DE-82178 Puchheim, Germany  
 T: +49 (0) 89 83 94 030 • Fax : +49 (0) 89 839403 68  
 infode@amadaweldtech.eu • www.amadaweldtech.eu  
 ISO 9001 Certified Company

Please contact our worldwide network here:



All data, images and text are subject to change at any time. AMADA WELD TECH GmbH reserves the right to change, modify, delete and add technical specifications and product details at any time without prior notification. © 2020 AMADA WELD TECH GmbH.

[WWW.AMADAWELDTECH.EU](http://WWW.AMADAWELDTECH.EU)